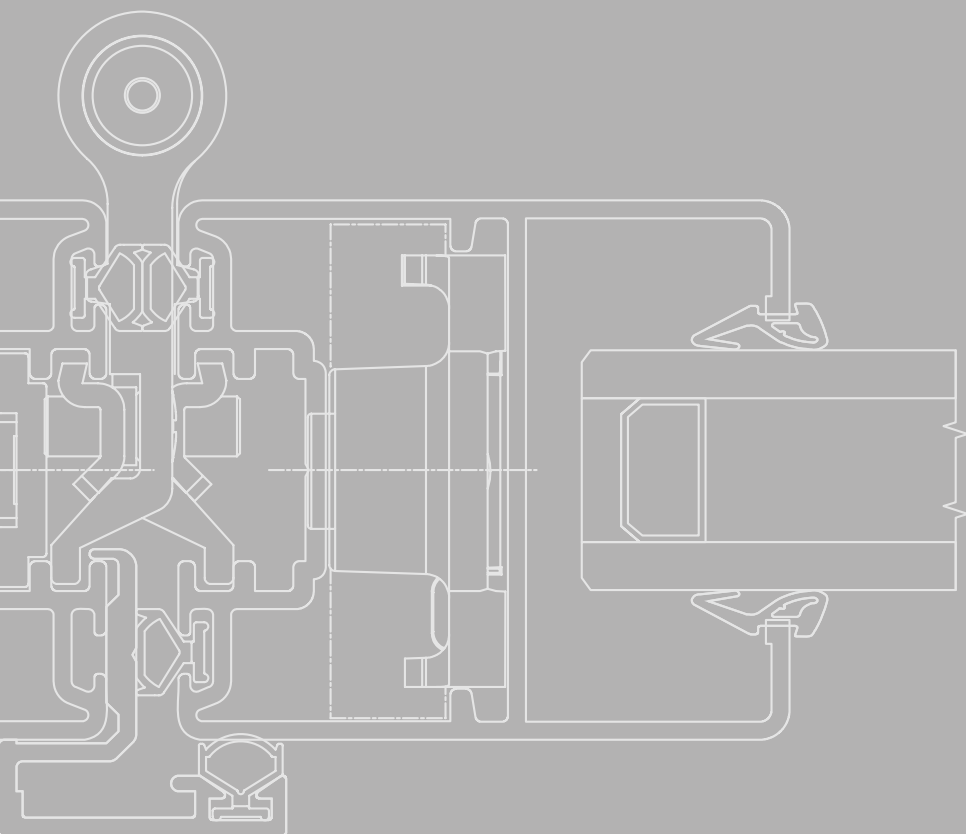
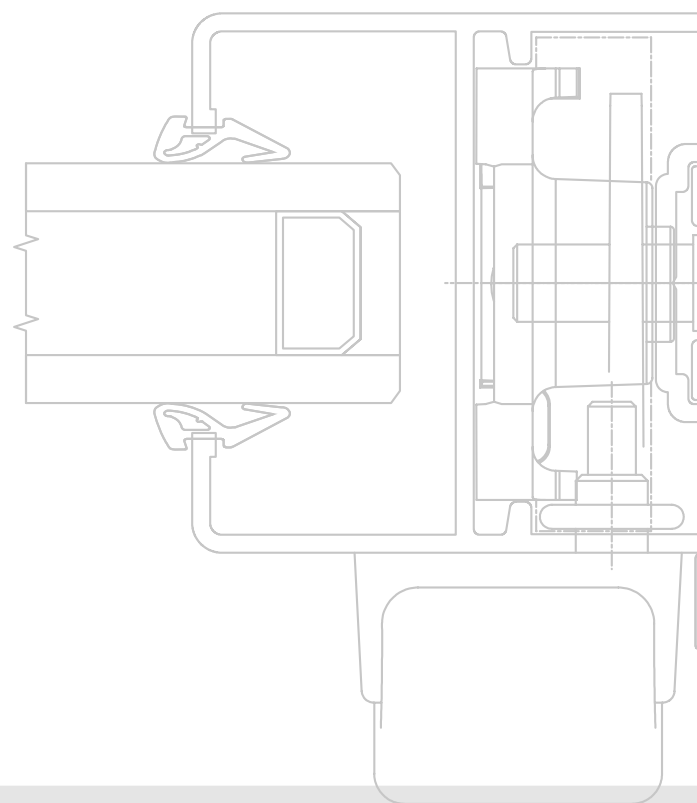


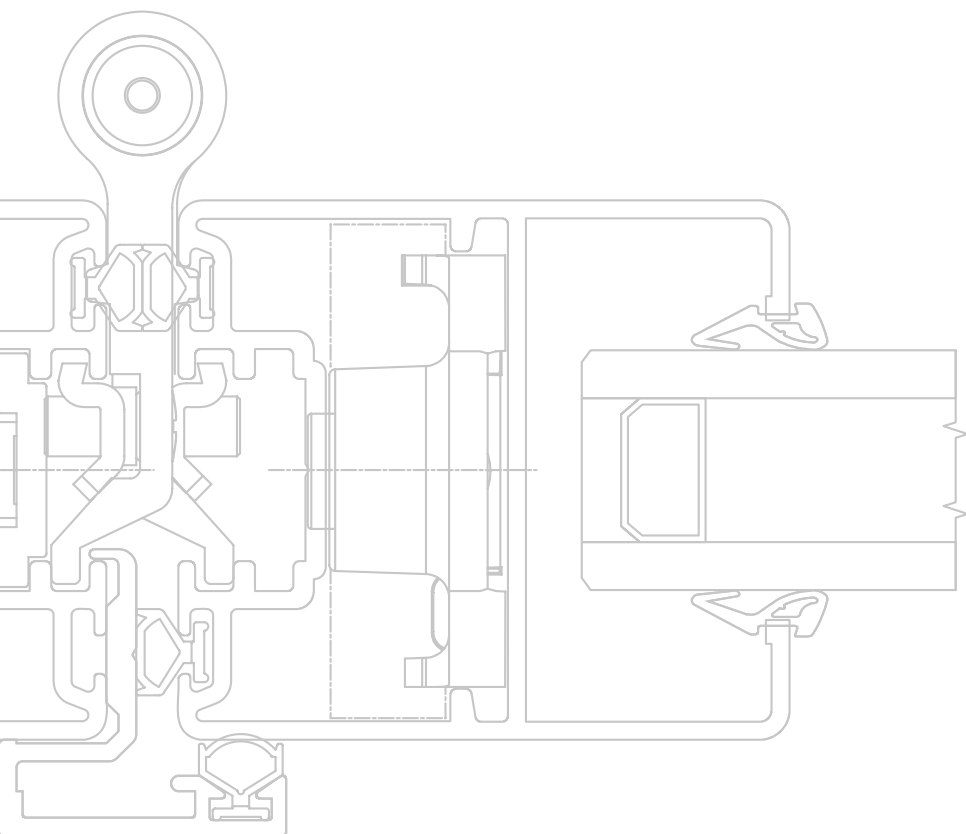


VL 450

FINESTRE E PERSIANE
SCORREVOLI A LIBRO







VL 450

FINESTRE E PERSIANE
SCORREVOLI A LIBRO





Informazioni generali

Gruppo **A**

Indice generale
Caratteristiche alluminio
Descrizione tecnica sistema
Descrizione tecnica capitolato
Collaudi prestazionali

Profilati

Gruppo **B**

Elenco profilati
Profilati scala 1.1

Accessori e Guarnizioni

Gruppo **C**

Elenco accessori
Elenco guarnizioni

Sezioni

Gruppo **D**

Sezioni principali
in scala 1:1
corredate dei relativi accessori

Tipologie

Gruppo **E**

Principali tipologie di finestre

Collegamento muratura

Gruppo **F**

Sezione particolareggiata
attacco alla muratura

Lavorazioni / Montaggi

Gruppo **G**

Schemi lavorazioni
Frese
Attrezzature

**PESO PROFILATI**

Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (NORMA UNI EN 12020-2)

LEGA DI ESTRUSIONE

I profilati sono estrusi in lega EN-AW-6060 (UNI EN 573/3)

DIMENSIONI DEI PROFILATI

Le dimensioni indicate sono quelle teoriche, potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2). Questa variabilità che interessa tutti i profilati, può influire, anche se minimamente, sulle dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare la dimensione dei profilati e, particolarmente, riduce lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.

DIMENSIONI DI TAGLIO E LAVORAZIONI

Le dimensioni teoriche di taglio e le quote delle lavorazioni indicate nel presente catalogo sono esatte, ovvero matematicamente corrette, in certi casi dovranno, nella pratica, essere adattate in base alla precisione ed al tipo di impostazione delle misure delle macchine utilizzate. È pertanto consigliabile nei primi lavori o nel caso di importanti quantità di serramenti effettuare delle campionature di prova.

PROTEZIONE SUPERFICIALE

Al fine di limitare i processi di corrosione filiforme è importante applicare le seguenti regole:

- utilizzare accessori di assemblaggio in alluminio utilizzare viti in acciaio inox ,
- proteggere le parti tagliate e lavorate con prodotti idonei
- evitare ristagni di condense all'interno dei profilati.

Per la realizzazione di serramenti è necessario attenersi alla tecnologia costruttiva e utilizzare le guarnizioni e gli accessori originali riportati sul catalogo tecnico e al rispetto delle norme, prescrizioni e raccomandazioni vigenti. L'osservanza di quanto sopra determina la garanzia .Su queste basi sono stati realizzati campioni che, collaudati in laboratorio hanno ottenuto i risultati indicati nelle certificazioni. Per il buon funzionamento e la durata degli infissi realizzati con profilati ed accessori del sistema , è necessario effettuare alcune semplici operazioni: una buona pulizia, eliminando residui di calce, cemento e/o altro. È consigliabile peraltro proteggere il manufatto sino al momento della messa in esercizio, lubrificare con olio o grasso neutri le parti in movimento e gli organi di chiusura, controllare il corretto serraggio delle viti e dei grani, controllare gli assetti, registrandoli laddove sono previste regolazioni. Si raccomanda di effettuare queste operazioni almeno con cadenza semestrale. In caso di funzionamento anomalo di qualche componente, evitare assolutamente interventi atti a modificarne le caratteristiche e la sostituzione con ricambi non originali. Ci sembra utile ricordare che interventi di regolazione e/o sostituzione, con particolare riferimento ai meccanismi per oscillo-battente, andranno eseguiti da personale specializzato. Si raccomanda inoltre, in occasione delle operazioni di pulizia, di non utilizzare detergenti che possano deteriorare i trattamenti superficiali, escludendo tassativamente acidi, solventi, materiali abrasivi, spazzole metalliche o comunque in grado di scalfire le superfici, pagliette metalliche e altro.

DIMENSIONI E TIPOLOGIA DEI SERRAMENTI

La valutazione delle dimensioni dei serramenti, richiede la considerazione di vari fattori quali: il momento d'inerzia dei profilati ,le dimensioni e il peso dei tamponamenti (vetri-pannelli),la larghezza e l'altezza delle parti apribili caratteristiche e portate degli accessori,le condizioni e le quantità degli ancoraggi alle opere morte,l'esposizione, ecc...Fattori che sono valutabili e applicabili, grazie alla buona conoscenza dello stato dell'arte, alle informazioni riportate dai cataloghi, manuali tecnici e dalle normative vigenti. Consigliamo, al fine di evitare inutili contestazioni, di consultare il nostro servizio tecnico sistemi, prima di realizzare serramenti che, per dimensione, forma, esposizione e/o altro possono essere ritenuti atipici. Le soluzioni e le combinazioni proposte in questo catalogo, non hanno carattere limitativo, ma presentano solo le situazioni e combinazioni più comunemente riscontrabili nella realtà. Soluzioni e combinazioni diverse, così come l'adozione di componentistica particolare, ad esempio meccanismi per la realizzazione di ante scorrevoli parallele, ante scorrevoli a libro o altro, sono possibili. A questo proposito il nostro servizio tecnico prodotti per l'edilizia può valutare e proporre le soluzioni più idonee.



DESCRIZIONE TECNICA PER CAPITOLATO

Il sistema VL 450 permette la realizzazione di verande a libro con ante sospese con tre diverse tipologie: con fermavetro, a vetro infilare e con persiana.

I profilati sono estrusi in lega di alluminio ENAW 6060 (EN 573 - 3), stato di fornitura T5 (EN 752 - 2), tolleranze dimensionali e spessori EN 755 - 9.

Il telaio (superiore, inferiore e laterale) ha una profondità totale di 54 mm.

L'anta ha una profondità di 45 mm. Il vano vetro è di:

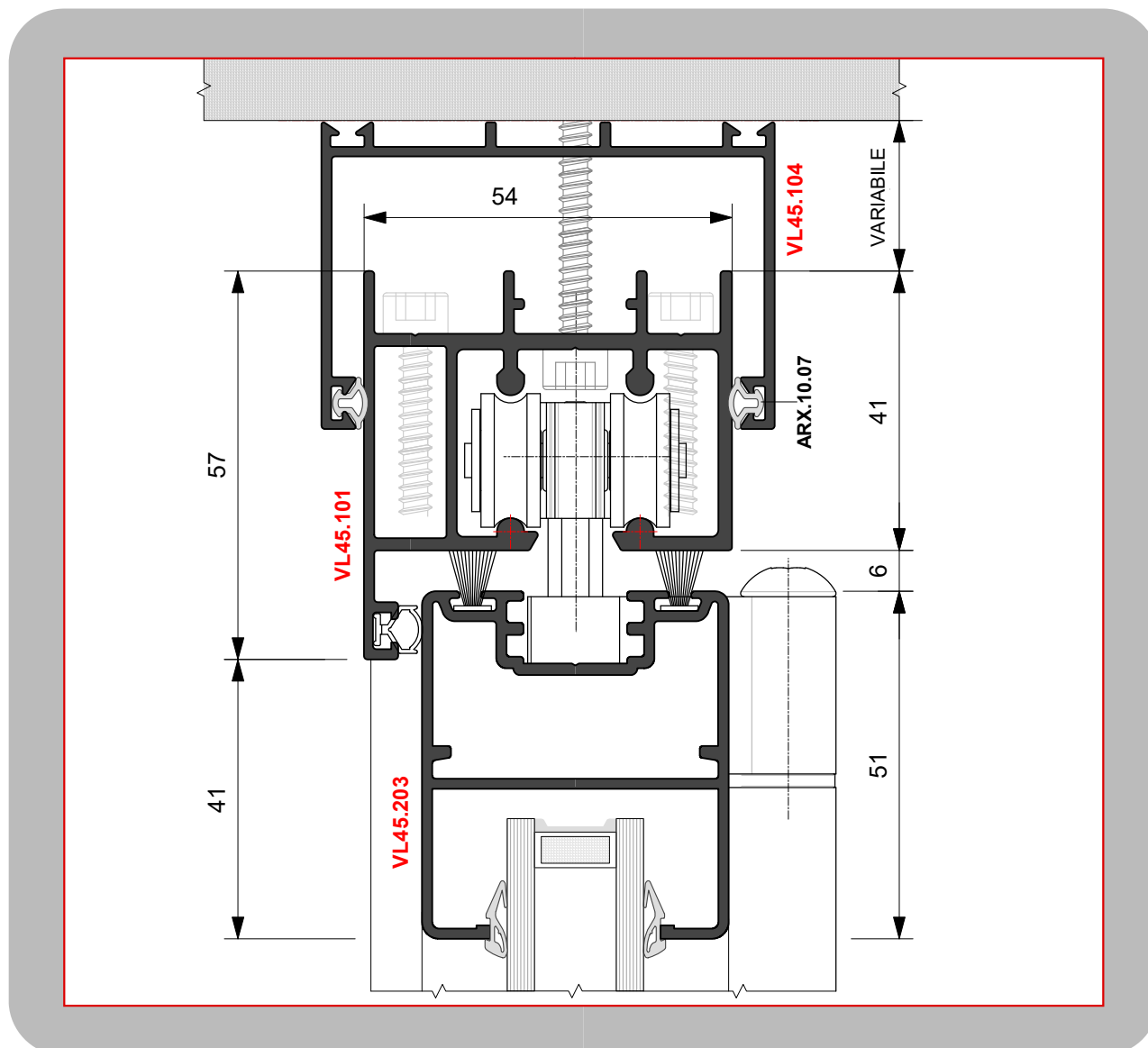
1. 25 mm. (anta vetro ad infilare) E' possibile utilizzare l'anta anche come persiana fissa ed orientabile
2. 40 mm. (anta con fermavetro).Lo spessore dei vetri utilizzabili varia in funzione dei fermavetri utilizzati, che possono essere di forma squadrata o rotonda (in questo caso è prevista la giunzione d'angolo con angolino riportato).

3. 35.3 mm. (anta persiana). E' possibile utilizzare l'anta anche come persiana fissa ed orientabile:

Appositi kit con carrello e pattino, insieme a cerniere in alluminio estruso, garantiscono lo scorrimento e l'impacchettamento delle ante. La portata massima dei kit è di 70 Kg ciascuno. La chiusura delle ante può avvenire sia tramite maniglia con serratura che con maniglia con blocchetto, terminali e astina di comando.

Il sistema di tenuta è a battente con guarnizioni, sia statiche che dinamiche, realizzate in EPDM con mescole rispondenti alla normativa DIN. Le giunzioni d'angolo dei profilati dei telai (superiore/laterale a 90° - laterale/inferiore a 45° o 90°) e dell'anta (a 45°) sono effettuate con viti o tramite apposite squadrette.

Nel telaio inferiore devono essere praticate delle asolature, celate da apposite cappette, che consentiranno lo scarico dell'acqua. Sia i profilati dell'anta che i fermavetri sono provvisti di cavette porta guarnizioni per la sigillatura del vetro. I profili per fascia e zoccolo riportato sono provvisti di nocciolo che, previa lavorazione del profilato, permette l'assemblaggio con l'anta tramite idonee viti.


SCHEDA TECNICA
Anta vetro ad infilare


Profilati estrusi lega: ENAW 6060 (EN 573 - 3)
Stato di fornitura: T5 (EN 752 - 2)
Tolleranze dimensioni e spessori: EN 755 - 9
Tipo di tenuta aria/acqua: doppia battuta .

Inserimento del vetro : ad infilare.

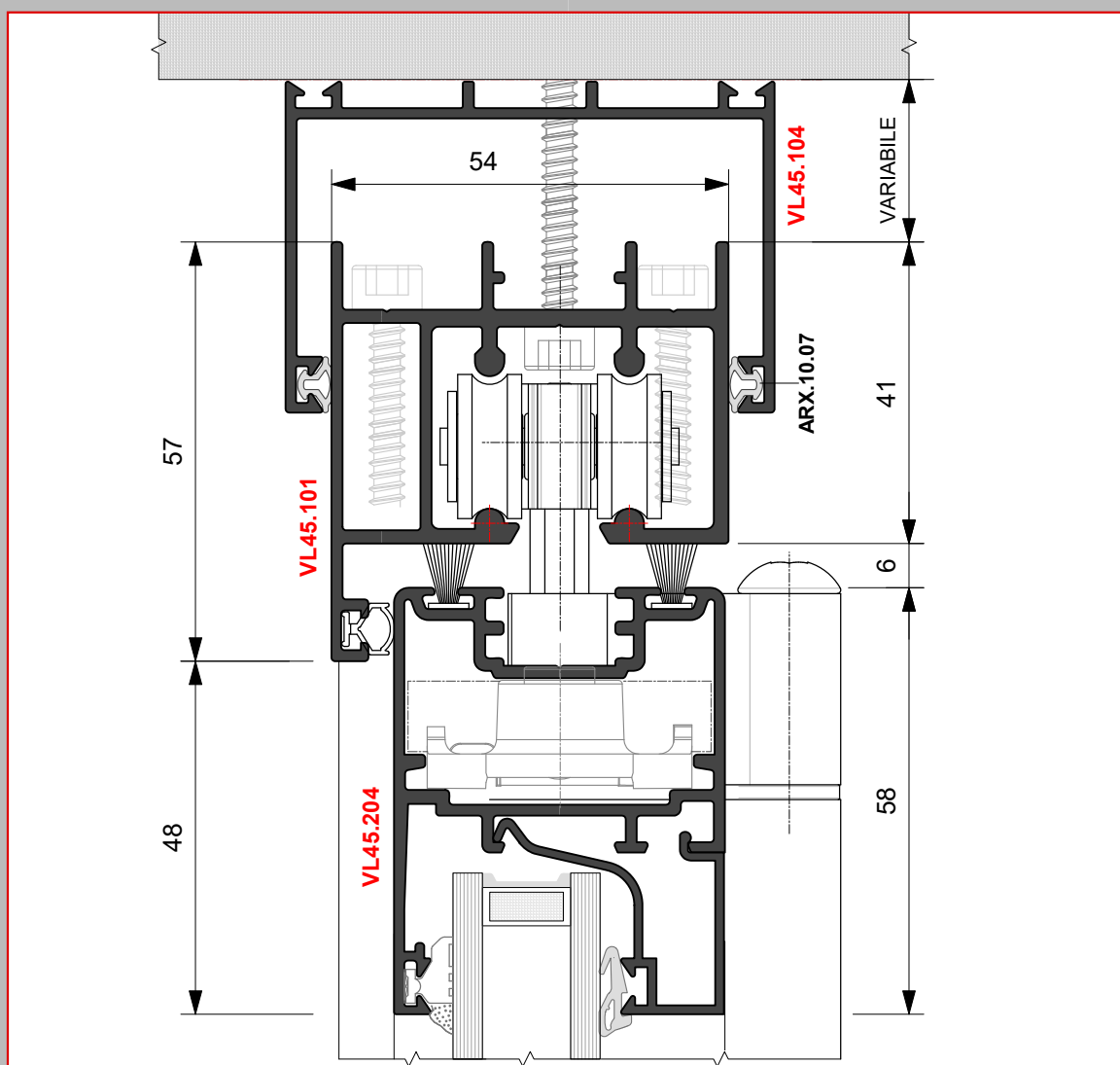
Altezza utile alloggiamento vetro: mm. 22

Dimensioni principali

Telaio fisso : mm. 53
Telaio mobile: mm. 45
Fuga tra telaio laterale ed anta : mm. 5
Fuga tra telaio superiore/inferiore ed anta : mm. 5
Fuga sul nodo centrale ante : mm. 6
Alloggiamento accessori: personalizzati
Giunzione angolare: con squadrette a bottone.

Impiego:

Profilati che consentono la costruzione di verande a libro con ante sospese con a vetro ad infilare ;

SCHEDA TECNICA
Anta con fermavetro RX450


Profilati estrusi lega: ENAW 6060 (EN 573 - 3)
Stato di fornitura: T5 (EN 752 - 2)
Tolleranze dimensioni e spessori: EN 755 - 9
Tipo di tenuta aria/acqua: doppia battuta .

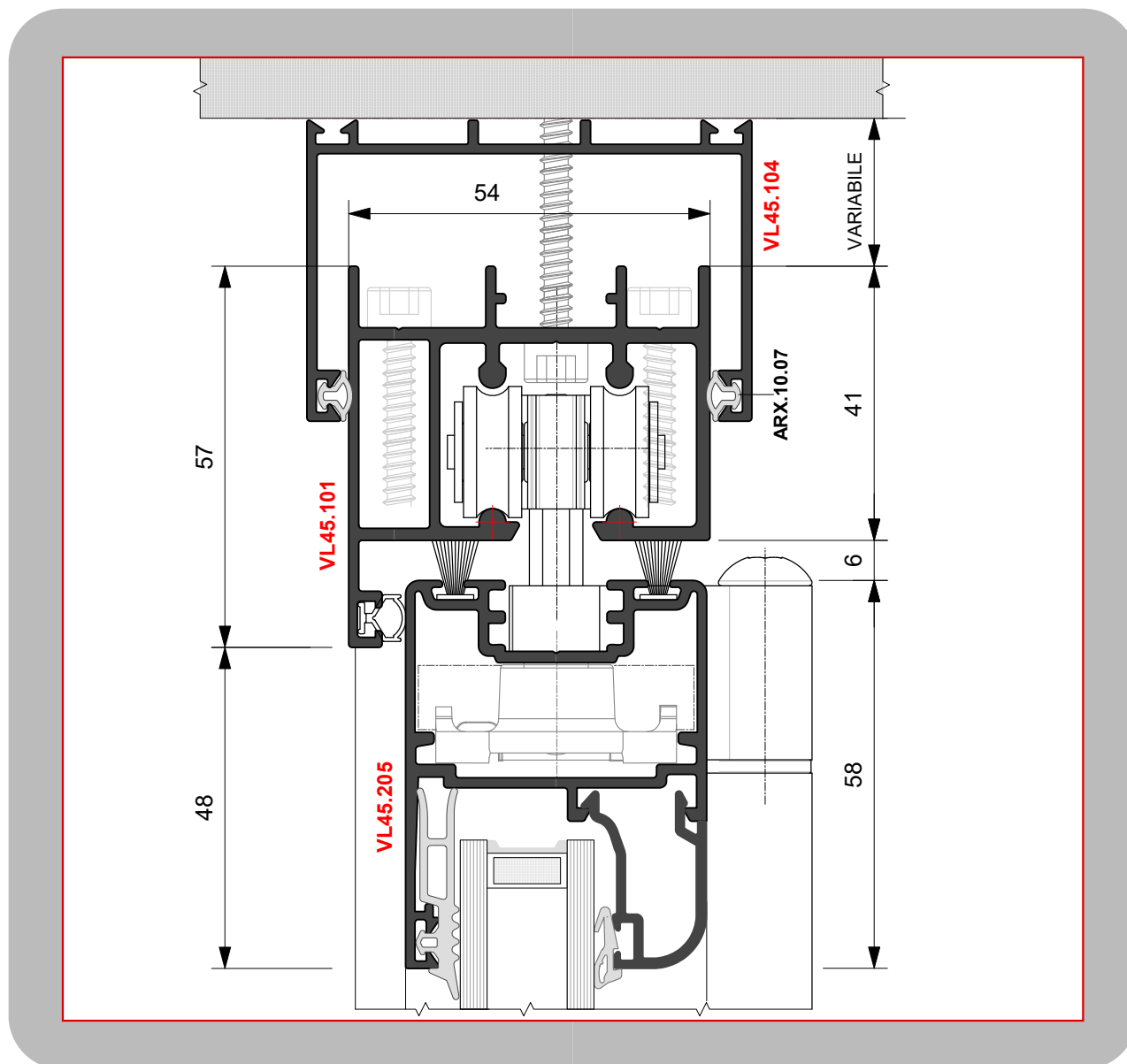
Inserimento del vetro : con fermavetro.

Altezza utile alloggiamento vetro: mm. 22

Dimensioni principali
Telaio fisso : mm. 53
Telaio mobile: mm. 45
Fuga tra telaio laterale ed anta : mm. 5
Fuga tra telaio superiore/inferiore ed anta : mm. 5
Fuga sul nodo centrale ante : mm. 6
Alloggiamento accessori: personalizzati
Giunzione angolare: con squadrette a bottone.

Impiego:

Profilati che consentono la costruzione di verande a libro con ante sospese con fermavetro ;


SCHEDA TECNICA
Anta con fermavetro CX450


Profilati estrusi lega: ENAW 6060 (EN 573 - 3)
Stato di fornitura: T5 (EN 752 - 2)
Tolleranze dimensioni e spessori: EN 755 - 9
Tipo di tenuta aria/acqua: doppia battuta .

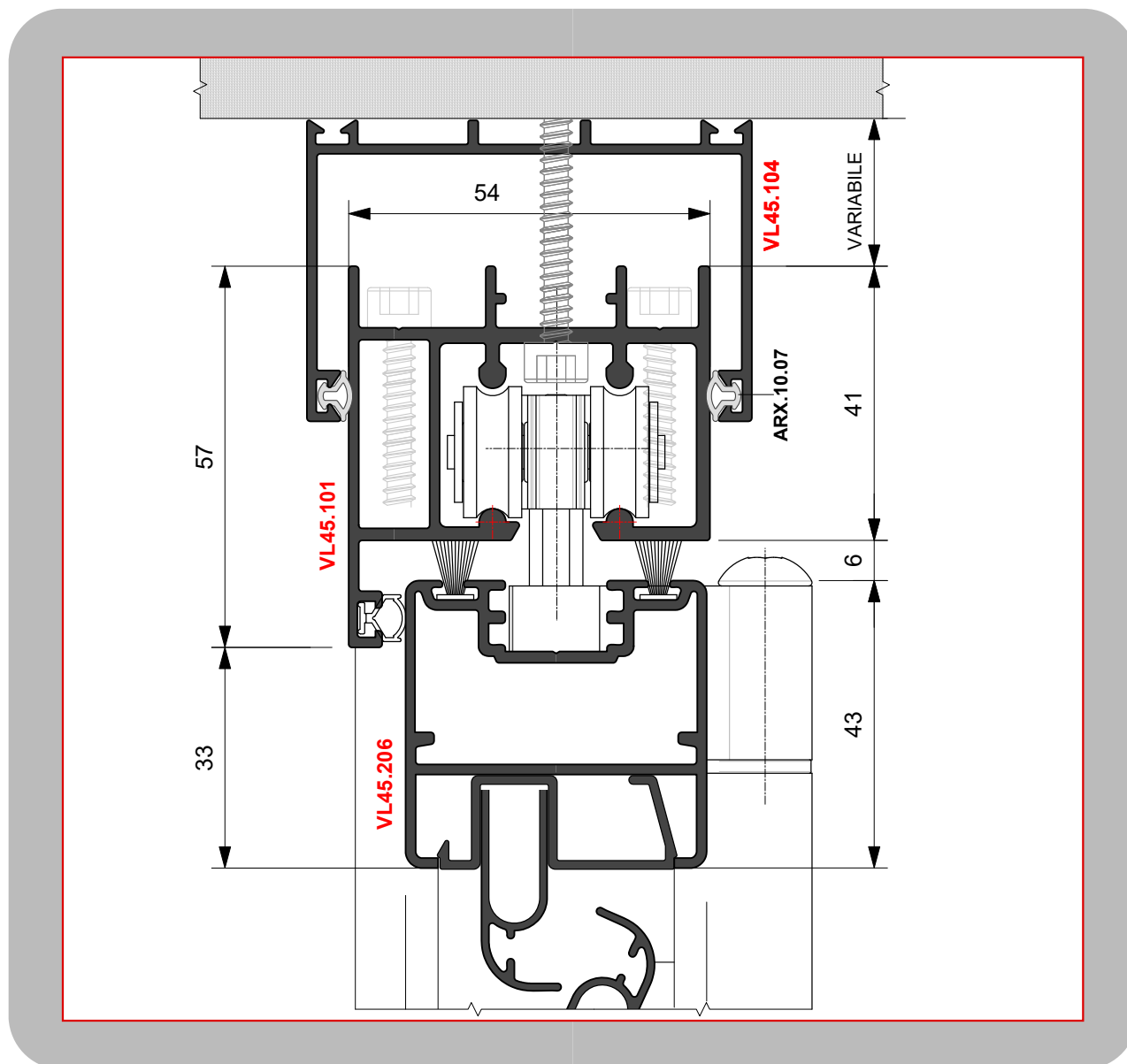
Inserimento del vetro : con fermavetro.

Altezza utile alloggiamento vetro: mm. 22

Dimensioni principali
Telaio fisso : mm. 53
Telaio mobile: mm. 45
Fuga tra telaio laterale ed anta : mm. 5
Fuga tra telai superiore/inferiore ed anta : mm. 5
Fuga sul nodo centrale ante : mm. 6
Alloggiamento accessori: personalizzati
Giunzione angolare: con squadrette a bottone.

Impiego:

Profilati che consentono la costruzione di verande a libro con ante sospese con fermavetro ;


SCHEDA TECNICA
Anta persiana entrata 35.3 mm.


Profilati estrusi lega: ENAW 6060 (EN 573 - 3)
Stato di fornitura: T5 (EN 752 - 2)
Tolleranze dimensioni e spessori: EN 755 - 9
Tipo di tenuta : doppia battuta .

Dimensioni principali

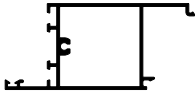
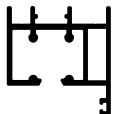
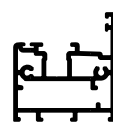
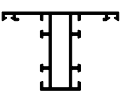
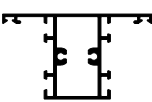
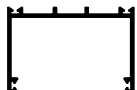
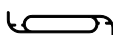
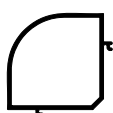
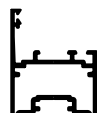
Telaio fisso : mm. 53
Telaio mobile: mm. 45
Fuga tra telaio laterale ed anta : mm. 5
Fuga tra telaio superiore/inferiore ed anta : mm. 5
Fuga sul nodo centrale ante : mm. 6
Alloggiamento accessori: personalizzati
Giunzione angolare: con squadrette a bottone.

Impiego:

Profilati che consentono la costruzione di verande a libro con ante persiana fisse od orientabili ;

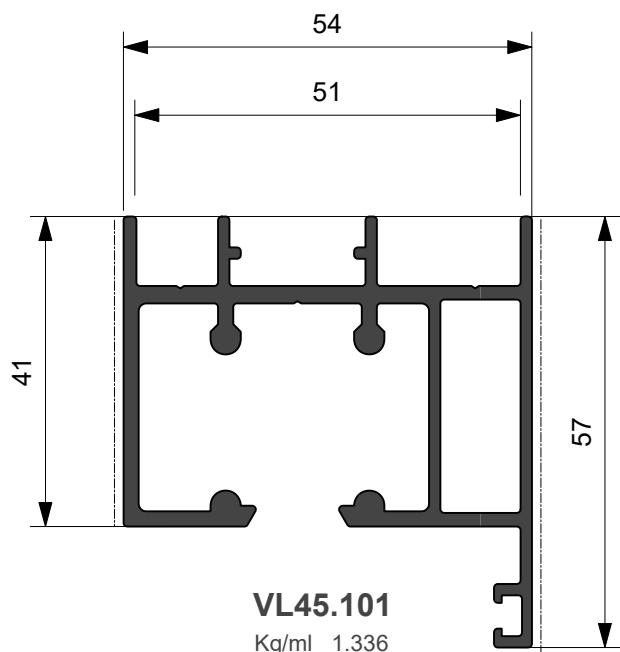


CX45.0933 Lamella 65 x 10 Peso kg/ml. 0.464 Perimetro mm. 141 Super. in vista m ² /m. 0.141 Jx 0.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 0.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 09	CX45.620 Ovalina 50 mm. x 10 mm. Peso kg/ml. 0.364 Perimetro mm. 111 Super. in vista m ² /m. 0.111 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 09
CX45.401 Soprazoccolo CX 450 Peso kg/ml. 1.324 Perimetro mm. 367 Super. in vista m ² /m. 0.153 Jx 38.83 cm ⁴ Wx 7.49 mm ³ Jy 15.17 cm ⁴ Wy 6.27 mm ³		Tavola B 07	CX45.621 Base per mezza-lamella Peso kg/ml. 0.308 Perimetro mm. 168 Super. in vista m ² /m. 0.024 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 08
CX45.402 Traverso mm.96 CX 450 Peso kg/ml. 1.492 Perimetro mm. 415 Super. in vista m ² /m. 0.148 Jx 26.39 cm ⁴ Wx 5.50 mm ³ Jy 14.04 cm ⁴ Wy 5.28 mm ³		Tavola B 07	CX45.622 Lamella Perla 70 Peso kg/ml. 0.530 Perimetro mm. 200 Super. in vista m ² /m. 0.180 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 09
CX45.405 Traverso v/infilare mm. 72 Peso kg/ml. 1.126 Perimetro mm. 336 Super. in vista m ² /m. 0.164 Jx 14.71 cm ⁴ Wx 4.09 cm ³ Jy 9.04 cm ⁴ Wy 4.67 cm ³		Tavola B 05	CX45.623 Mezza -lamella Perla 70 Peso kg/ml. 0.448 Perimetro mm. 214 Super. in vista m ² /m. 0.108 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 09
CX45.407 Sopra-zoccolo v/infilare mm. 74 Peso kg/ml. 1.074 Perimetro mm. 343 Super. in vista m ² /m. 0.158 Jx 22.96 cm ⁴ Wx 5.53 cm ³ Jy 9.33 cm ⁴ Wy 4.81 cm ³		Tavola B 05	CX70.605 Astina Peso kg/ml. 0.146 Perimetro mm. 49 Super. in vista m ² /m. 0.014 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 04
CX45.408 Traverso piccolo mm. 72 CX 450 Peso kg/ml. 0.954 Perimetro mm. 367 Super. in vista m ² /m. 0.100 Jx 8.93 cm ⁴ Wx 2.31 cm ³ Jy 9.20 cm ⁴ Wy 3.28 cm ³		Tavola B 07	RX450.3570 Angolo variabile Peso kg/ml. 0,922 Perimetro mm. 198 Super. in vista m ² /m. 0.060 Jx 2,96 cm ⁴ Wx 1,25 cm ³ Jy 11,43 cm ⁴ Wy 3,58 cm ³		Tavola B 09
CX45.419 Fascia persiana 45 mm x100 mm Peso kg/ml. 1.311 Perimetro mm. 342 Super. in vista m ² /m. 0.204 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 08	RX450.5220 Fascia chiusa persiana 35 x 80 Peso kg/ml. 1,170 Perimetro mm. Super. in vista m ² /m. 0.230 Jx 0.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 0.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 08

RX450.8363 Soprazoccolo Peso kg/ml. 1.191 Perimetro mm. 383 Super. in vista m ² /m. 0.153 Jx 26.68 cm ⁴ Wx 5.04 cm ³ Jy 13.84 cm ⁴ Wy 6.08 cm ³		Tavola B 06	VL45.101 Telaio superiore Peso kg/ml. 1.336 Perimetro mm. 442 Super. in vista m ² /m. 0.098 Jx 0.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 0.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 04
RX450.8709 Porta lamella Peso kg/ml. 0.275 Perimetro mm. 157 Super. in vista m ² /m. 0.025 Jx 0.26 cm ⁴ Wx 0.34 cm ³ Jy 1.29 cm ⁴ Wy 0.70 cm ³		Tavola B 08	VL45.102 Telaio laterale / inferiore Peso kg/ml. 1.366 Perimetro mm. 342 Super. in vista m ² /m. 0.098 Jx 0.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 0.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 04
RX450.9225 Telaio a "T" - Trasverso piccolo Peso kg/ml. 0.866 Perimetro mm. 365 Super. in vista m ² /m. 0.100 Jx 8.73 cm ⁴ Wx 3.10 cm ³ Jy 6.88 cm ⁴ Wy 2.05 cm ³		Tavola B 06	VL45.103 Telaio inferiore a scomparsa Peso kg/ml. 0.542 Perimetro mm. 201 Super. in vista m ² /m. 0.050 Jx 0.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 0.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 04
RX450.9263 Trasverso piccolo (mm.79) Peso kg/ml. 1.191 Perimetro mm. 388 Super. in vista m ² /m. 0.124 Jx 13.35 cm ⁴ Wx 3.38 cm ³ Jy 11.09 cm ⁴ Wy 4.16 cm ³		Tavola B 06	VL45.104 Compensatore telaio Peso kg/ml. 0.720 Perimetro mm. 372 Super. in vista m ² /m. 0.100 Jx 0.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 0.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola B 04
RX450.9392 Lamella persiana Peso kg/ml. 0.413 Perimetro mm. 180 Super. in vista m ² /m. 0.124 Jx 0.22 cm ⁴ Wx 0.32 cm ³ Jy 5.26 cm ⁴ Wy 1.75 cm ³		Tavola B 09	VL45.203 Anta infilare entrata 25 mm. Peso kg/ml. 1.011 Perimetro mm. 327 Super. in vista m ² /m. 0.125 Jx 11.05 cm ⁴ Wx 4.91 cm ³ Jy 9.18 cm ⁴ Wy 3.06 cm ³		Tavola B 05
RX450.9525 Profilo angolo Peso kg/ml. 1.037 Perimetro mm. 217 Super. in vista m ² /m. 0.096 Jx 14.04 cm ⁴ Wx 5.10 cm ³ Jy 14.04 cm ⁴ Wy 5.10 cm ³		Tavola B 09	VL45.204 Anta con fermavetro RX 450 Peso kg/ml. 1.037 Perimetro mm. 334 Super. in vista m ² /m. 0.099 Jx 10.46 cm ⁴ Wx 4.21 cm ³ Jy 8.88 cm ⁴ Wy 2.40 cm ³		Tavola B 06
RX450.9627 Compensatore lamella Peso kg/ml. 0.431 Perimetro mm. 165 Super. in vista m ² /m. 0.044 Jx 1.97 cm ⁴ Wx 1.00 cm ³ Jy 1.84 cm ⁴ Wy 0.76 cm ³		Tavola B 08	VL45.205 Anta con fermavetro CX 450 Peso kg/ml. 1.004 Perimetro mm. 317 Super. in vista m ² /m. 0.099 Jx 10.20 cm ⁴ Wx 4.08 cm ³ Jy 8.65 cm ⁴ Wy 2.31 cm ³		Tavola B 07



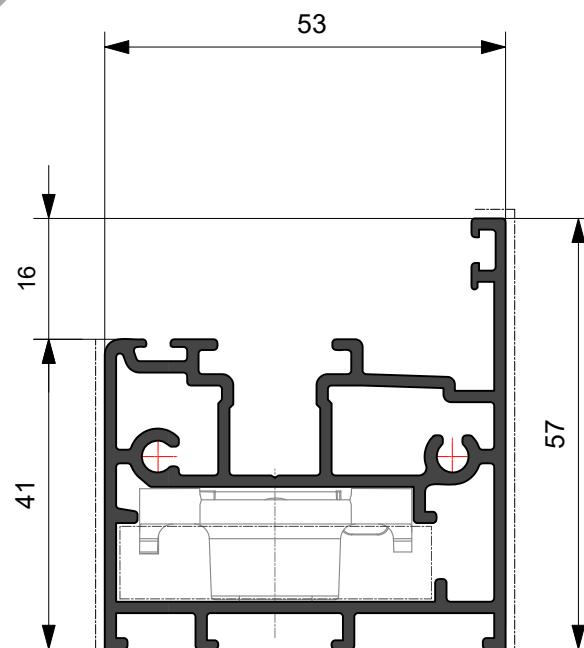
VL45.206		Tavola B 08	
Anta persiana entrata 35.3 mm.			
Peso kg/ml. 0.900			
Perimetro mm. 274			
Super. in vista m ² /m. 0.096			
Jx 9.28 cm ⁴ Wx 4.12 cm ³ Jy 5.31 cm ⁴ Wy 2.08 cm ³			
VL45.301		Tavola B 04	
Battuta			
Peso kg/ml. 0.290			
Perimetro mm. 137			
Super. in vista m ² /m. 0.034			
Jx 0.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 0.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³			



VL45.101

Kg/ml 1.336

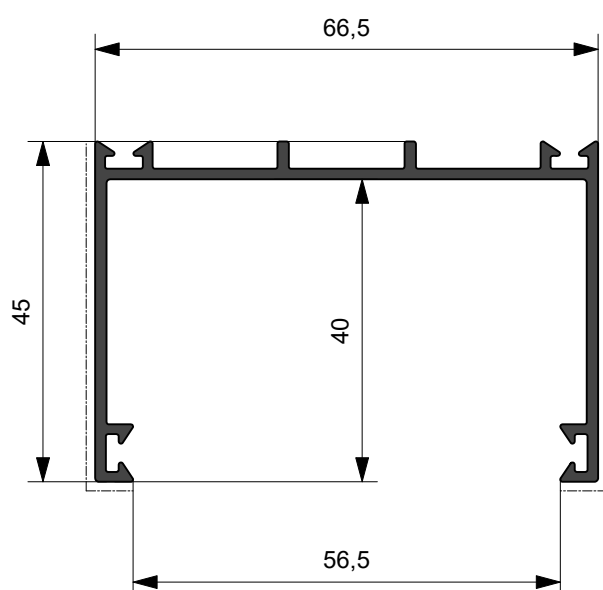
--- mm. 104



VL45.102

Kg/ml 1.366

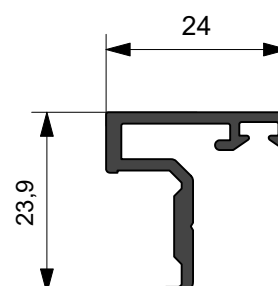
--- mm. 103



VL45.104

Kg/ml 0.720

--- mm. 100



VL45.301

Kg/ml 0.290

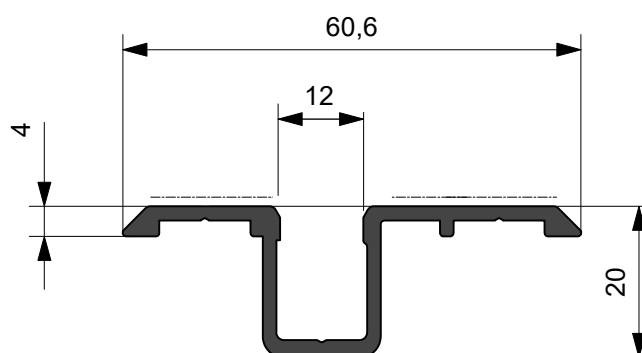
--- mm. 37



CX70.605

Kg/ml 0,146

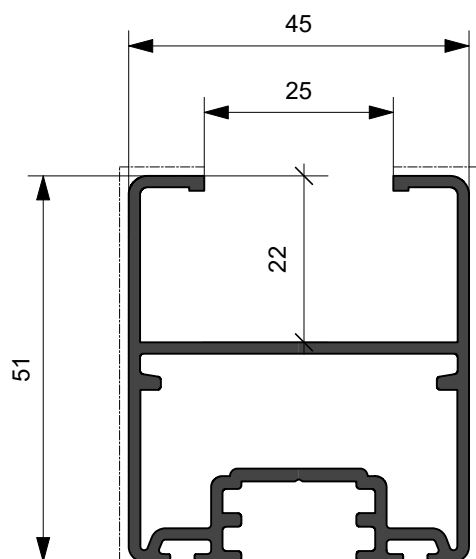
--- mm. 14,0



VL45.103

Kg/ml 0.542

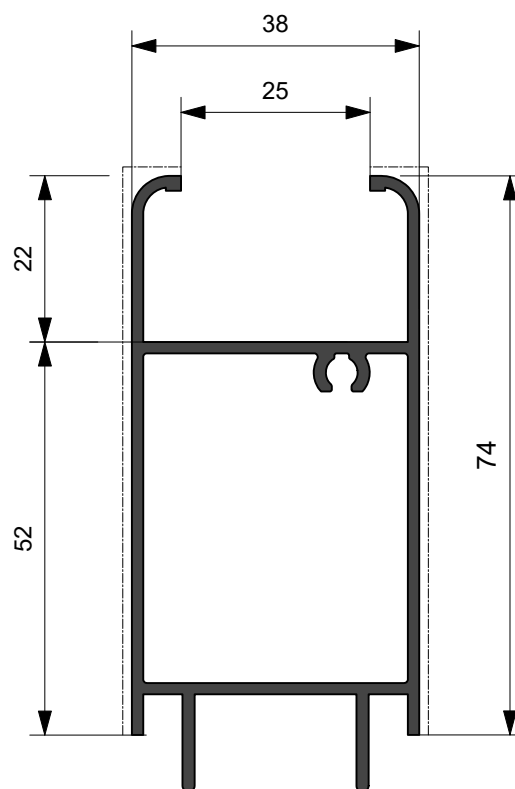
--- mm. 64



VL45.203

Kg/ml 1.011

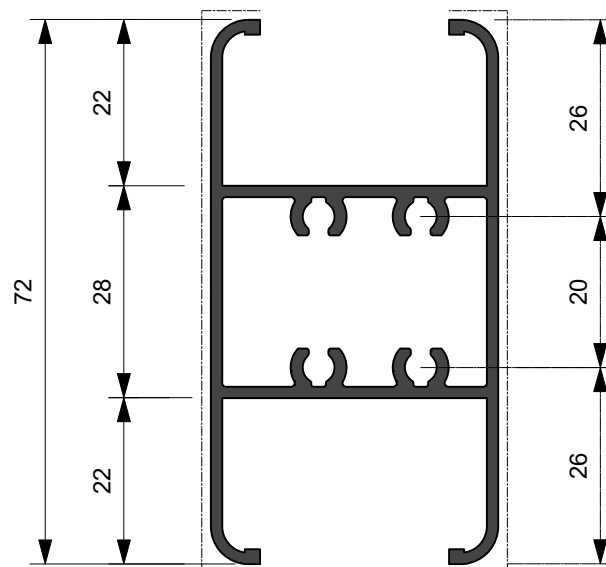
--- mm. 122



CX45.407

Kg/ml 1.074

--- mm. 158,0



CX45.405

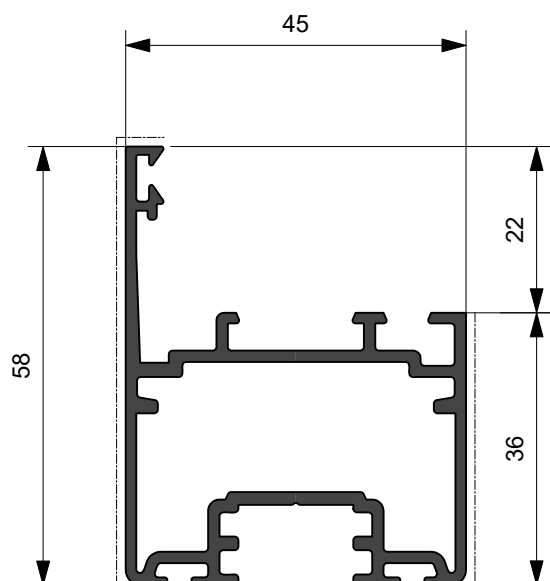
Kg/ml 1.126

--- mm. 164,0

Nota

Altri profili sono consultabili nel catalogo

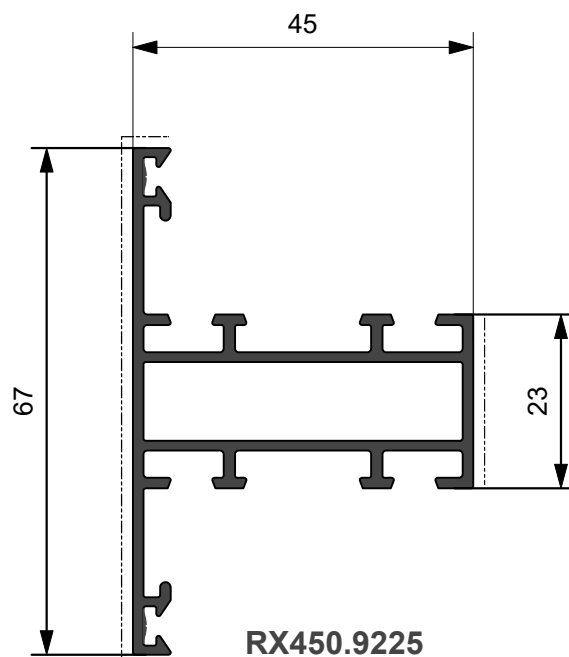
Twin CX450



VL45.204

Kg/ml 1.037

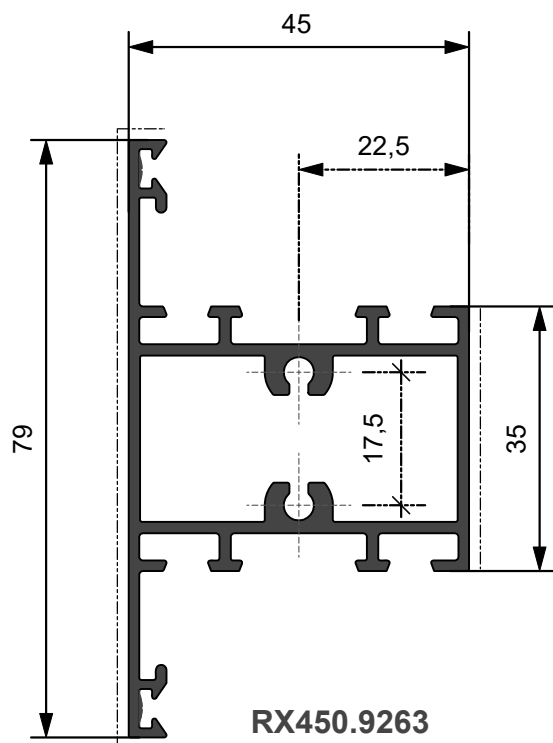
--- mm. 98



RX450.9225

Kg/ml 0,886

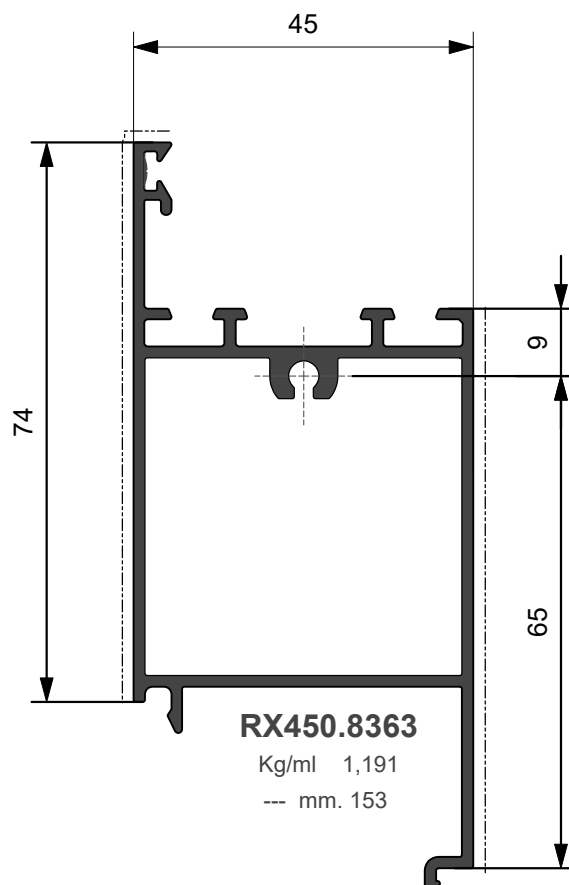
--- mm. 100



RX450.9263

Kg/ml 1,191

--- mm. 124



RX450.8363

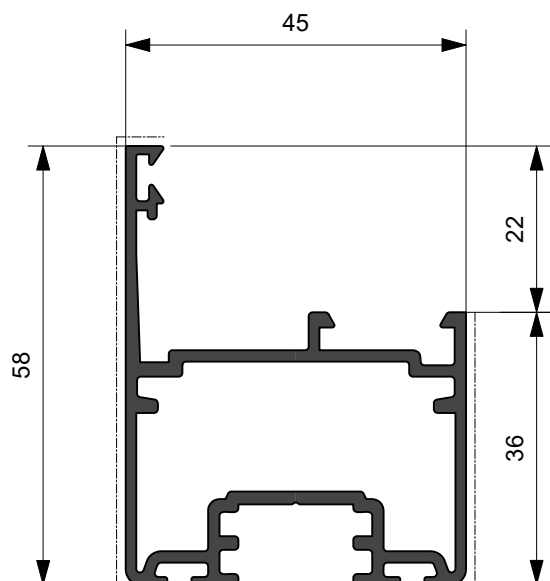
Kg/ml 1,191

--- mm. 153

Nota

Altri profili sono consultabili nel catalogo

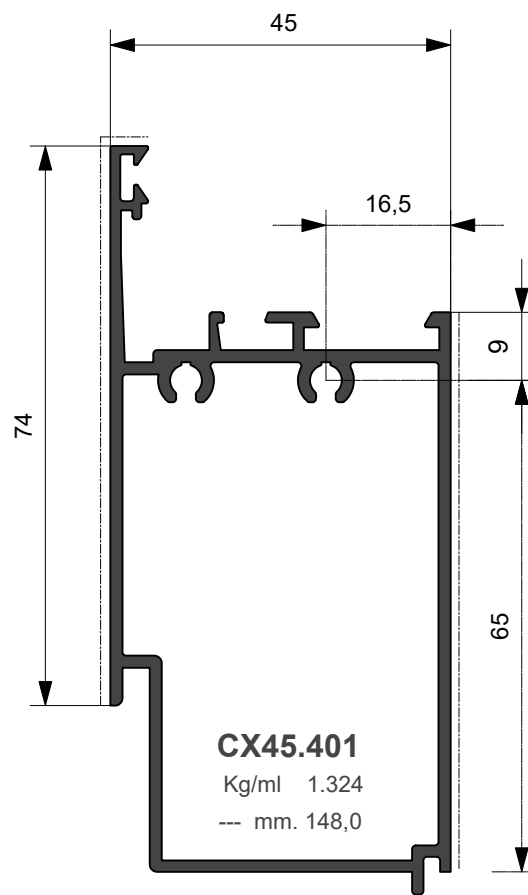
Twin RX450



VL45.205

Kg/ml 1.004

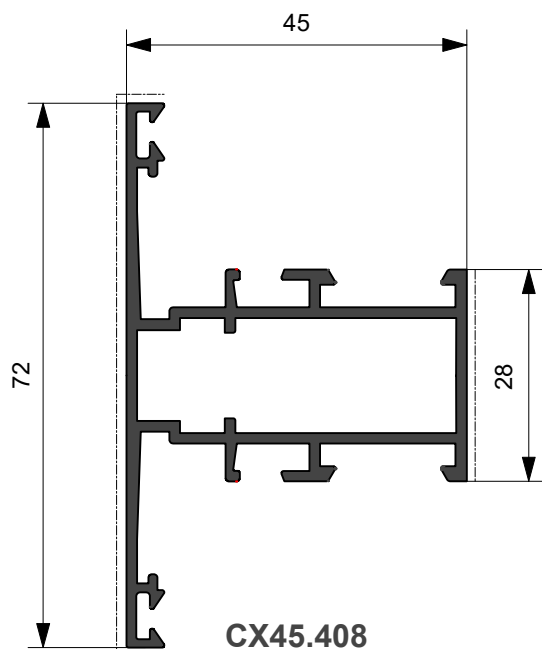
--- mm. 98



CX45.401

Kg/ml 1.324

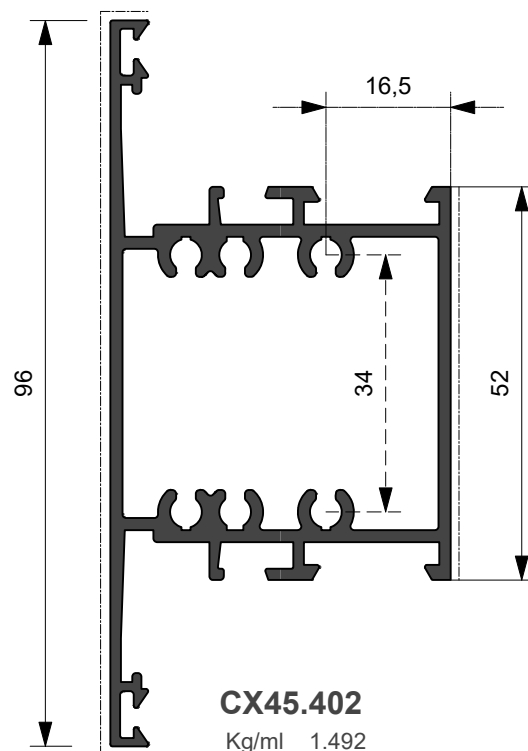
--- mm. 148,0



CX45.408

Kg/ml 0.954

--- mm. 100,0



CX45.402

Kg/ml 1.492

--- mm. 148,0

Nota

Altri profili sono consultabili nel catalogo

Twin CX450



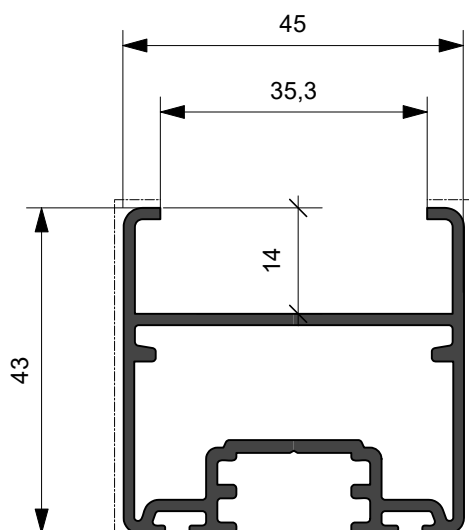
vers.2018

Serie

VL 450

Gruppo
B

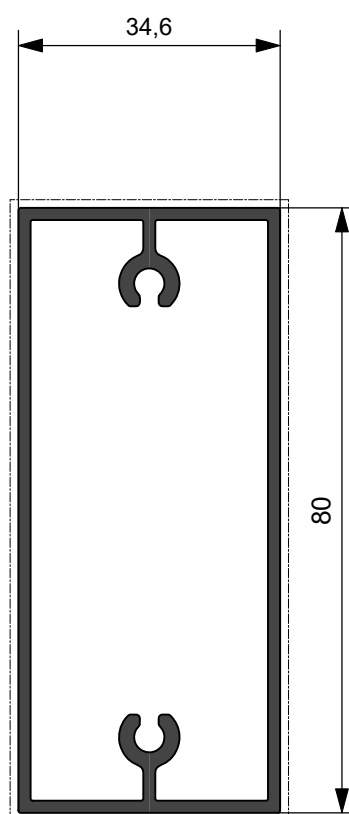
Tav.
08



VL45.206

Kg/ml 0.900

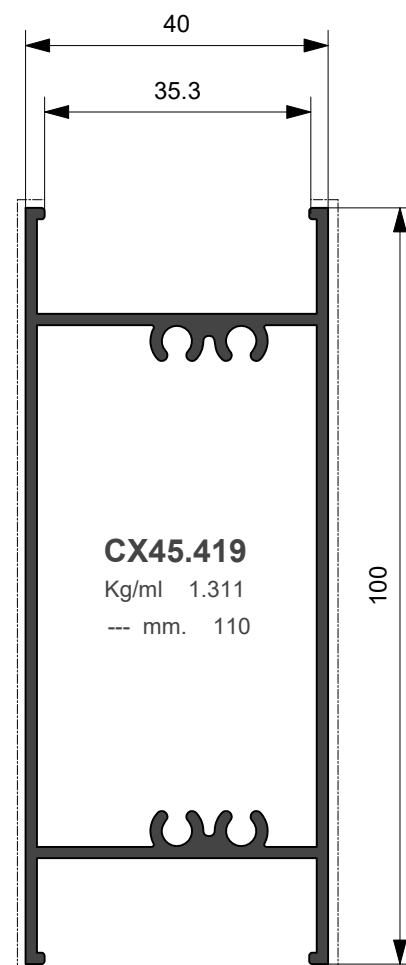
--- mm. 106



RX45.5220

Kg/ml 1.170

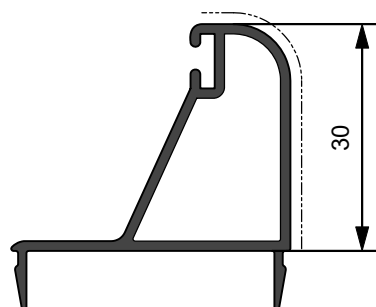
--- mm. 230



CX45.419

Kg/ml 1.311

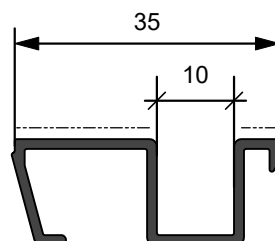
--- mm. 110



RX450.9627

Kg/ml 0,431

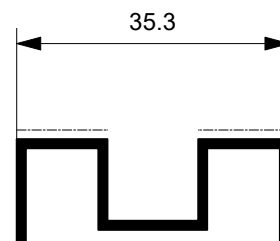
--- mm. 44



RX450.8709

Kg/ml 0,275

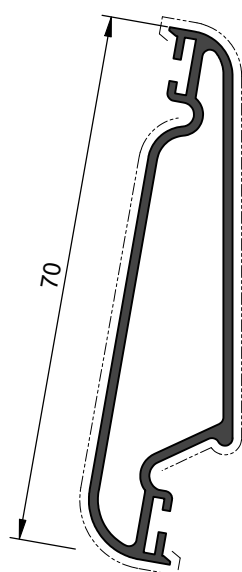
--- mm. 25



CX45.621

Kg/ml 0.308

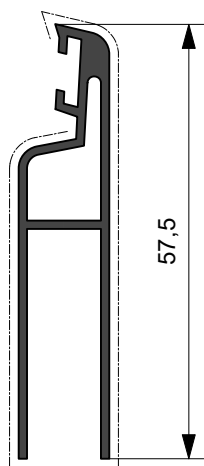
--- mm. 24



CX45.622

Kg/ml 0.530

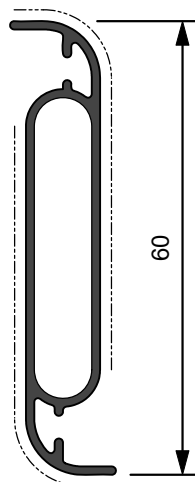
--- mm. 160



CX45.623

Kg/ml 0.448

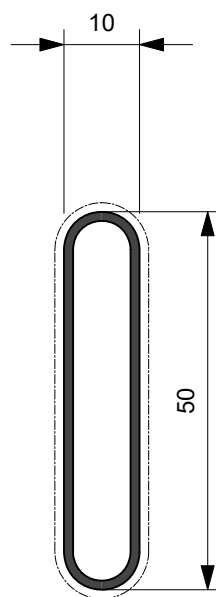
--- mm. 104



RX450.9392

Kg/ml 0.413

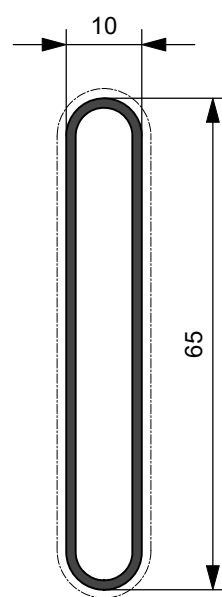
--- mm. 124



CX45.620

Kg/ml 0.364

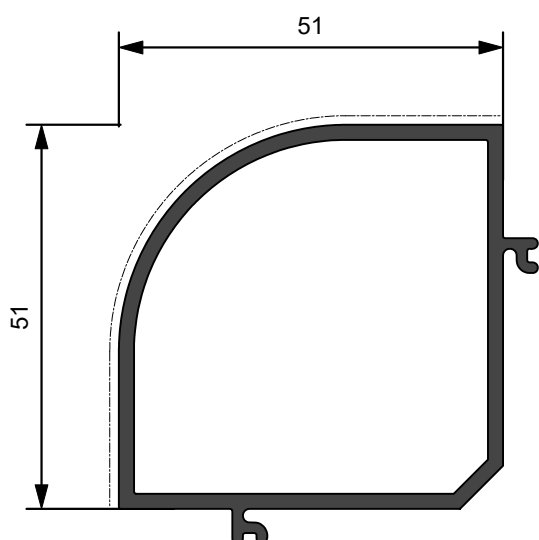
--- mm. 111



CX45.0933

Kg/ml 0.464

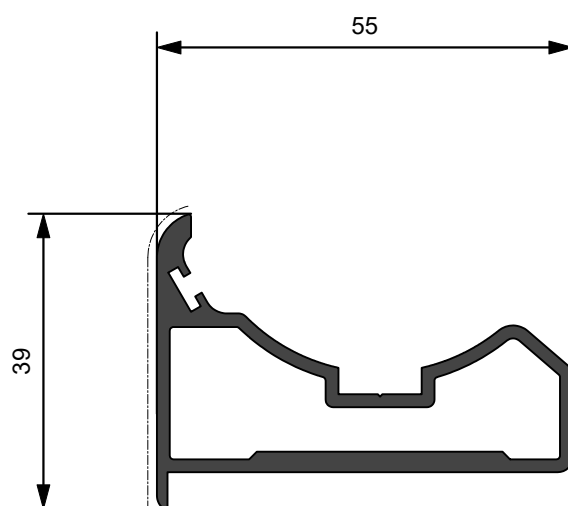
--- mm. 141



RX450.9525

Kg/ml 1,037

--- mm. 96



RX450.3570

Kg/ml 0,922

--- mm. 60



ARX.10.SQ Descrizione Squadretta allineamento esterna su VL45.102		ARX.06.08 Regolo mobile da mm.15	
ARX.15.SQ Descrizione Squadretta allineamento serraggio meccanico su VL45.204-205		ARX.06.09 Regolo mobile da mm. 20	
ACX.21.SQ Descrizione Squad. a pulsante (35.7 mm x 14.5 m) Punzone CX 450		ARX.06.10 Regolo mobile da mm. 30	
		ARX.06.11 Regolo mobile da mm. 45	
ARX.24.SQ Descrizione Squad. allineamento esterna su VL45.204-205		ACX.10.04 Descrizione Guarnizione di battuta ad infilo	
ARX.26.SQ Descrizione Squad. a pulsante (40.8 mm x 9.9 m) Punzone RX 450		ARX.10.07 Descrizione Guarnizione di battuta esterna acustica esterna mm.1	
ARX.05.01 Descrizione Cappetta drenaggio acqua		ARX.10.12 Descrizione Guarnizione vetro interna spessore 3 - 4 mm.	
ACX.06.04 Descrizione Registro Z/P		ARX.10.28 Descrizione Guarnizione vetro esterna coestrusa spessore 1.5 mm.	
ARX.06.07 Descrizione Basetta unificata per regolo mobile		Descrizione Spazzolino 5.8 x 9	



ASX.03.04 Descrizione Martellina Sporgenza quadro mm.44		AVL.30.08 Descrizione Cremonese Ribassata pinne da 37mm (apertura a 180°)	
APS.03.07 Descrizione Martellina con chiave Sporgenza quadro mm.44		AVL.30.09 Descrizione Kit di fissaggio laterale per cremonese 37 mm.	
ARX.04.30 Descrizione Tappo su profilo VL45.301 Nota: da rifilare		AVL.30.11 Descrizione "TOP RAPID" Cerniera ad aggancio rapido a 2 ali	
AVL.30.02 Descrizione Tappo coprilavorazione guida superiore		AVL.30.12 Descrizione "TOP RAPID" Cerniera ad aggancio rapido a 3 ali	
AVL.30.03 Descrizione "SIRIO" Catenaccio a comando diretto		AVL.30.13 Descrizione Cerniera ad aggancio rapido superiore	
AVL.30.04 Descrizione "SIRIO" Terminale asta		AVL.30.14 Descrizione Cerniera ad aggancio rapido inferiore cava 12 mm.	
AVL.30.05 Descrizione Cremonese Ribassata pinne da 37mm (apertura a 90°)		AVL.30.15 Descrizione Cerniera ad aggancio rapido inferiore cava 15 mm.	
AVL.30.06 Descrizione Cremonese Ribassata pinne da 37mm (apertura a 90°)		AVL.30.16 Descrizione Blocchetto superiore	


AVL.30.17

Descrizione

Bloccetto inferiore cava 12 mm.

AVL.30.18

Descrizione

**Incontro catenaccio
(solo telaio cava 15mm)**

AVL.30.19

Descrizione

Tassello paracolpi

AVL.30.20

Descrizione

Blocca anta

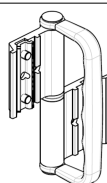
AVL.30.21

Descrizione

Bloccetto inferiore cava 12 mm.

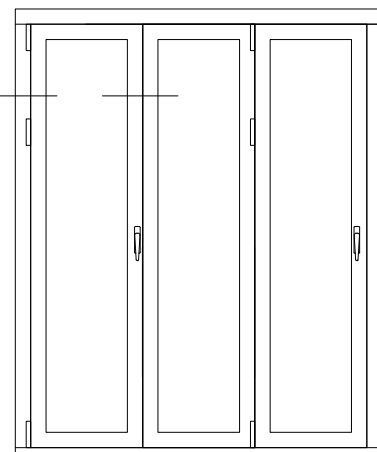
AVL.30.22

Descrizione

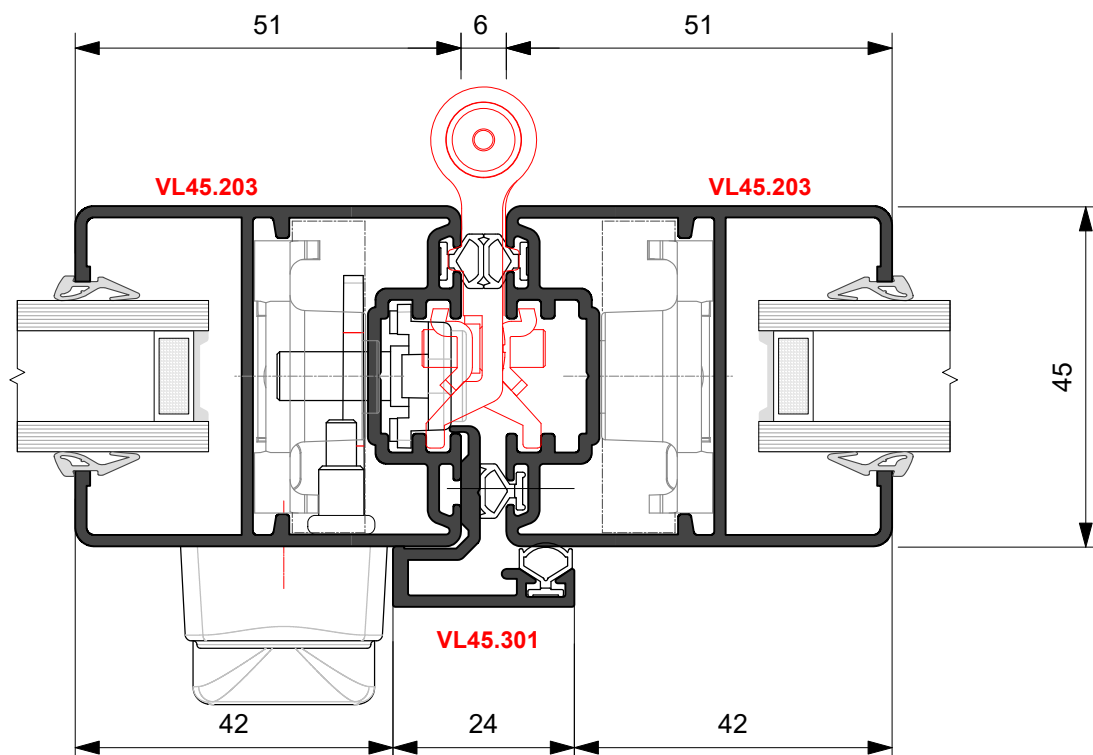
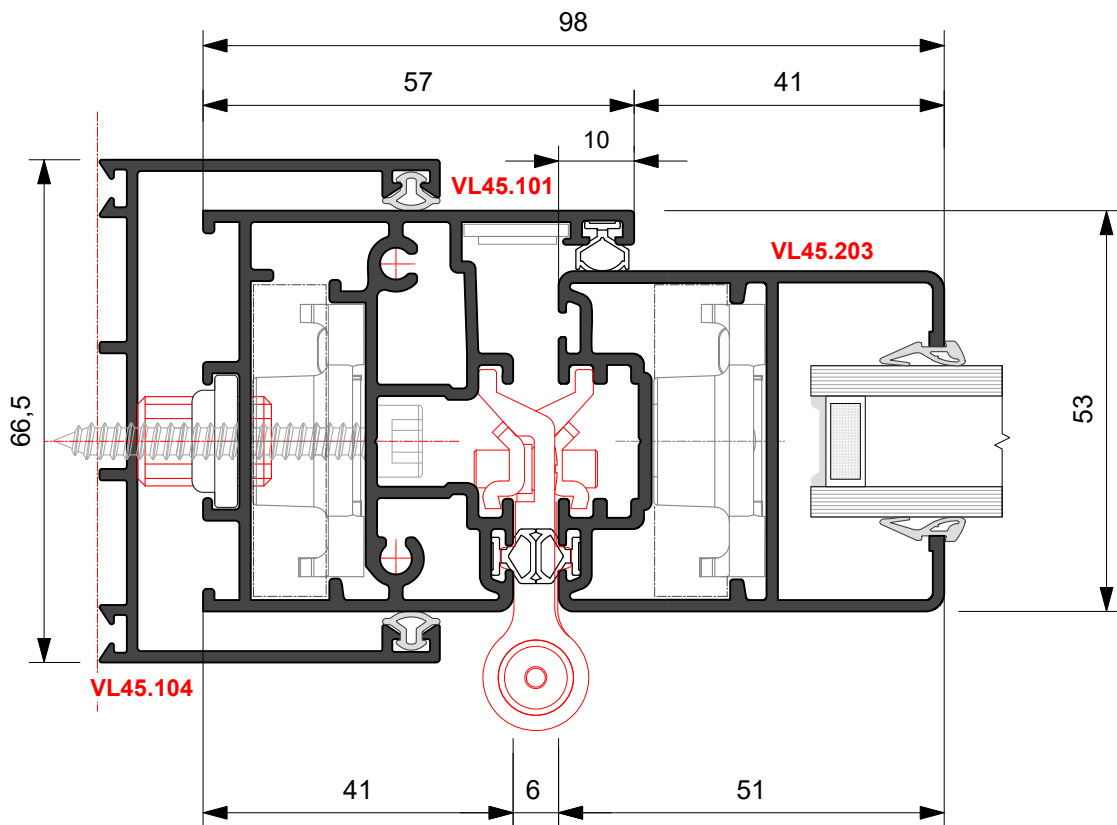
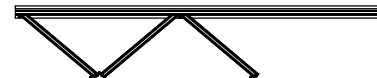
Maniglia di traino su cerniera




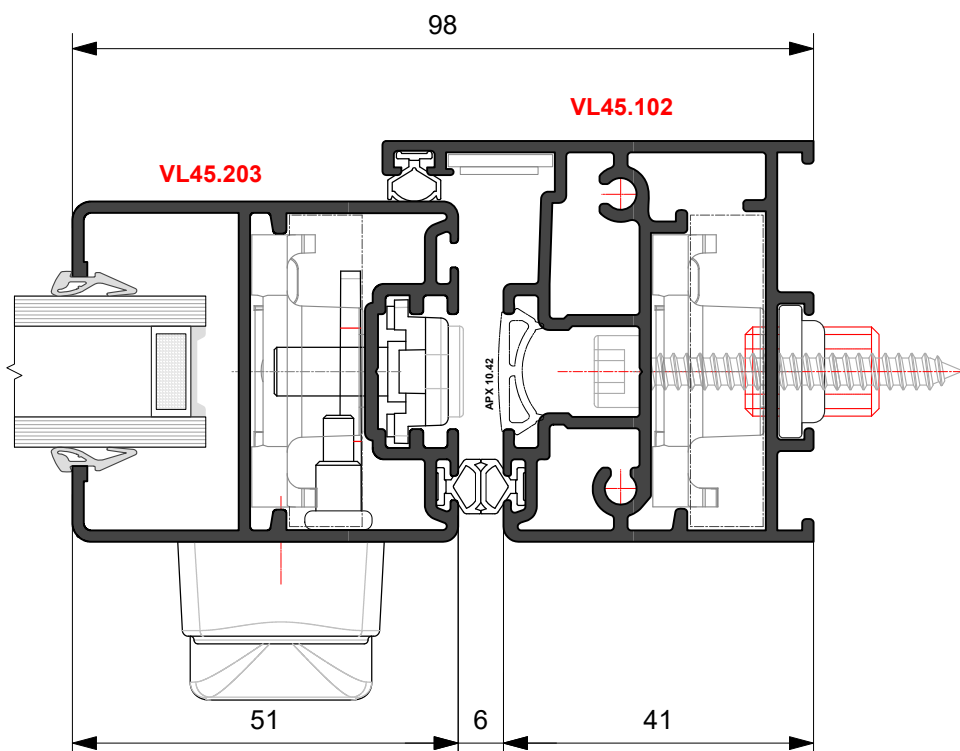
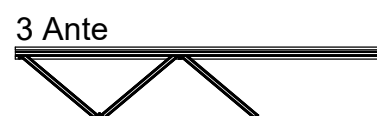
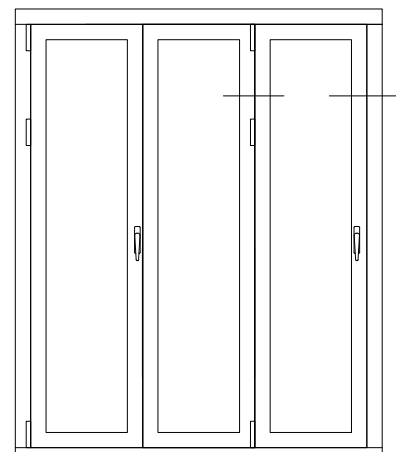
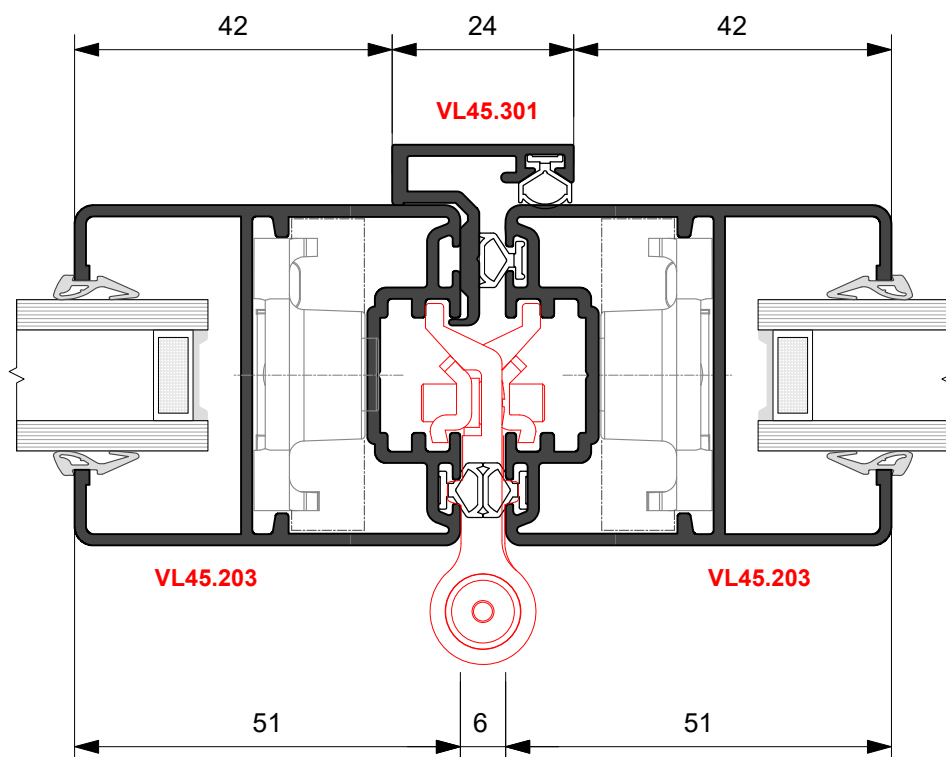
VERANDA A LIBRO
Vetro ad infilare
Sezioni orizzontali

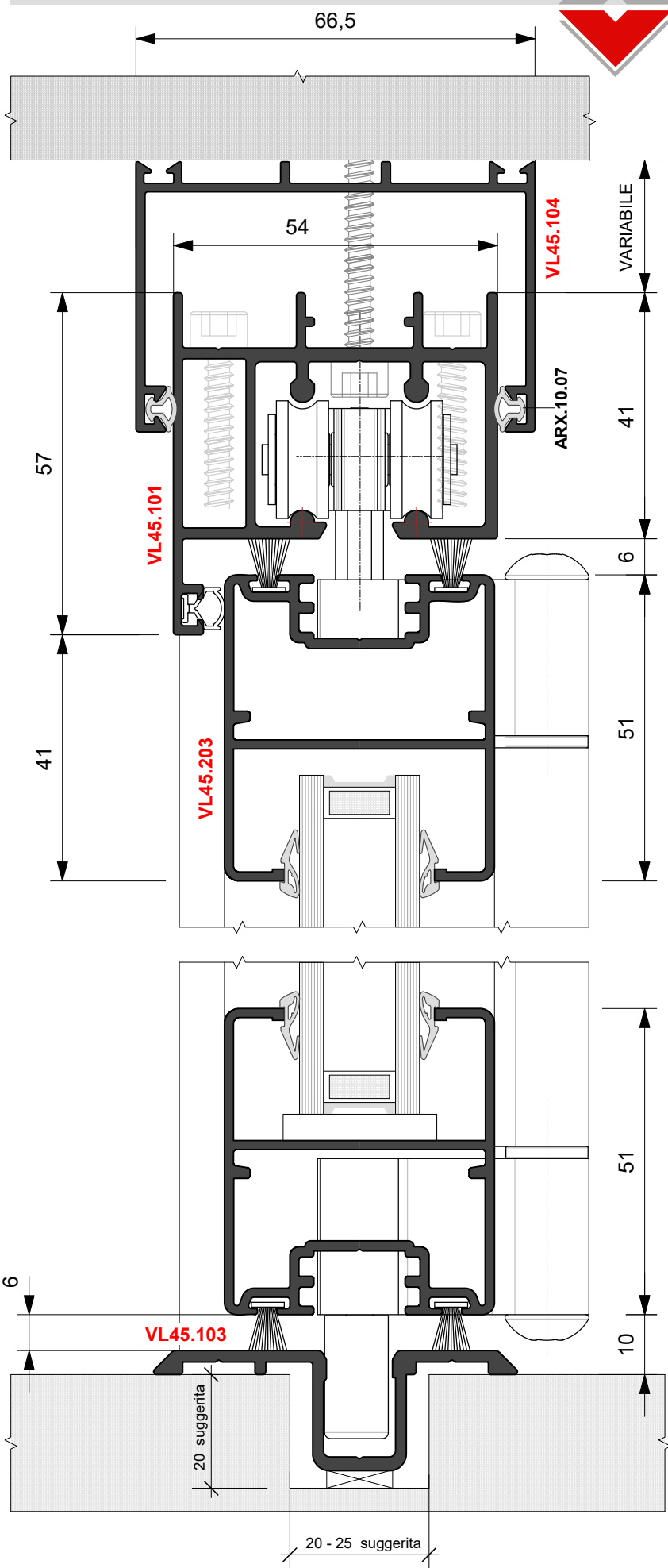


3 Ante

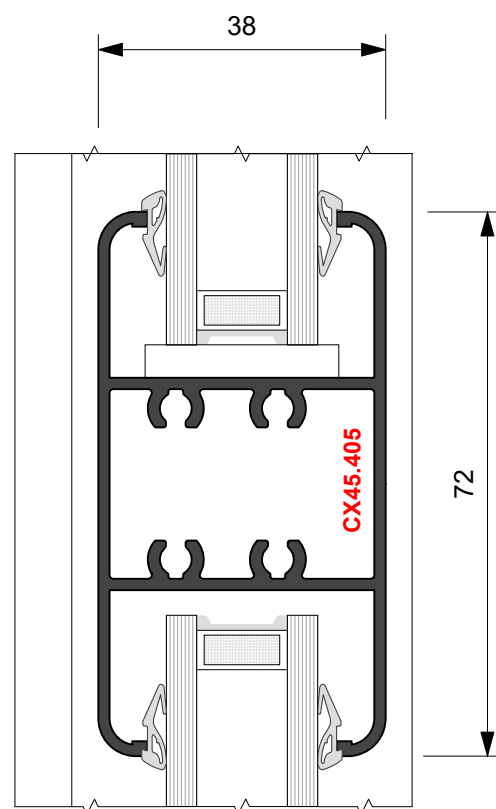
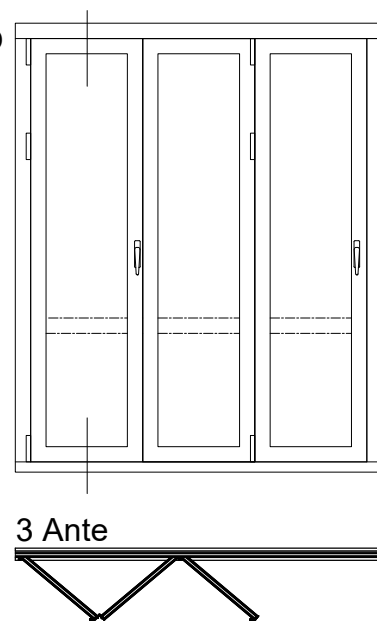


VERANDA A LIBRO
Vetro ad infilare
Sezioni orizzontali

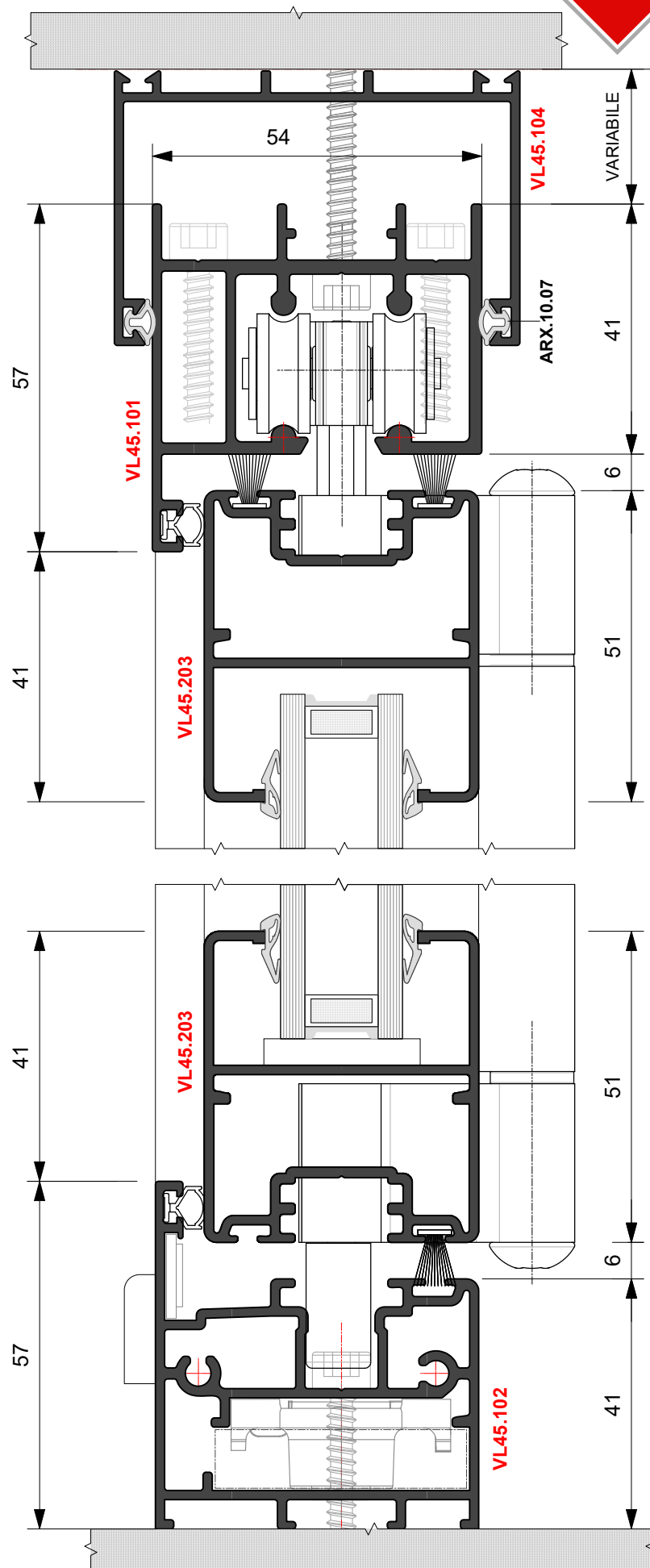




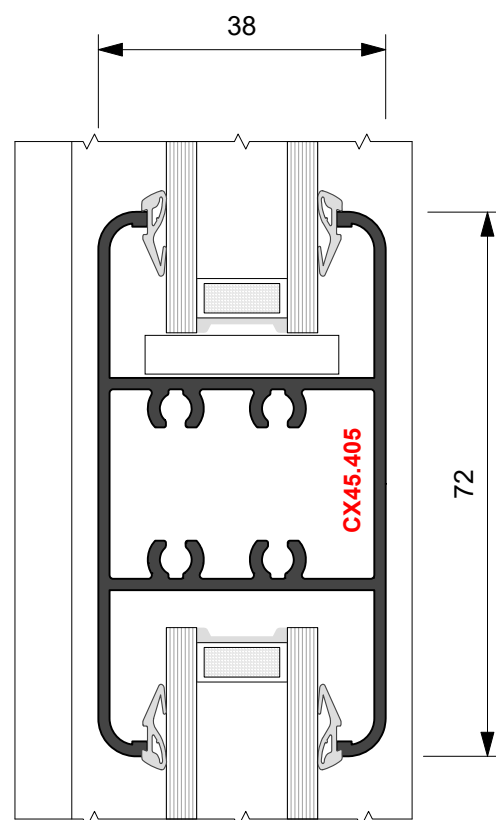
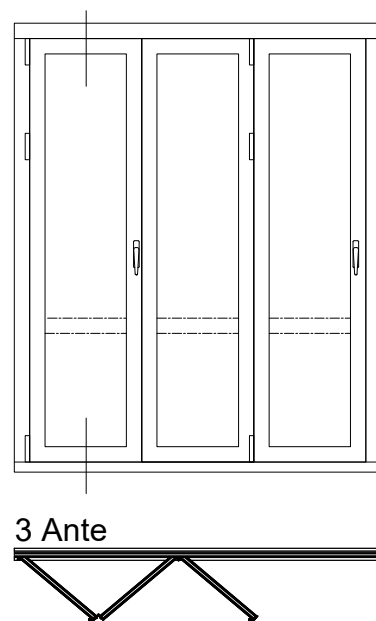
VERANDA A LIBRO
Vetro ad infilare
Soglia incassata



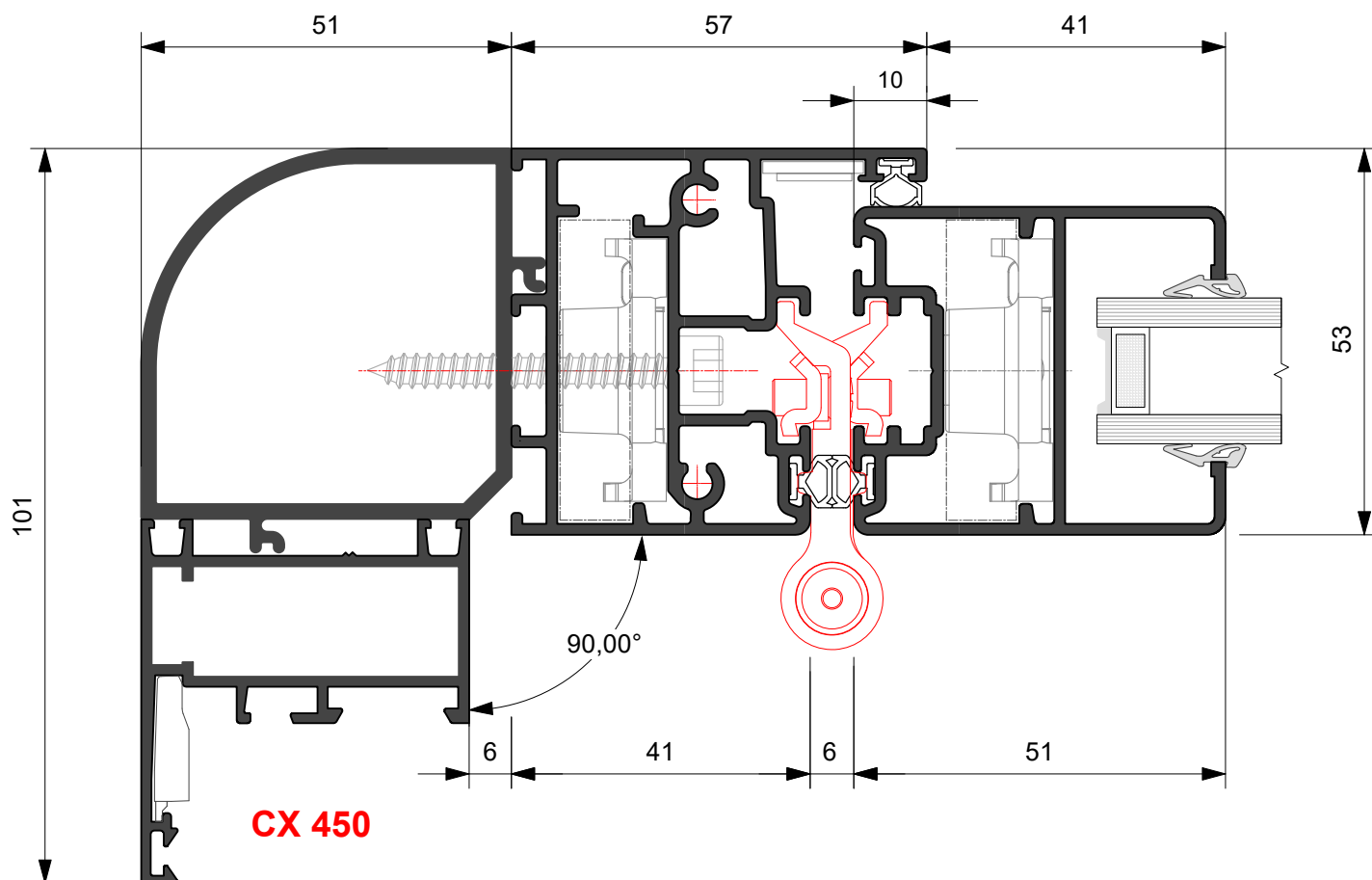
Variante con traverso
Altri traversi e soprazoccoli
sono consultabili nel catalogo
Twin CX450



VERANDA A LIBRO
Vetro ad infilare
Soglia a vista

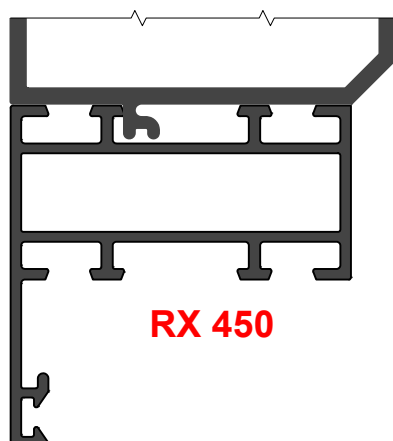


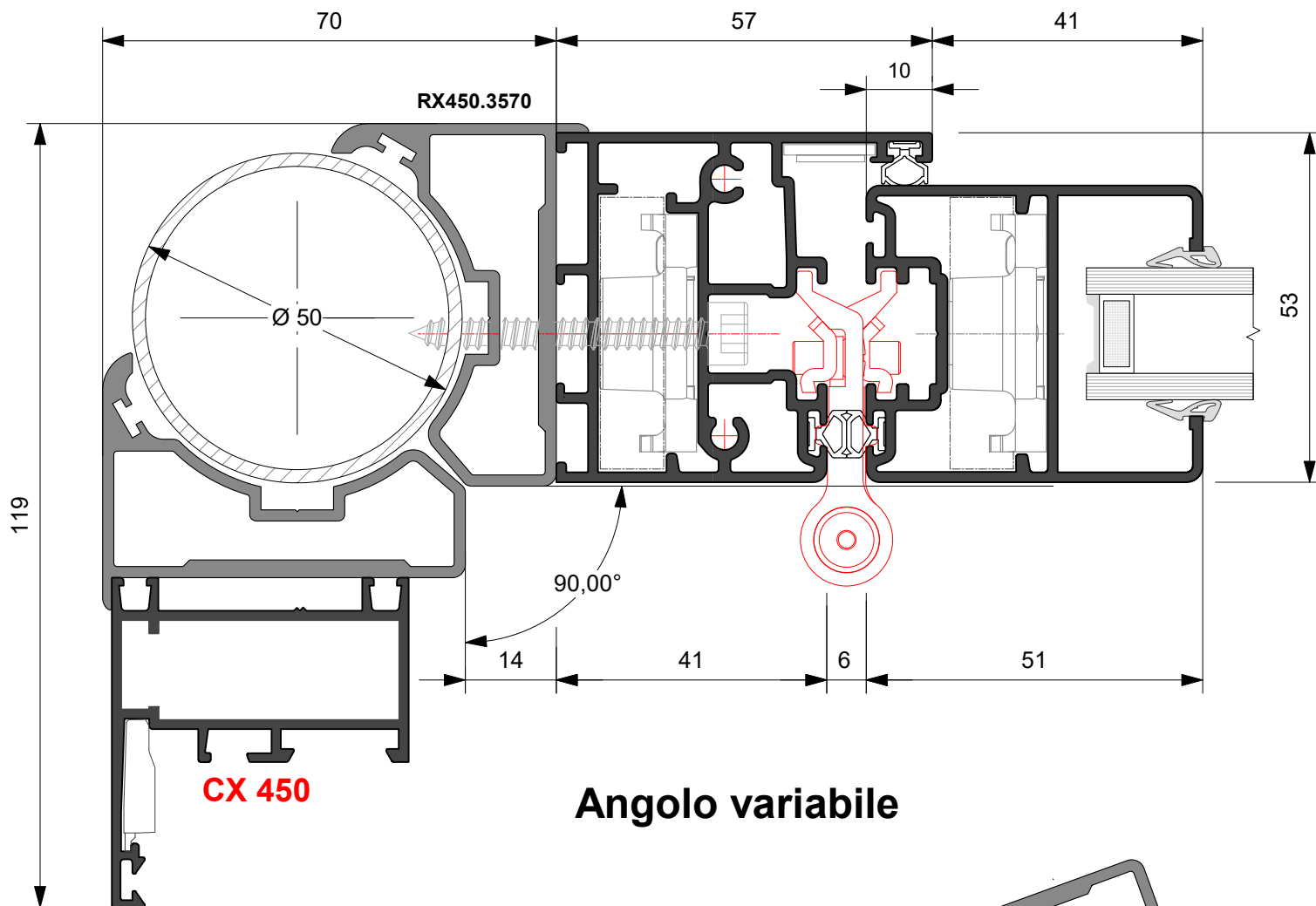
Variante con traverso
Altri traversi e soprazoccoli
sono consultabili nel catalogo
Twin CX450



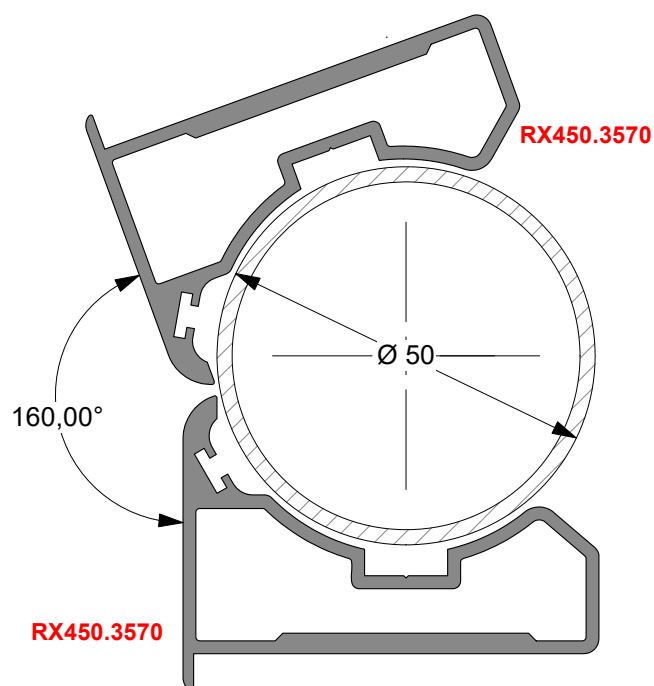
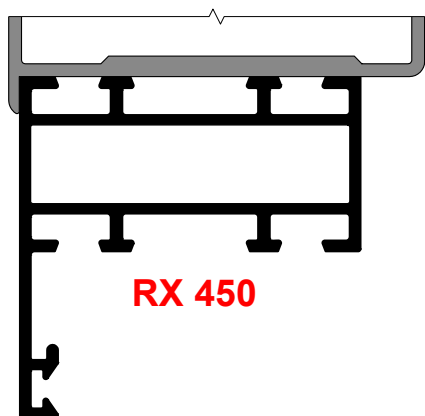
Angolo 90°

VARIANTE



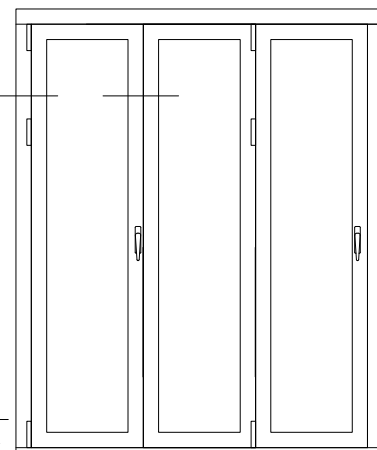


VARIANTE

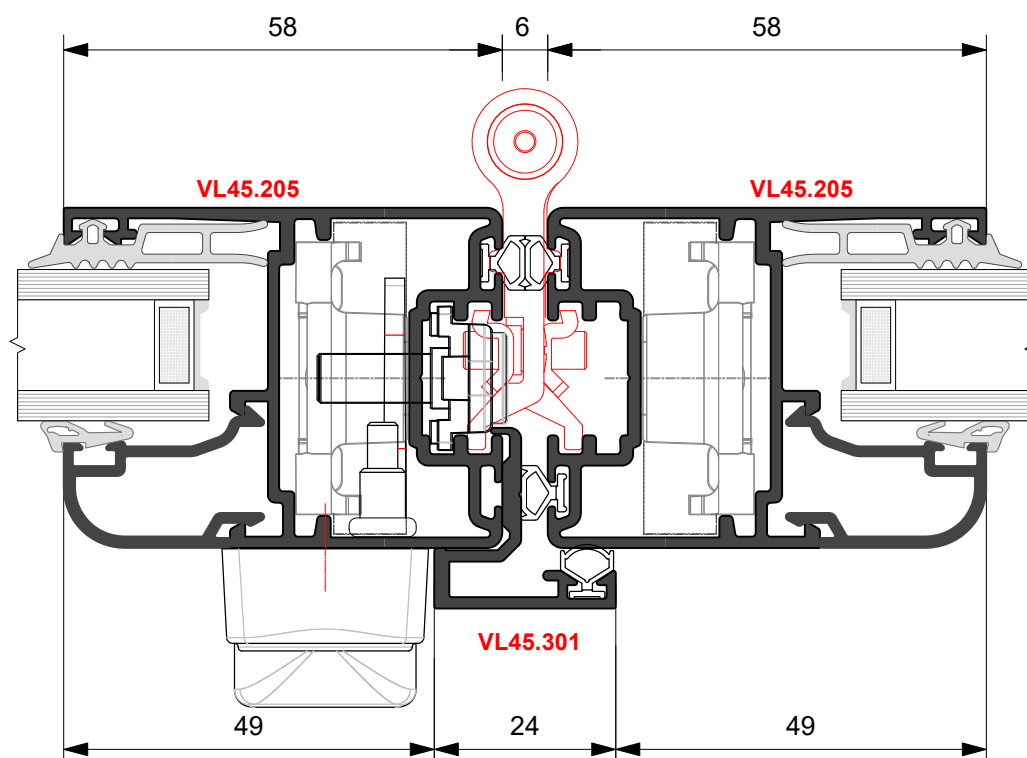
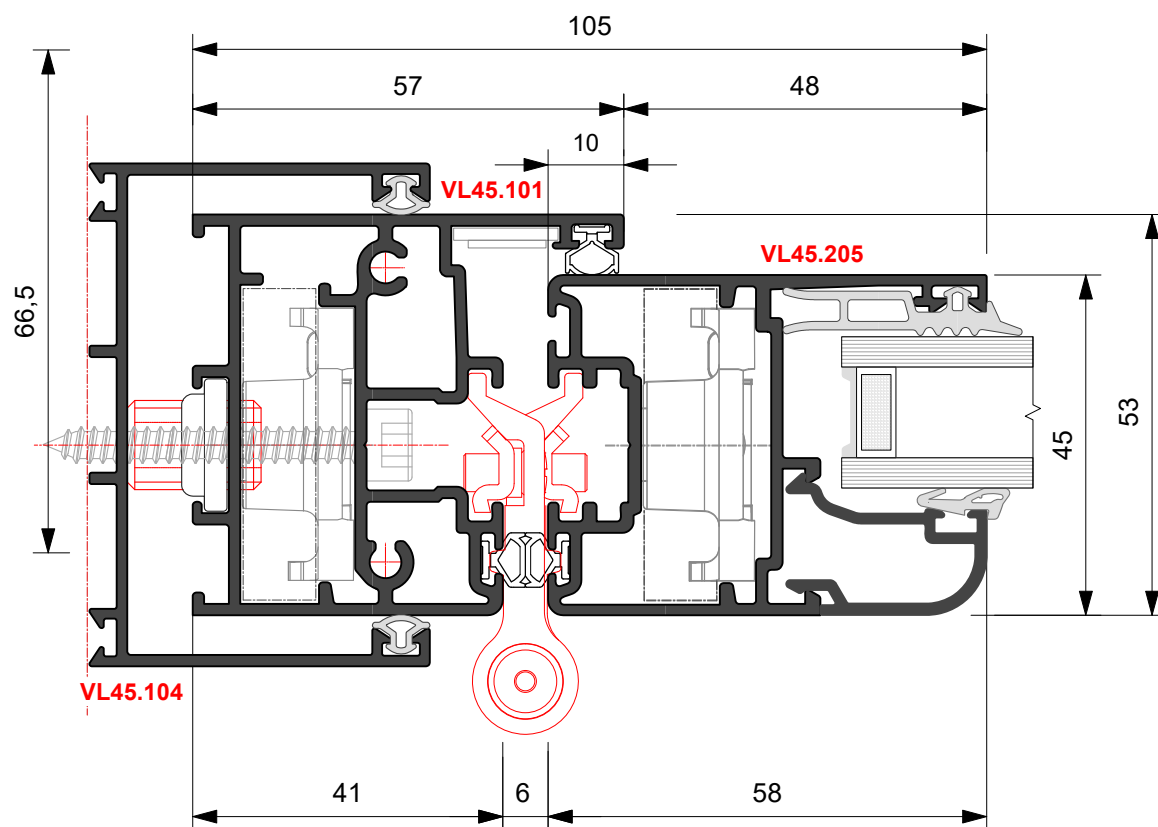
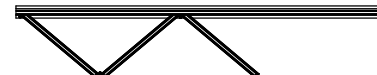




VERANDA A LIBRO
Anta con fermavetro CX 450
Sezioni orizzontali

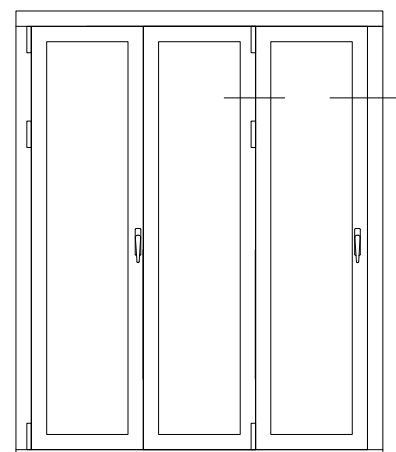
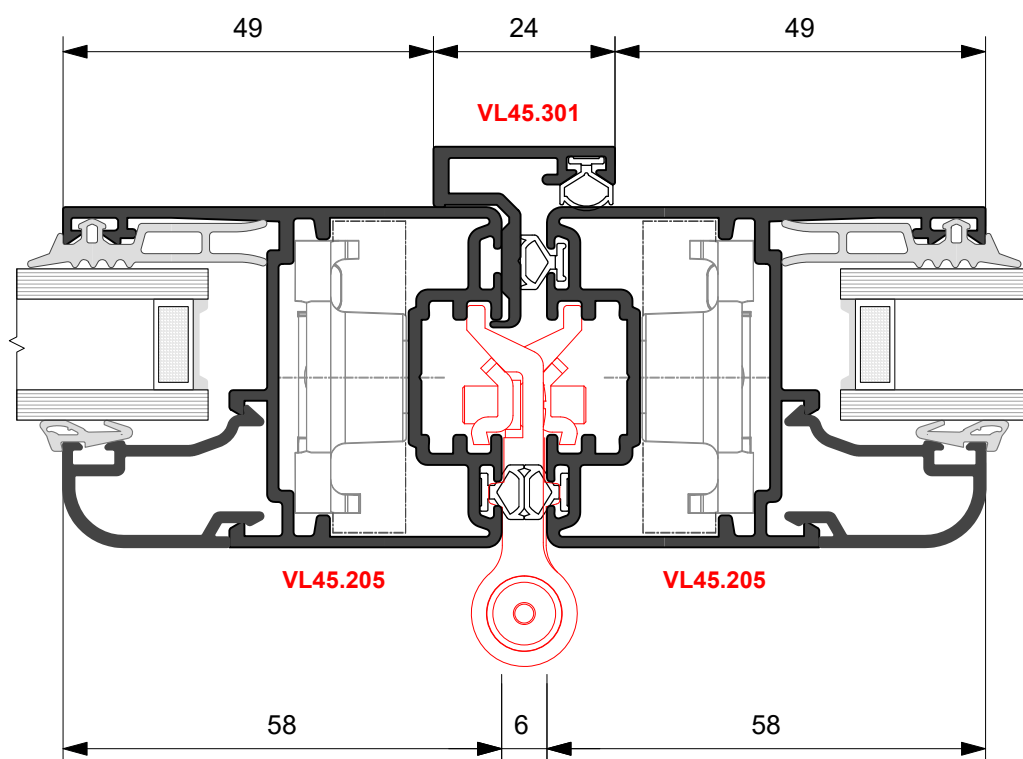


3 Ante

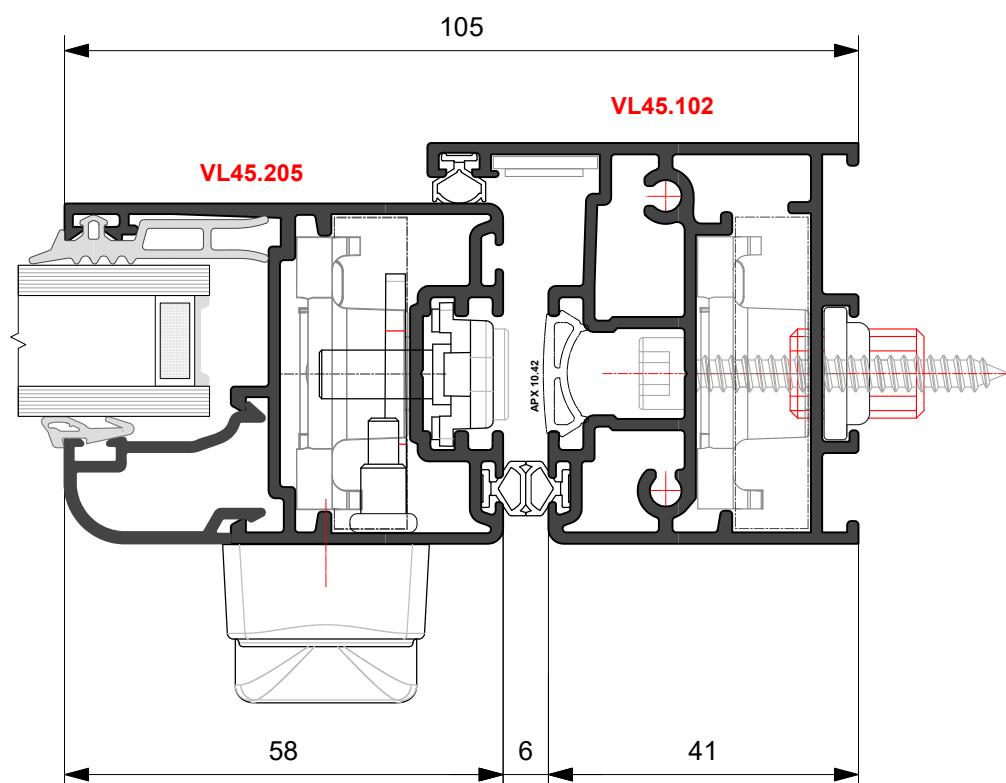


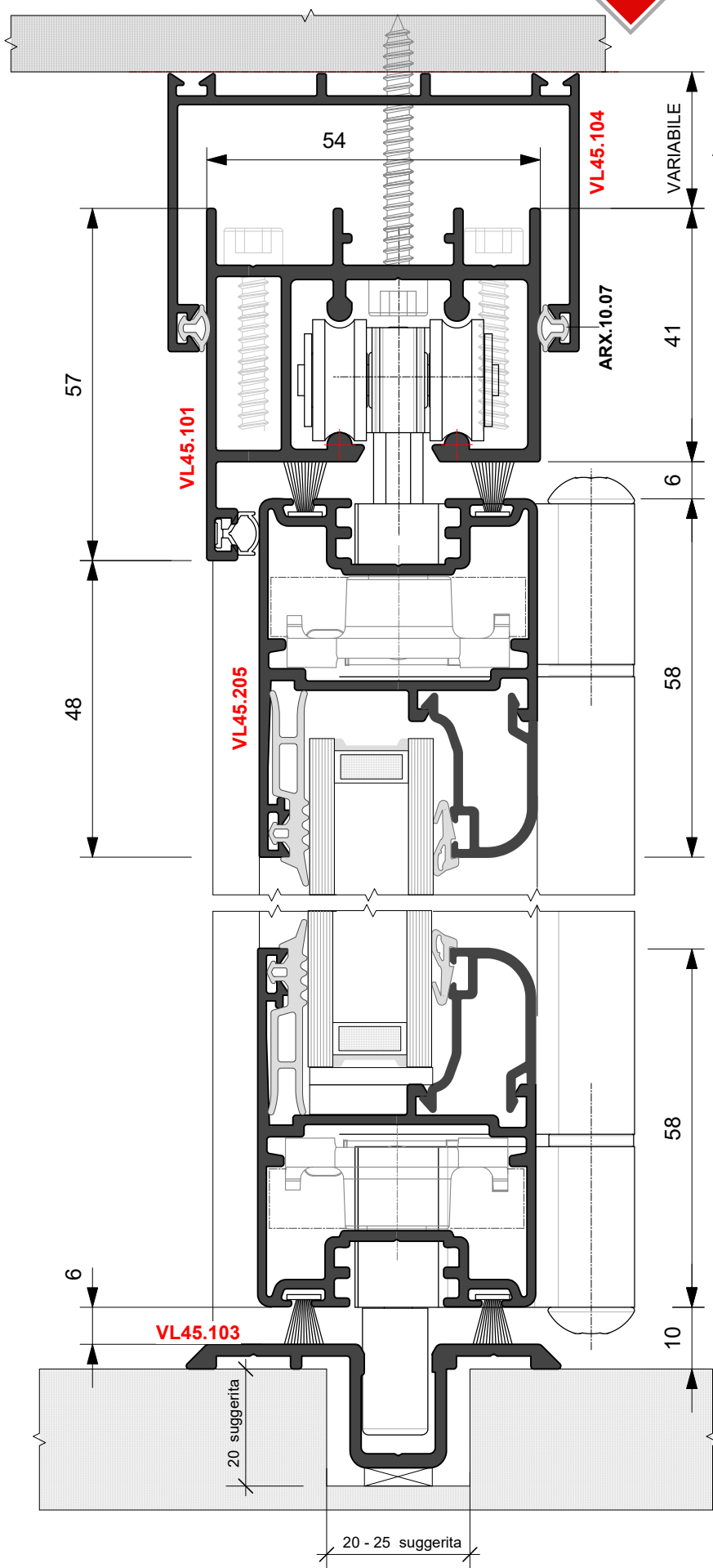


VERANDA A LIBRO
Anta con fermavetro CX 450
Sezioni orizzontali

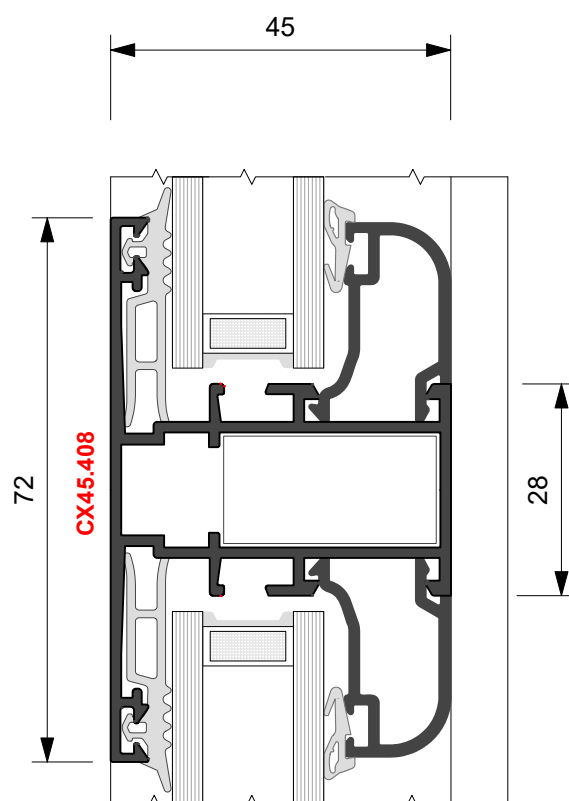
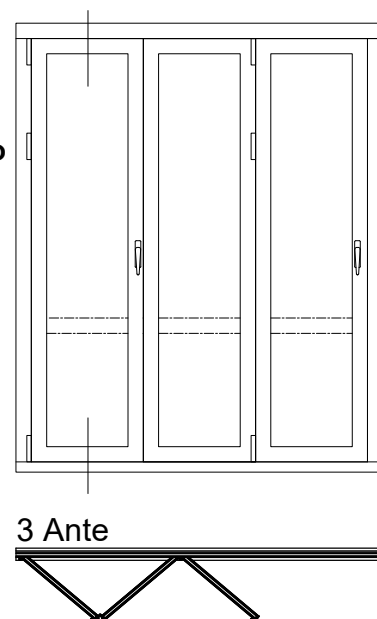


3 Ante

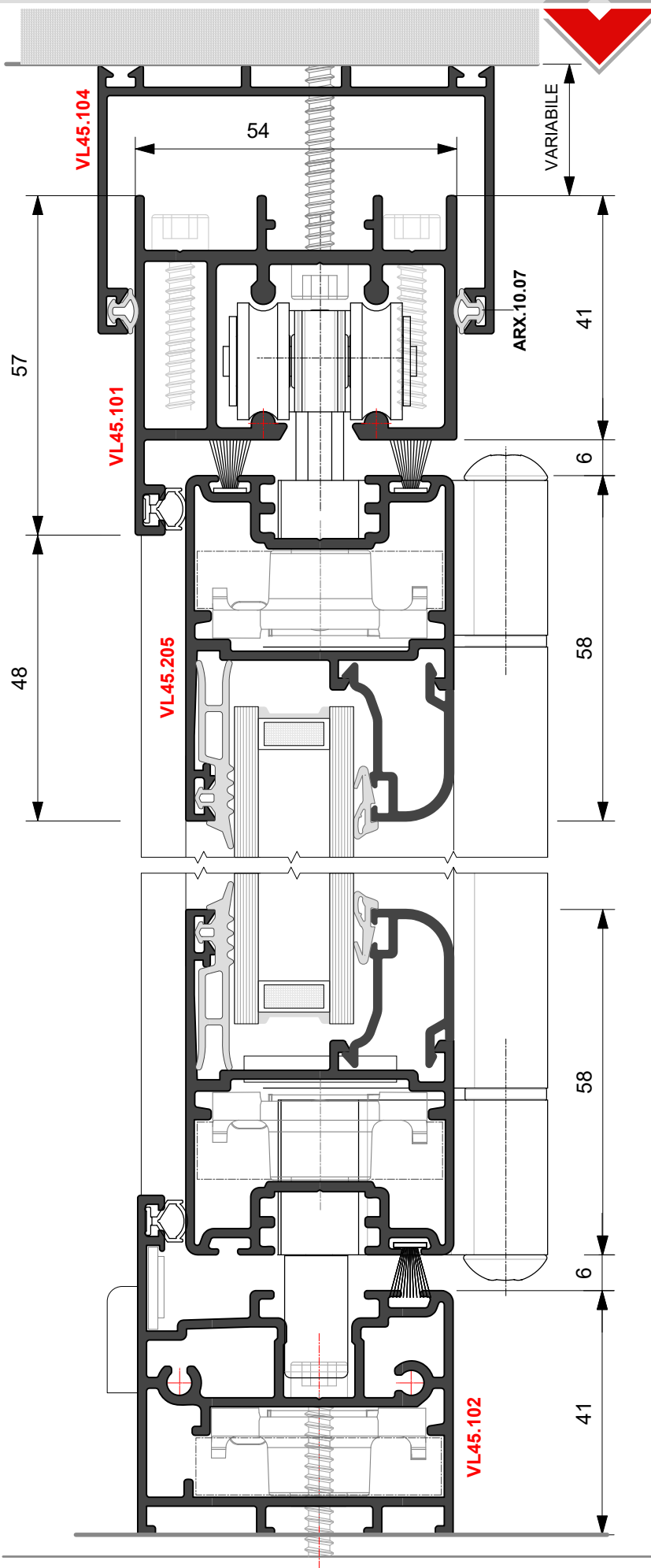




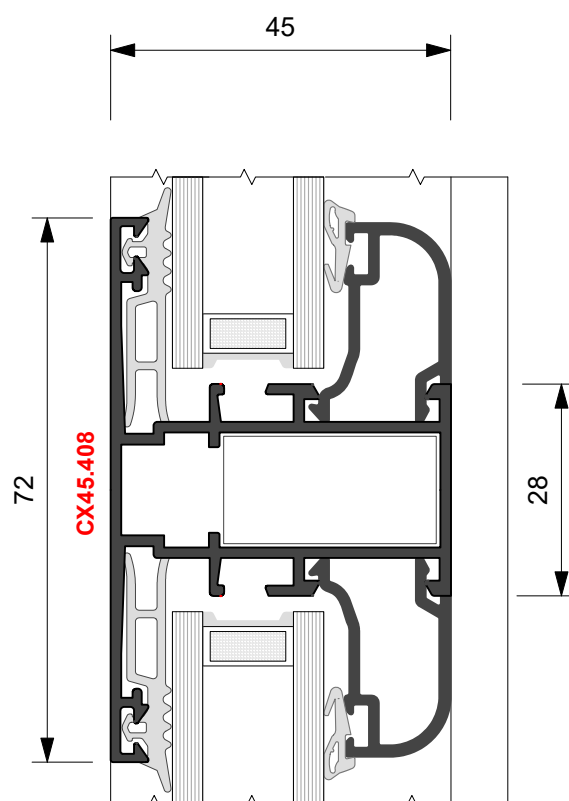
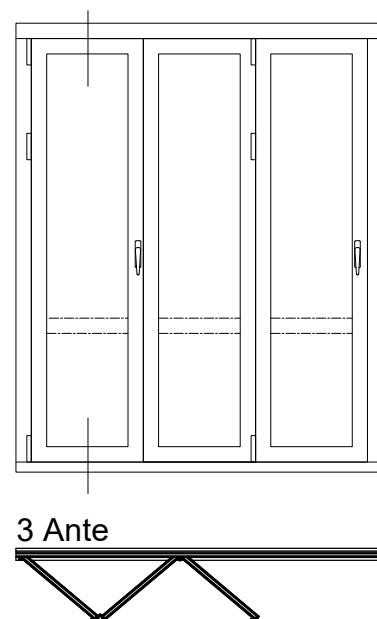
VERANDA A LIBRO
Anta con fermavetro
CX 450
Soglia incassata



Variante con traverso
Altri traversi e soprazoccoli
sono consultabili nel catalogo
Twin CX450

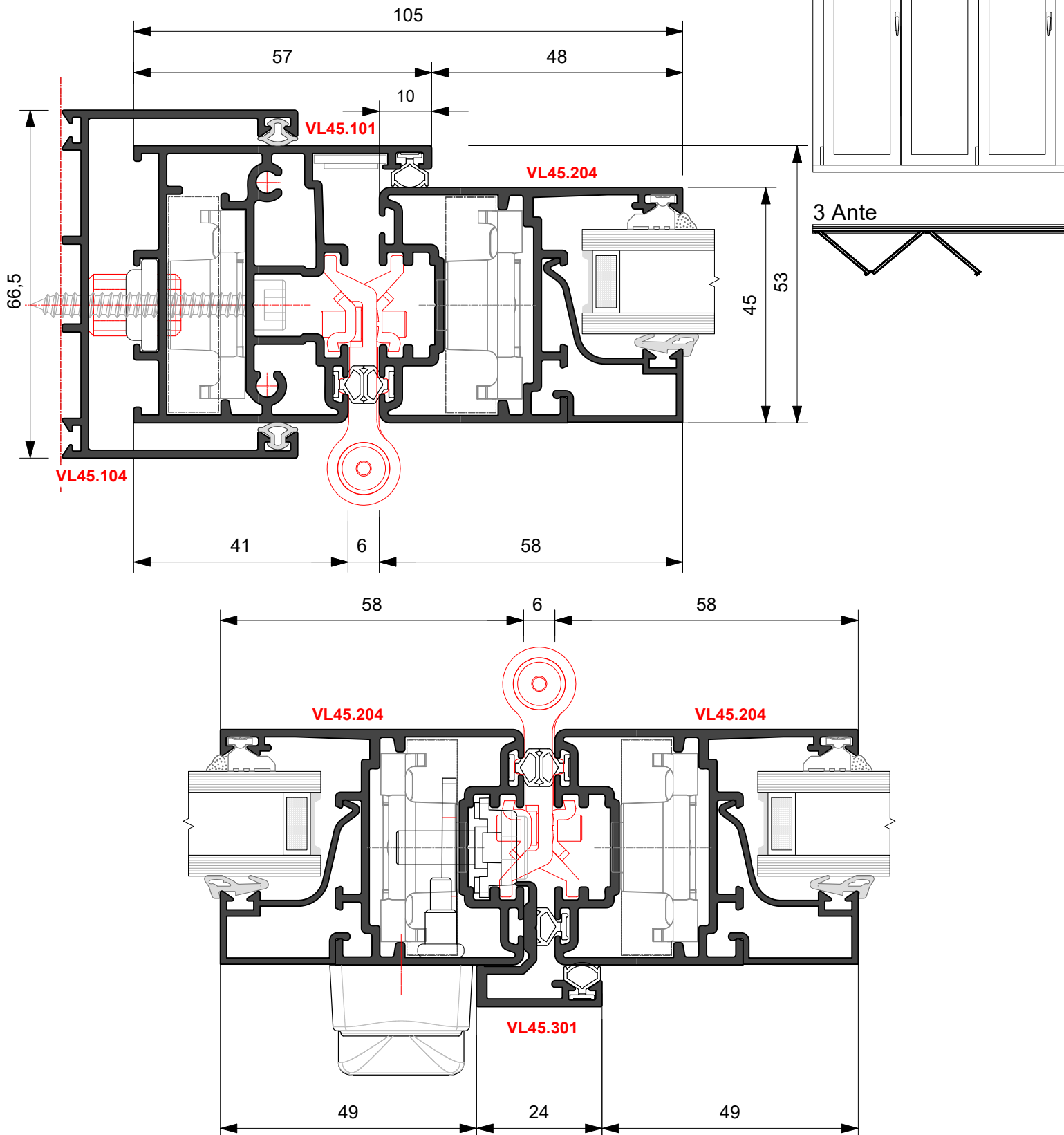


VERANDA A LIBRO
Anta con fermavetro
CX 450
Soglia a vista



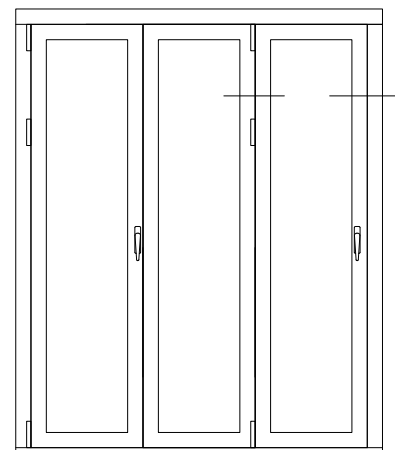
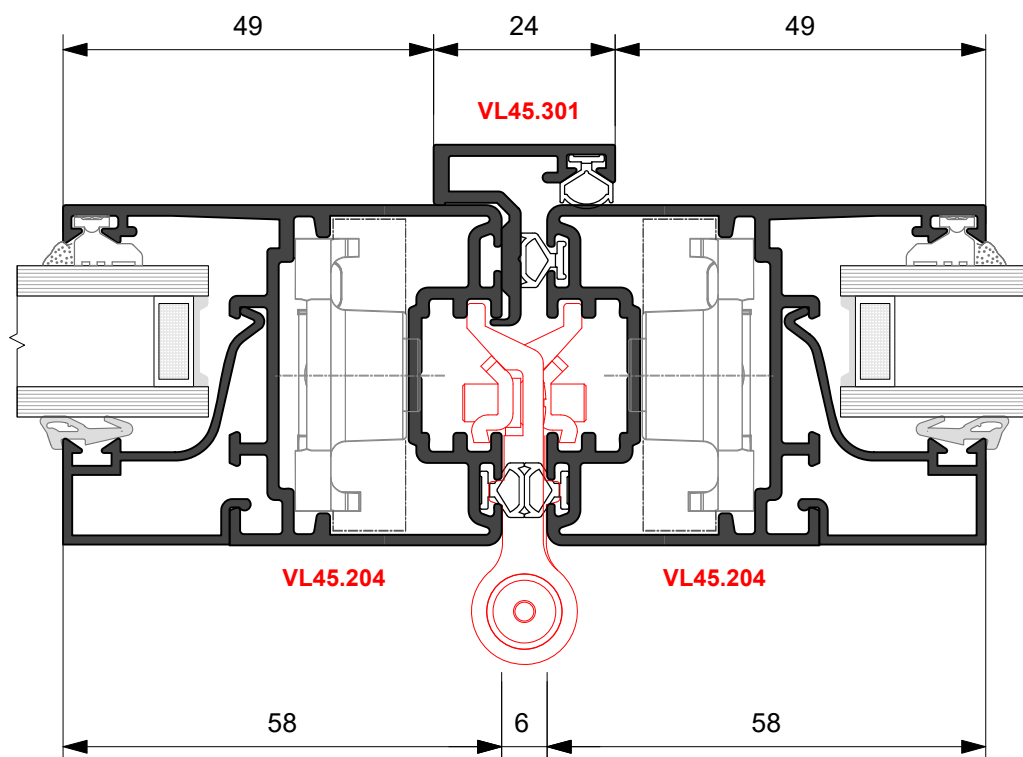
Variante con traverso
Altri traversi e soprazoccoli
sono consultabili nel catalogo
Twin CX450

VERANDA A LIBRO
Anta con fermavetro RX 450
Sezioni orizzontali

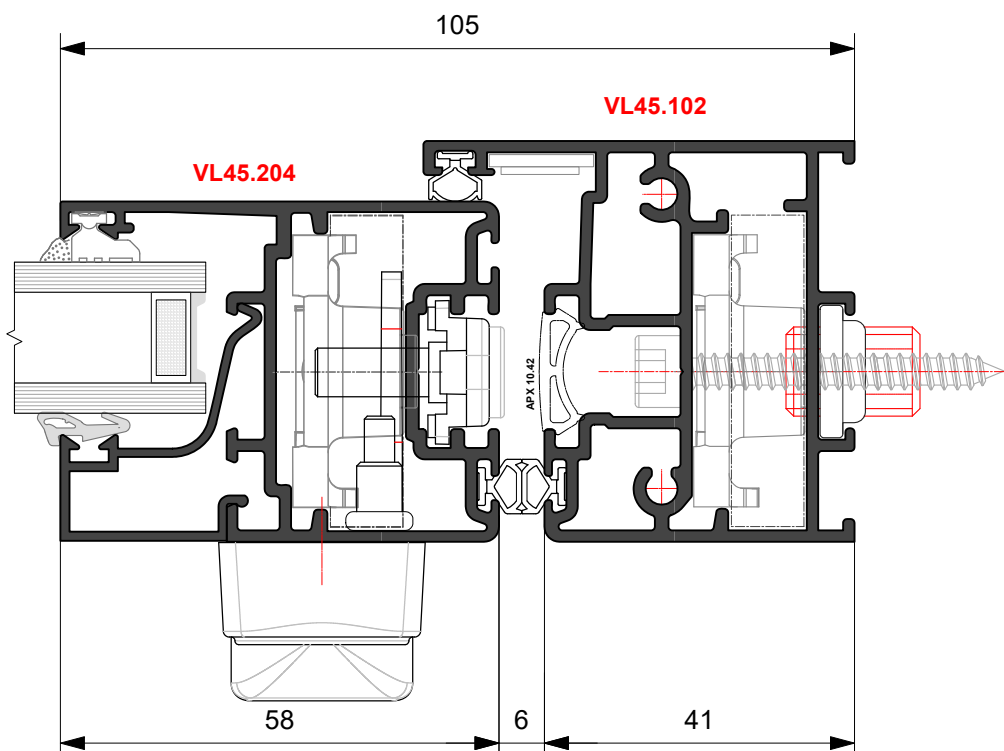
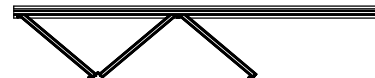


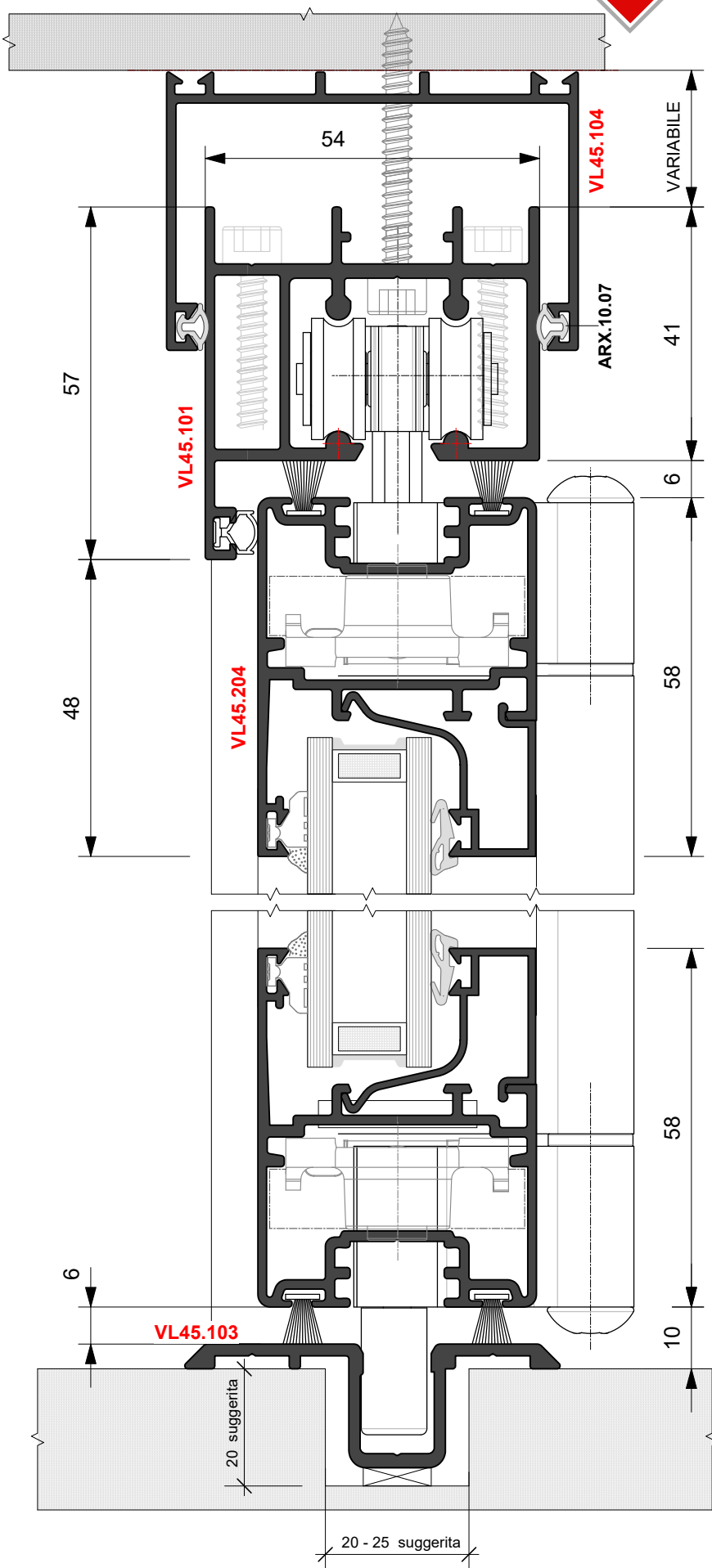


VERANDA A LIBRO
Anta con fermavetro RX 450
Sezioni orizzontali

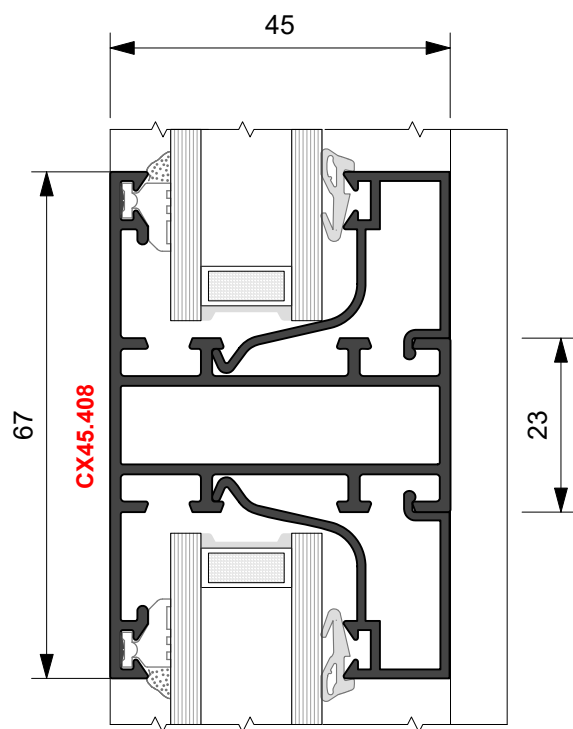
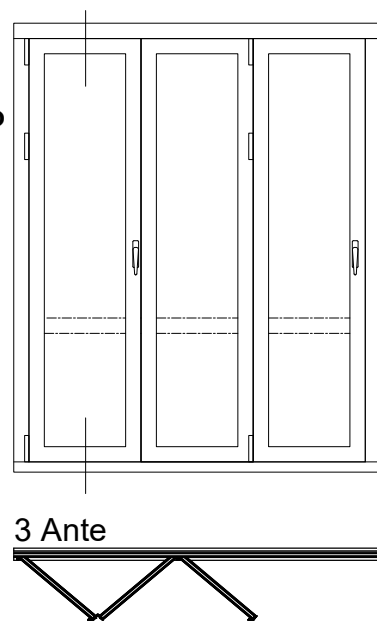


3 Ante

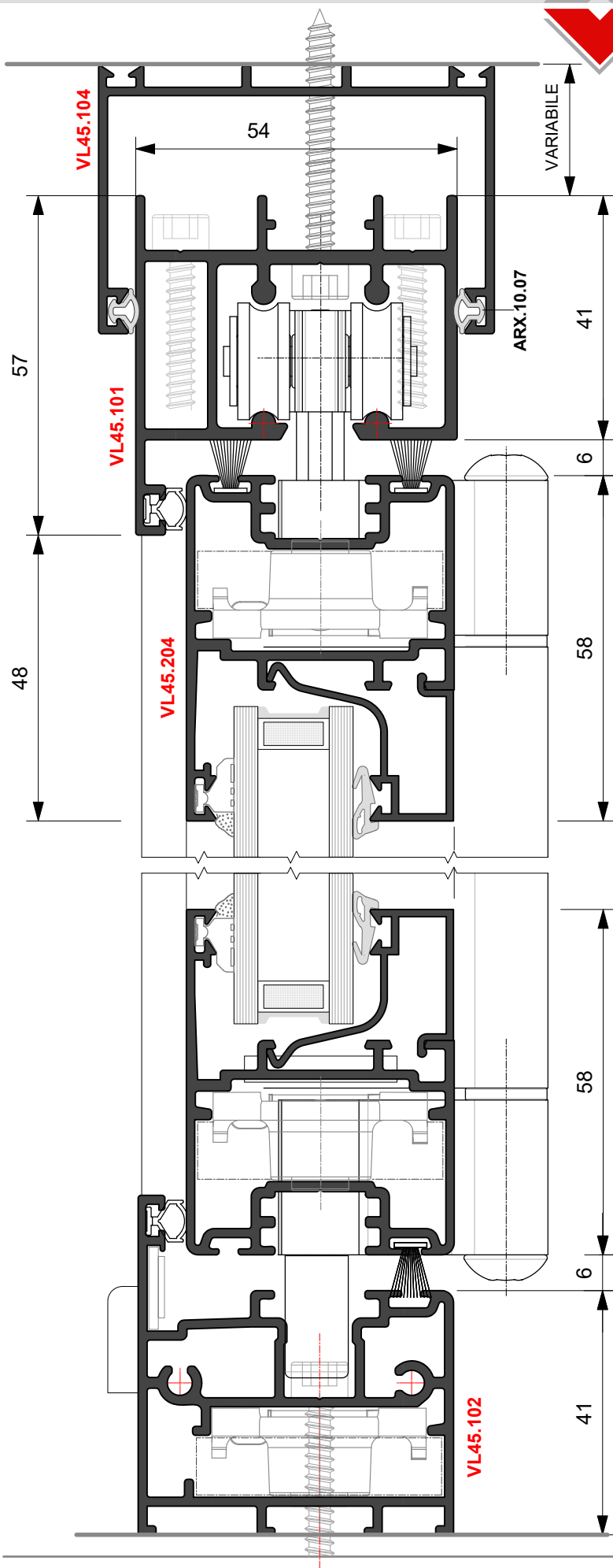




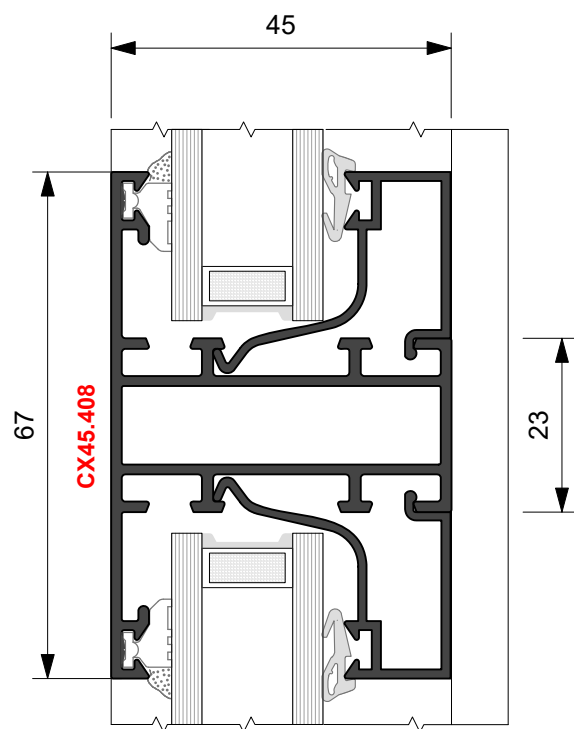
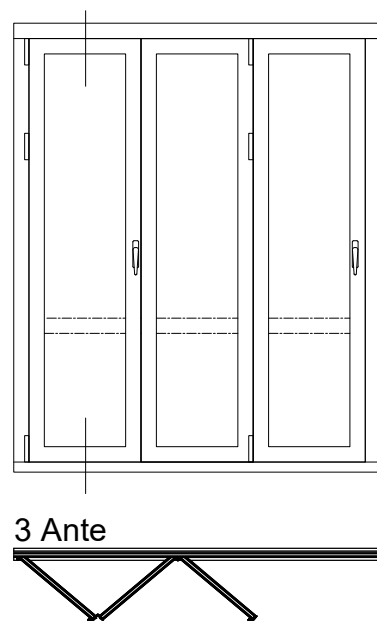
VERANDA A LIBRO
Anta con fermavetro
RX 450
Soglia incassata



Variante con traverso
Altri traversi e soprazoccoli
sono consultabili nel catalogo
Twin RX450



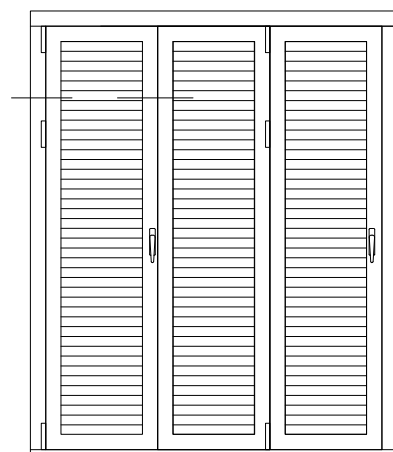
VERANDA A LIBRO
Anta con fermavetro
RX 450
Soglia a vista



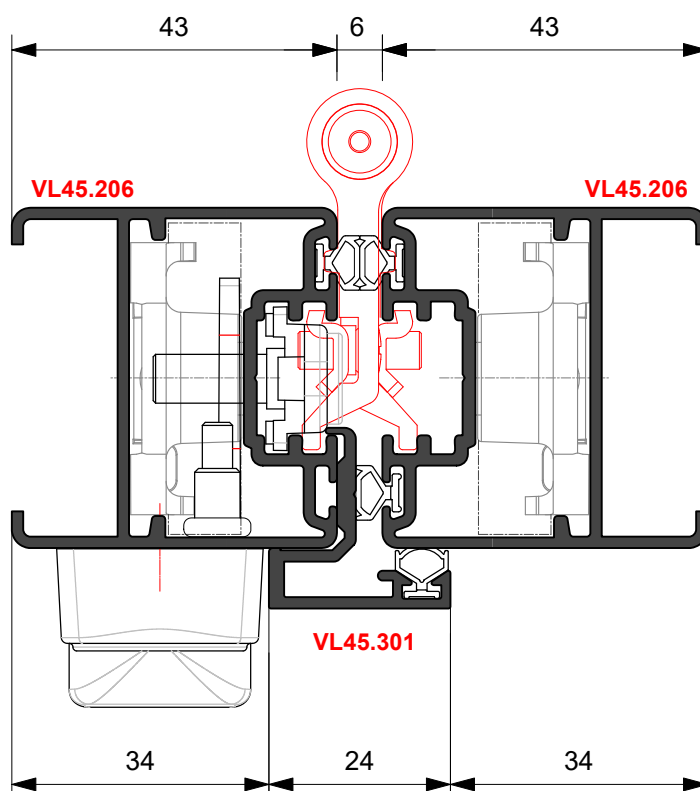
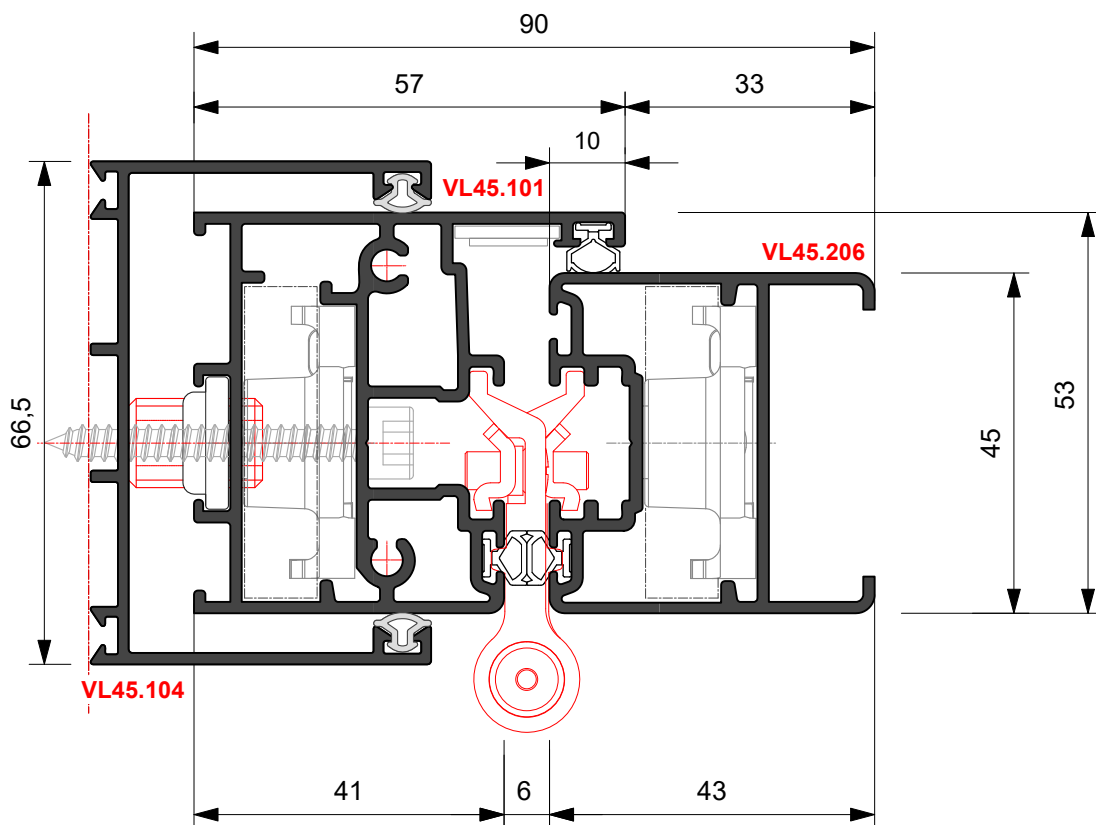
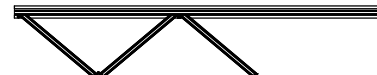
Variante con traverso
Altri traversi e soprazoccoli
sono consultabili nel catalogo
Twin RX450



VERANDA A LIBRO
Anta persiana
Sezioni orizzontali

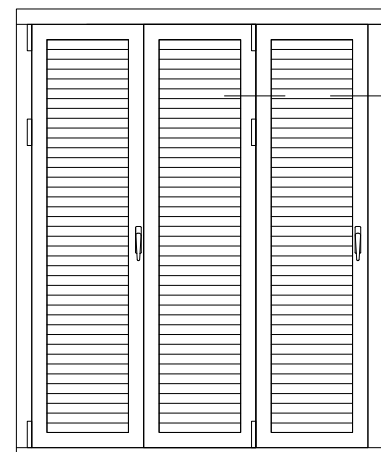
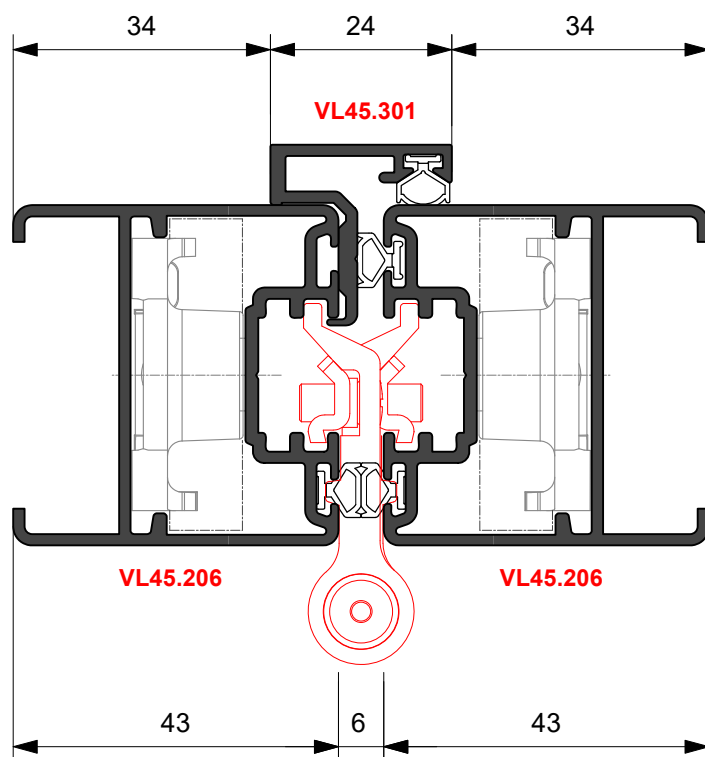


3 Ante

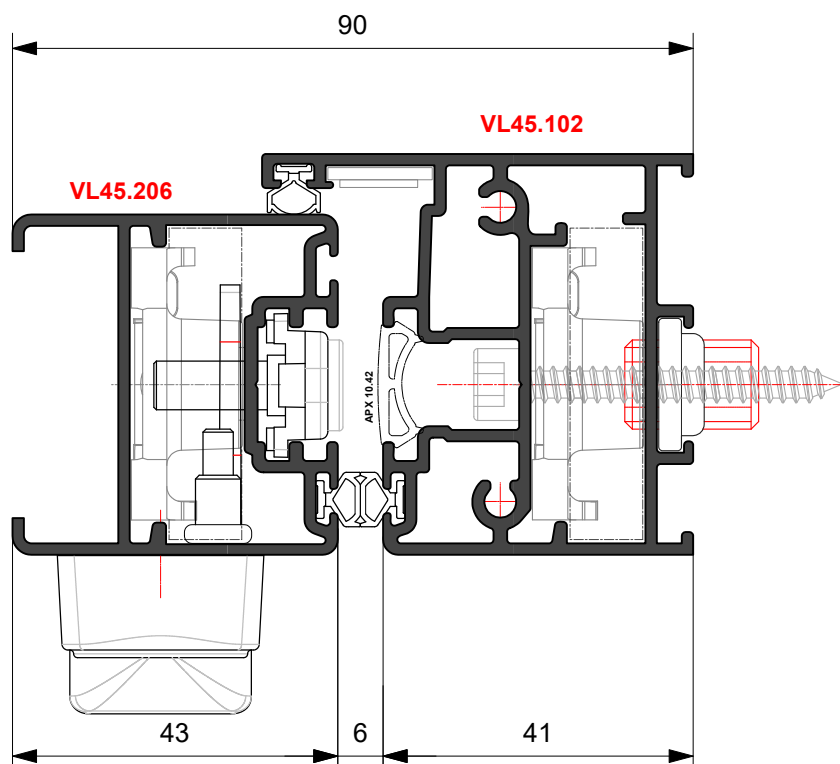
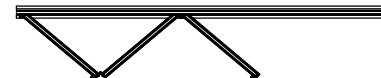


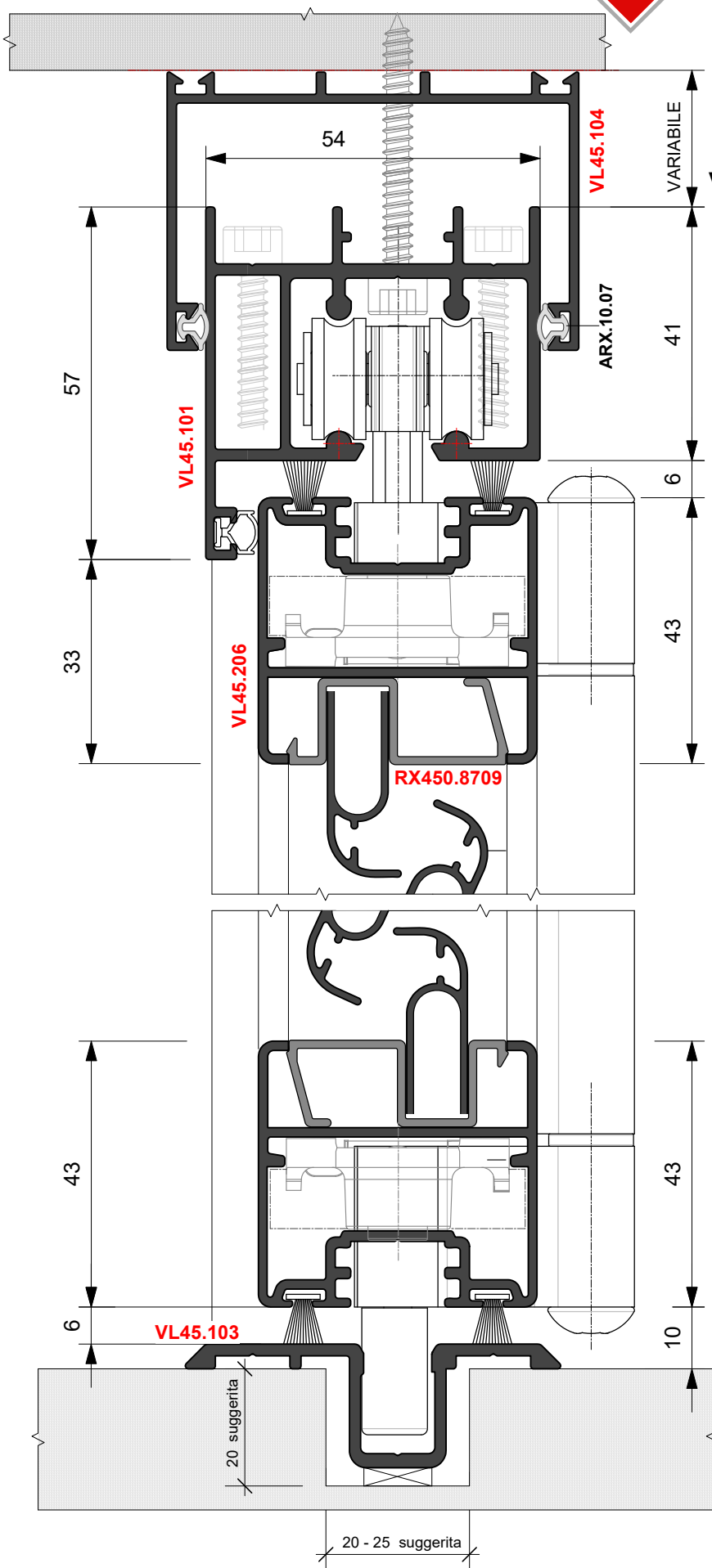


VERANDA A LIBRO
Anta persiana
Sezioni orizzontali

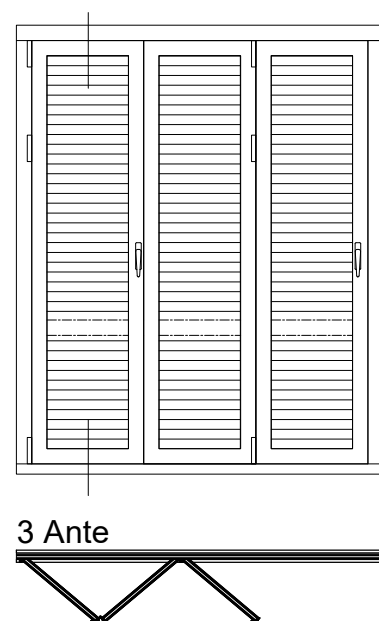


3 Ante



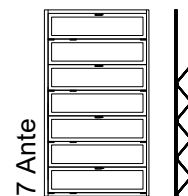
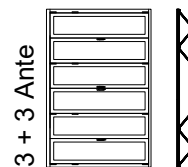
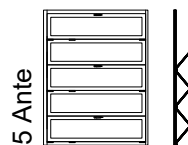
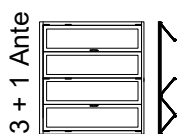
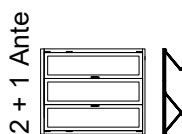
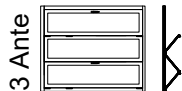
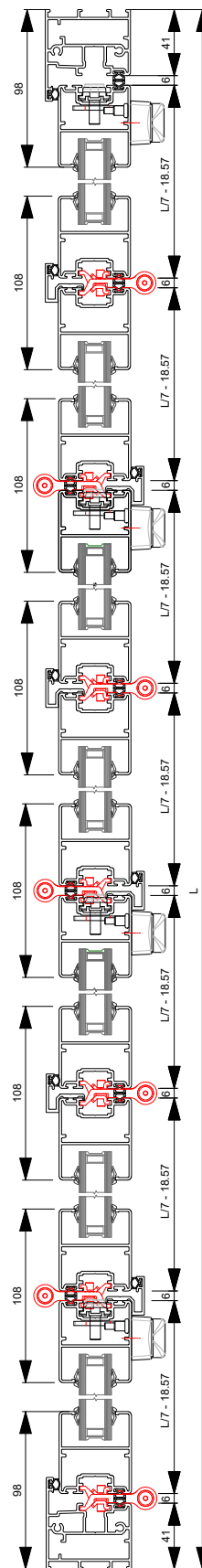
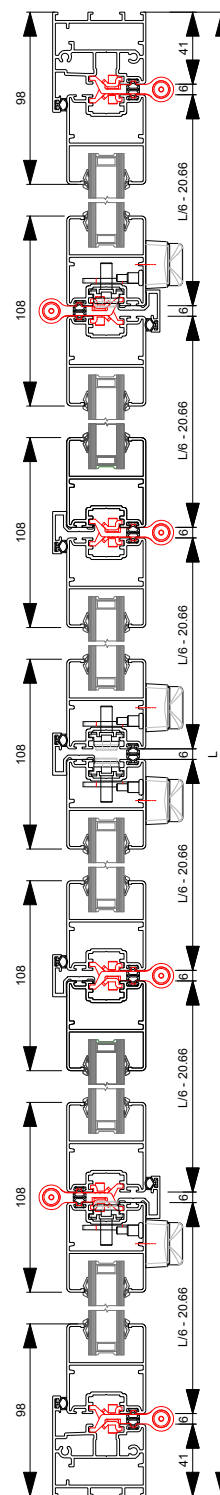
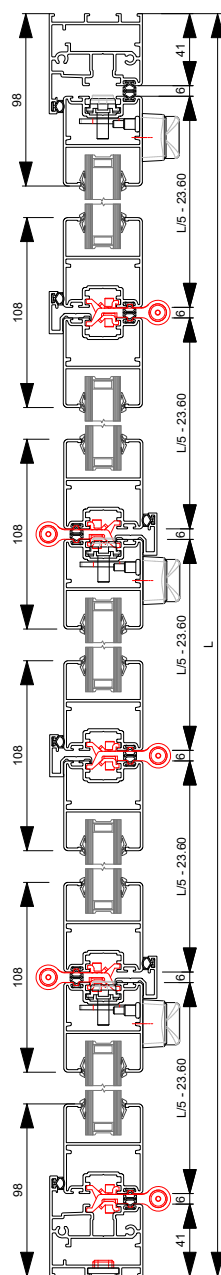
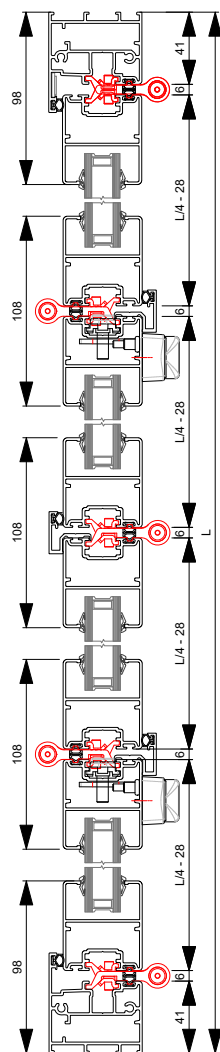
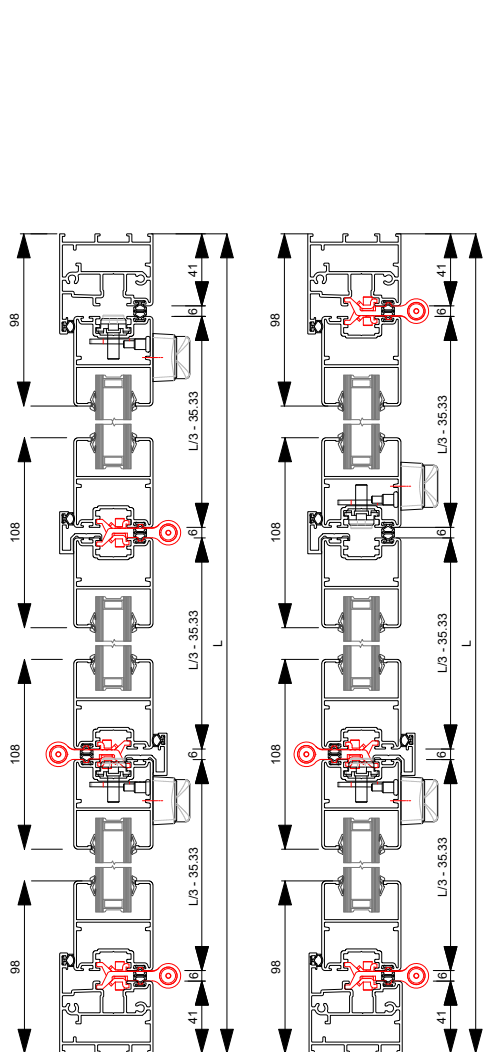
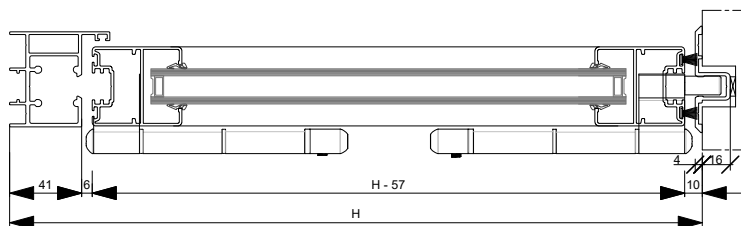
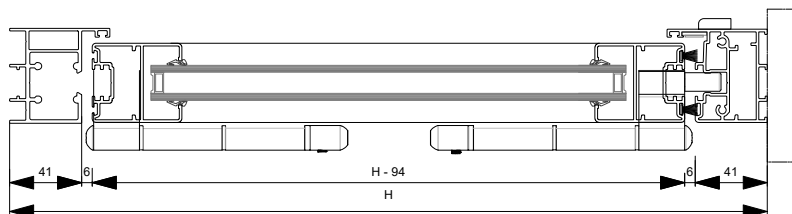


VERANDA A LIBRO
Anta persiana
Soglia incassata





N.B.: Per garantire un corretto taglio delle ante, consigliamo di tagliare l'ultima successivamente al montaggio delle altre.



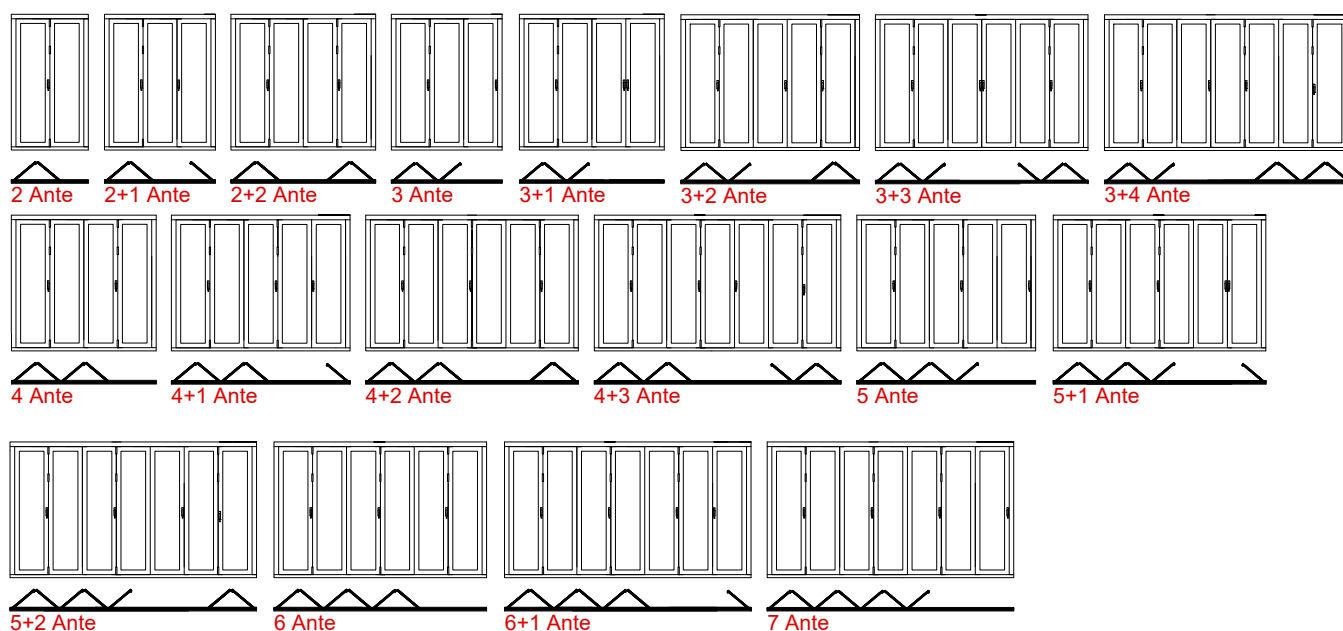


Configurazioni tipo apertura esterna / interna

DISTINTA ACCESSORI IN RIFERIMENTO ALLE DIVERSE CONFIGURAZIONI

Articolo	Descrizione	2	2+1	2+2	3	3+1	3+2	3+3	3+4	4	4+1	4+2	4+3	5	5+1	5+2	6	6+1	7
AVL 30.11*	Cerniera Rapid	6	9	12	7	10	13	14	17	10	13	16	17	11	14	17	14	17	15
AVL 30.12*	Cerniera Rapid 3 ali																		
AVL 30.13	Cerniera superiore per manovra a libro	-	-	-	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	2	2	2	2	3
AVL 30.16	Blocchetto superiore per manovra a libro	1	1	2	-	-	1	-	1	1	1	2	1	-	-	1	1	1	-
AVL 30.14	Cerniera inferiore per manovra a libro (solo telaio cava 12mm)	-	-	-	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	2	2	2	2	3
AVL 30.15**	Cerniera inferiore per manovra a libro (solo telaio cava 15mm)																		
AVL 30.17	Blocchetto inferiore per manovra a libro (solo telaio cava 12mm)	1	1	2	-	-	1	-	1	1	1	2	1	-	-	1	1	1	-
AVL 30.21	Blocchetto inferiore per manovra a libro (solo telaio cava 15mm)																		
AVL 30.05	Cremonese ribassata	1	2	2	2	3	3	4	4	2	3	3	4	3	4	4	3	4	4
AVL 30.18	Incontro catenaccio (solo con telaio cava 15mm)	1	1	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	-
AVL 30.04	Terminale catenaccio Sirio	2	4	4	4	6	6	8	8	4	6	6	8	6	8	8	6	8	8
AVL 30.09	Blocchetto di collegamento per Cremonese	1	2	2	2	3	3	4	4	2	3	3	4	3	4	4	3	4	4
AVL 30.02	Tappo coprilavorazione guida superiore	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

** A SECONDA DEL PROFILO TELAIO INFERIORE SCELTO



Dimensioni e portata massima anta singola

Portata max	L max	H max	Articolo
50 Kg per anta	700 mm	1500 mm	AVL 30.11 (Cerniera 2 ali)
60 Kg per anta	700 mm	2500 mm	AVL 30.12 (Cerniera 3 ali)



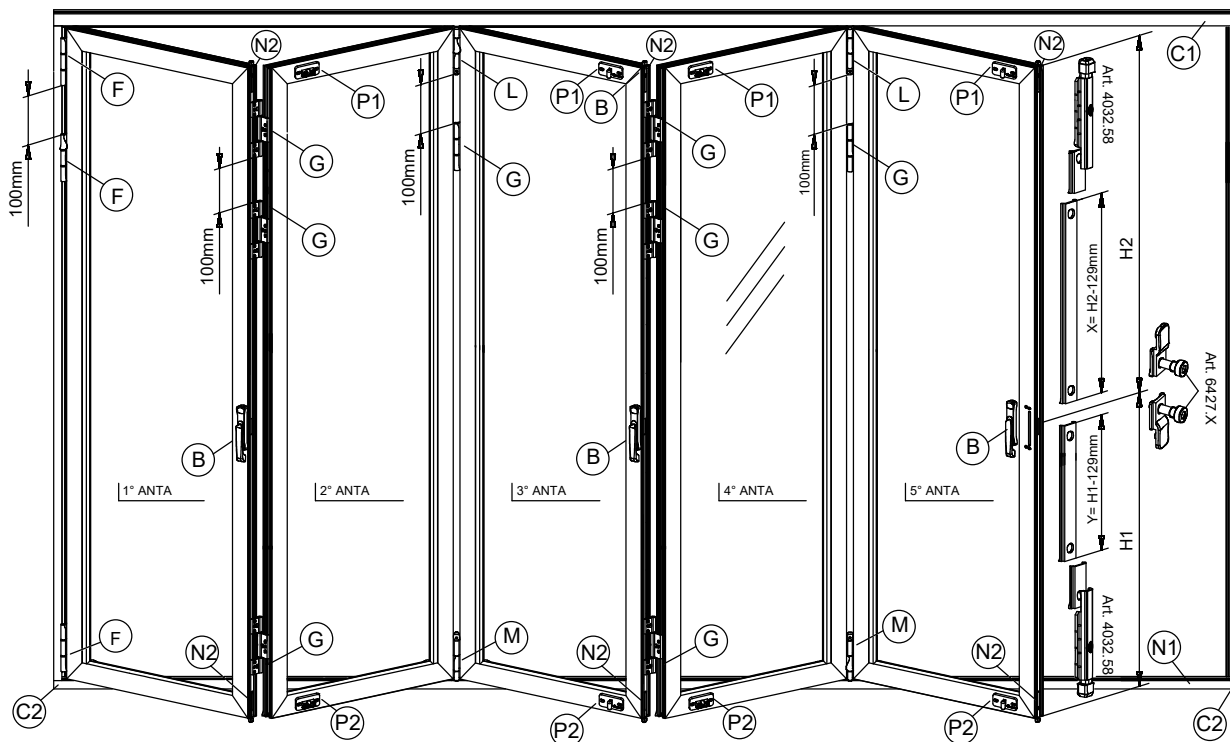
ATTENZIONE

Verificare le dimensioni effettive del profilo tenendo conto delle tolleranze dimensionali e dello spessore di verniciatura prima di eseguire il taglio ; interrompere la guarnizione in corrispondenza delle cerniere per evitare spessori che compromettono le quote di taglio.



SCHEMA TECNICA DI MONTAGGIO

Manovra a libro / Fisarmonica (apertura esterna / interna)



X= Taglio astina superiore

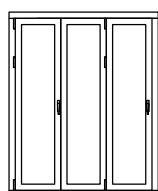
Y= Taglio astina inferiore

H1= Quota inferiore dal centro lavorazione Cremonese

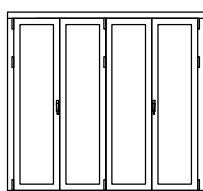
H2= Quota superiore dal centro lavorazione Cremonese

N.B.: Tutti i riferimenti dimensionali delle astine sono riferiti agli articoli Master indicati.

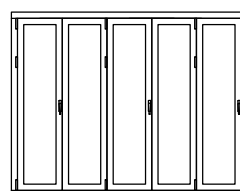
Per garantire un corretto taglio delle ante, consigliamo di tagliare l'ultima successivamente al montaggio delle altre.



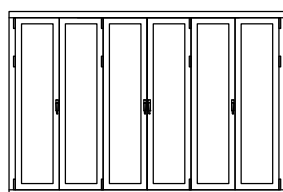
3 Ante / Sash



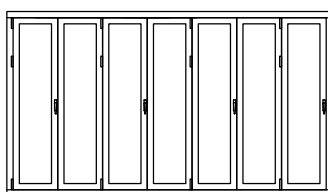
3 + 1 Ante / Sash



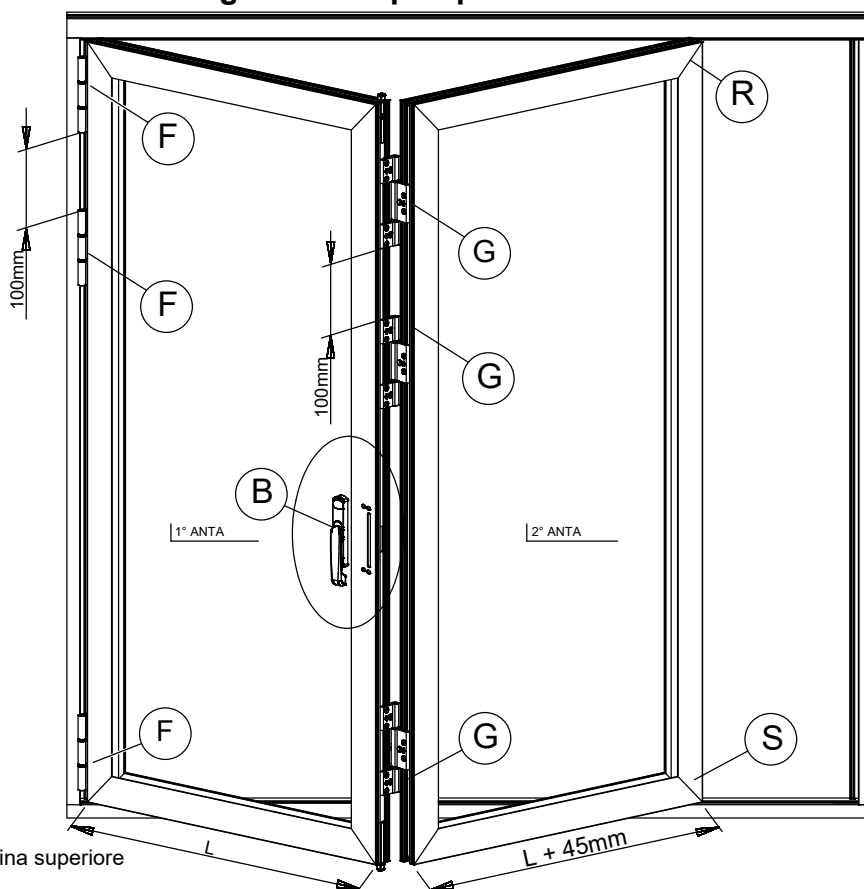
5 Ante / Sash



3 + 3 Ante / Sash



7 Ante / Sash

Configurazioni tipo apertura esterna / interna con Ante pari


X= Taglio astina superiore

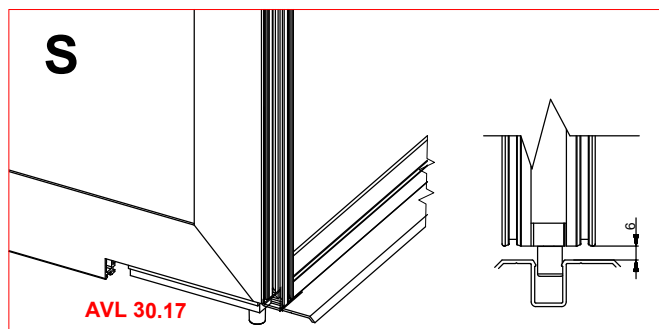
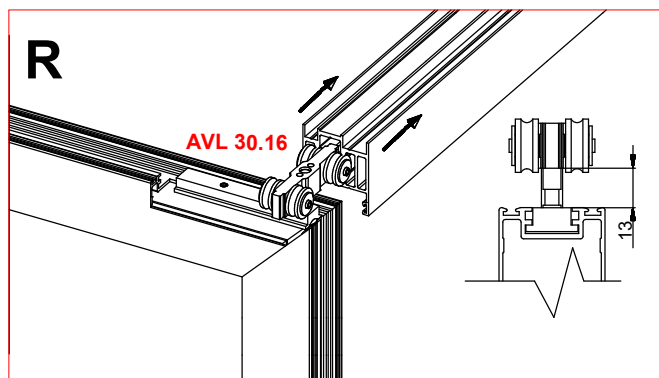
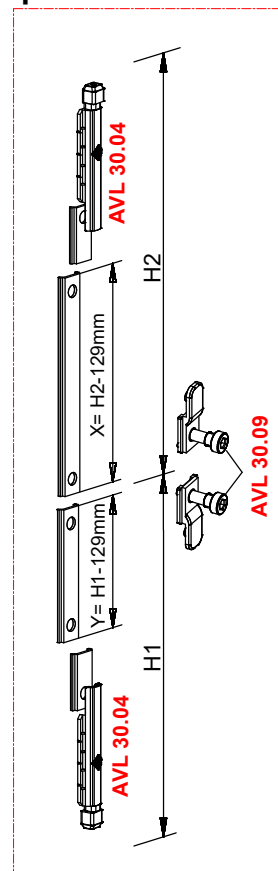
Y= Taglio astina inferiore

H1= Quota inferiore dal centro lavorazione Cremonese

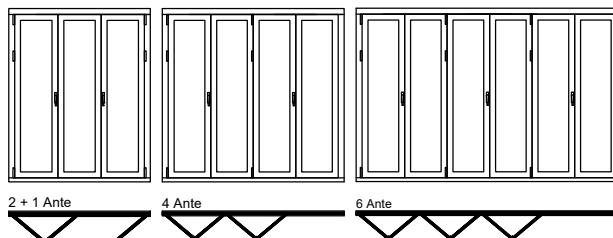
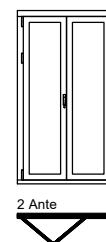
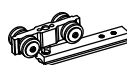
H2= Quota superiore dal centro lavorazione Cremonese

N.B.: Tutti i riferimenti dimensionali delle astine sono riferiti agli articoli Master indicati.

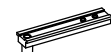
Per garantire un corretto taglio delle ante, consigliamo di tagliare l'ultima successivamente al montaggio delle altre.


Dimensioni e portata massima Anta singola:

Articolo	H max	L min	L max	Portata max
AVL 30.11 Cerniera 2 ali	1500 mm	550 mm	700 mm	50 Kg per anta
AVL 30.12 Cerniera 3 ali	2500 mm	550 mm	700 mm	60 Kg per anta


AVL 30.16


- Blocchetto superiore per anta pari manovra a libro

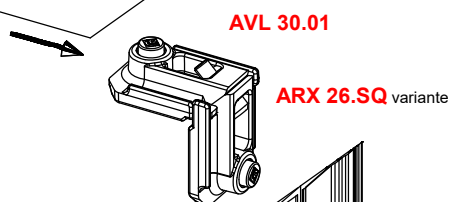
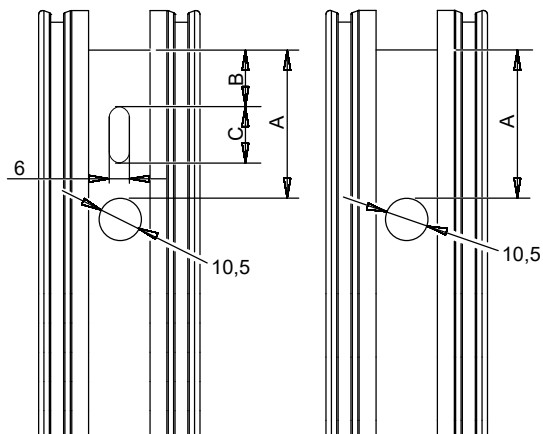
AVL 30.17


- Blocchetto inferiore per anta pari manovra a libro

A

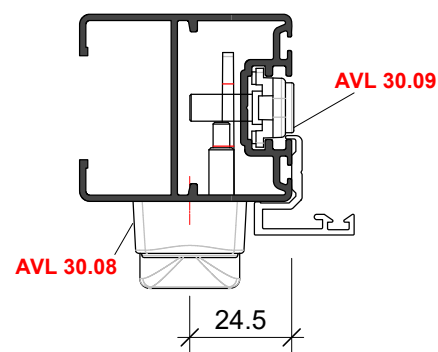
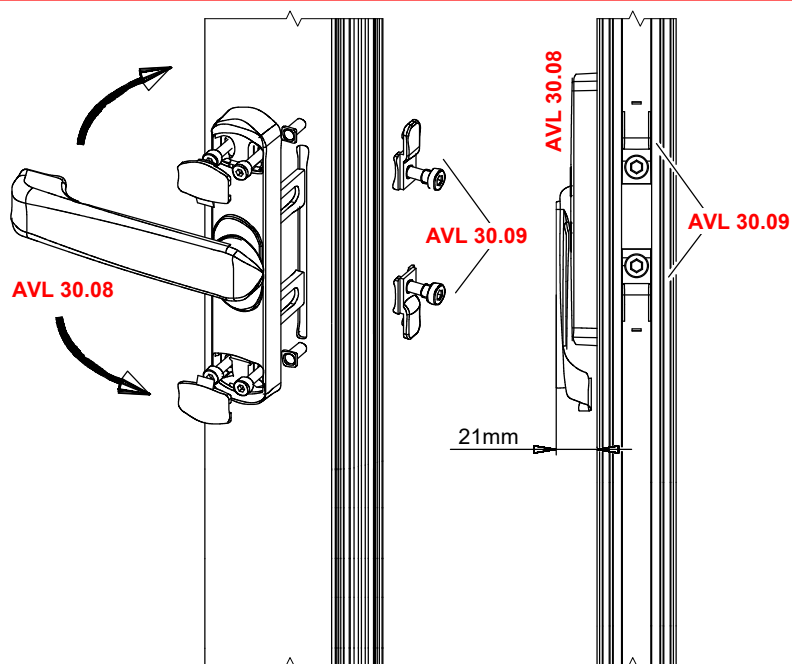
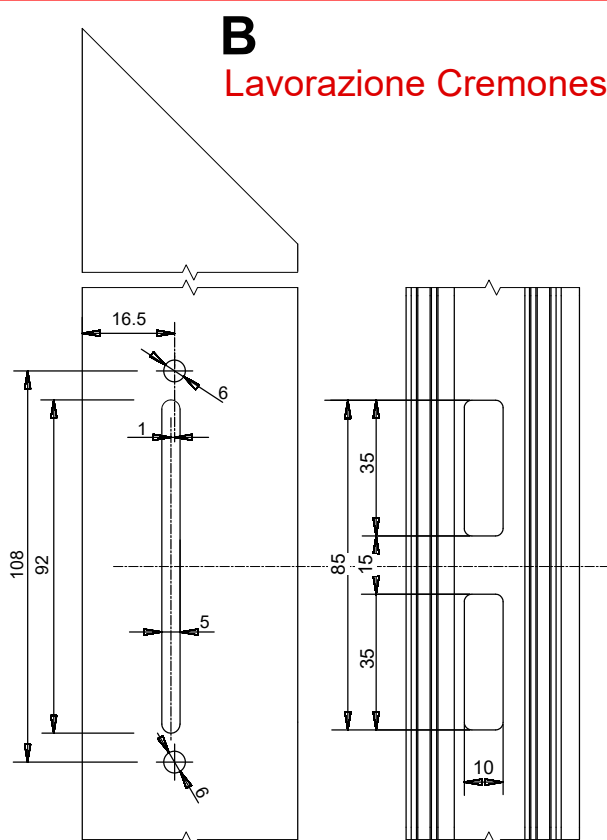
Lavorazione squadretta

Articolo	A	B	C
AVL 30.01	41mm	21mm	11mm
ARX 26.SQ	36mm	14.5mm	11mm



B

Lavorazione Cremonese



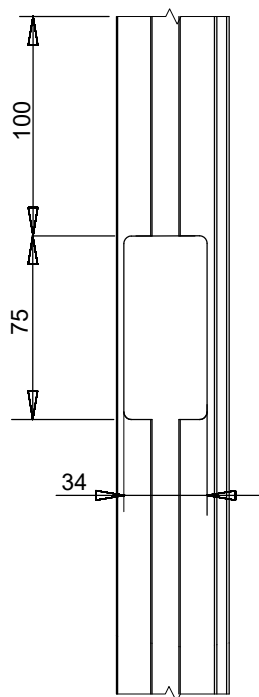
FASI DI MONTAGGIO

- 1 - Effettuare le lavorazioni sul profilo
- 2 - Inserire i rivetti filettati nei rispettivi fori
- 3 - Applicare la cremonese sul profilo e serrare le Viti M4 contenute nel kit cremonese
- 4 - Inserire i blocchetti di collegamento nella cava profili.

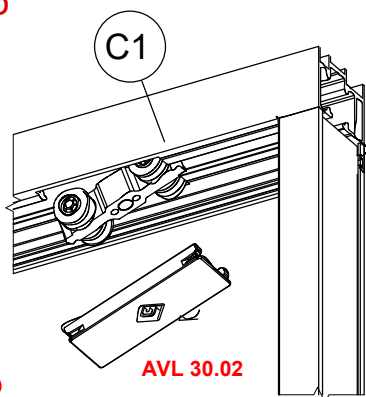


C

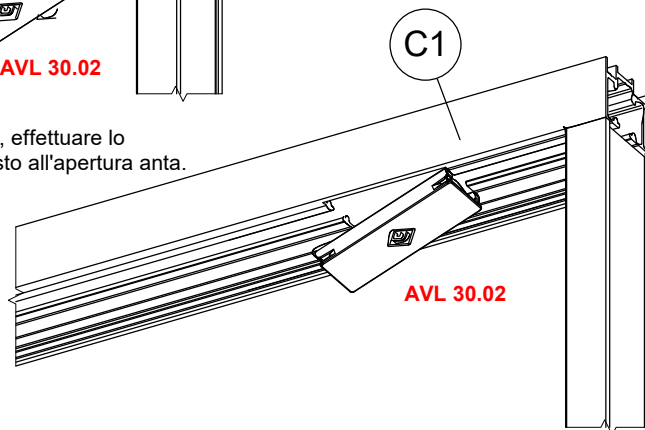
Lavorazione Telaio



ATTENZIONE
Su tipologia anta pari, effettuare lo scasso nel lato opposto all'apertura anta.

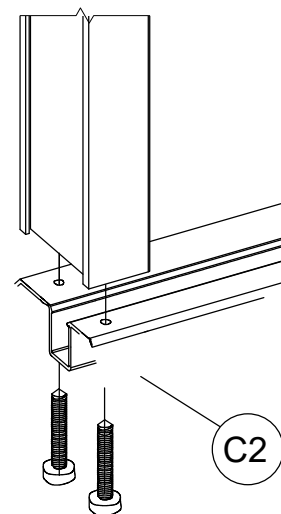


AVL 30.02



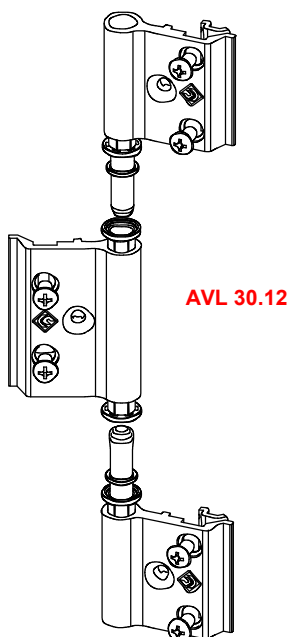
MONTAGGIO

- 1 - Fissare il telaio alla muratura con una vite ogni 300 mm
- 2 - Inserire tutti i Carrelli della Cerniera superiore tramite la lavorazione effettuata sul profilo telaio superiore
- 3 - Successivamente coprire la lavorazione con il tappo in gomma

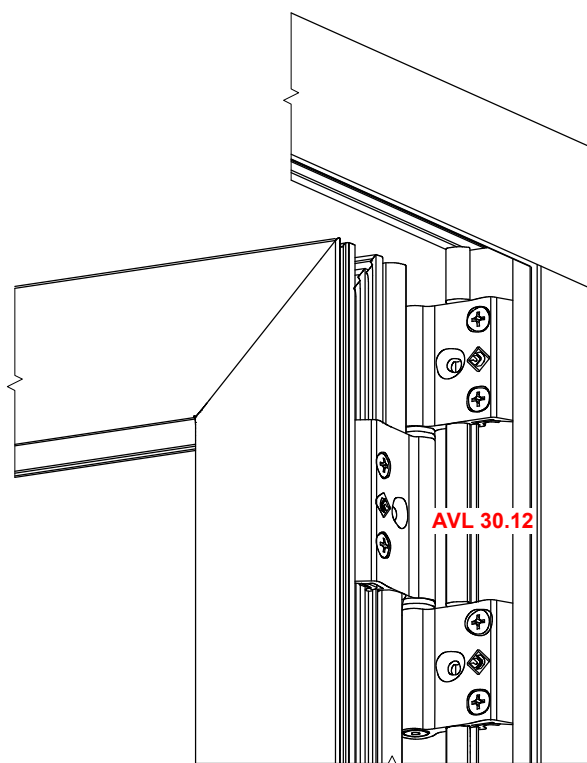


F

Inserimento Accessori



AVL 30.12



AVL 30.12

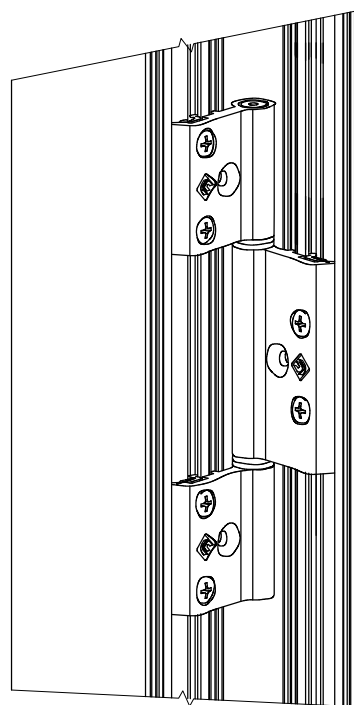
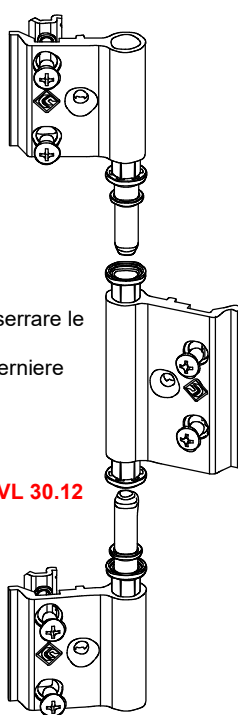
G

Inserimento Accessori

MONTAGGIO

- 1 - Successivamente all'applicazione della Cerniera serrare le viti TSPCR da 4,8 mm su fori supplementari
- 2 - Le guarnizioni vanno tagliate in prossimità delle cerniere

AVL 30.12



AVL 30.12

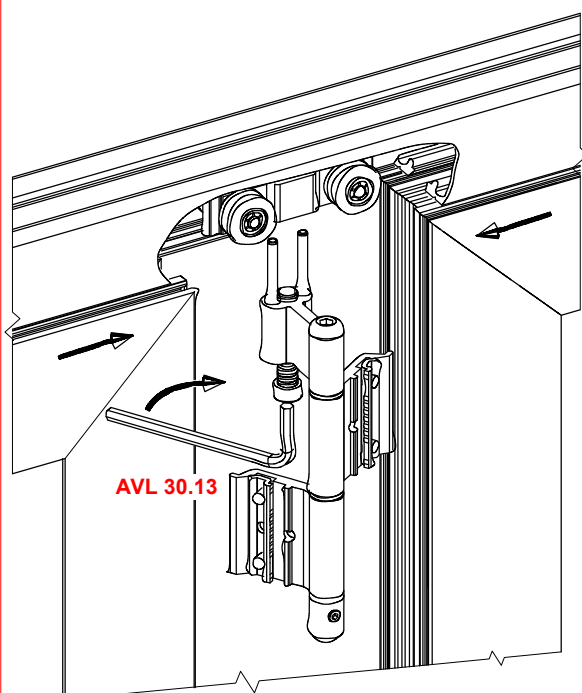
L

Inserimento Accessori

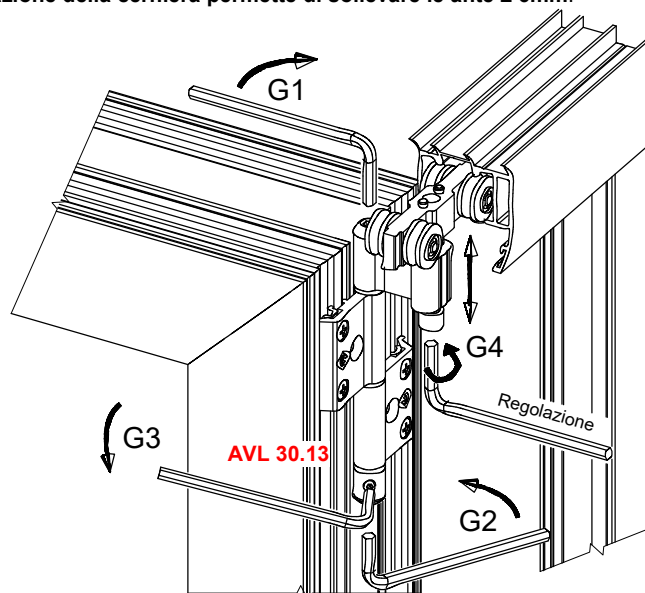
MONTAGGIO

- 1 - Avvicinare l'anta pari e serrarla con la cerniera
- 2 - Centrare il corpo cerniera superiore con il carrello precedentemente infilato
- 3 - Avvicinare l'anta dispari e serrare la seconda alla cerniera
- 4 - Fissata la cerniera al corpo carrello, con l'ausilio di 2 chiavi esagonali da 5 mm, serrare il corpo cerniera
- 5 - Serrare il grano di sicurezza con l'ausilio di una chiave esagonale da 2,5 mm
- 6 - Serrate tutte le viti, procedere con la registrazione della cerniera con chiave esagonale da 5 mm.

La regolazione della cerniera permette di sollevare le ante ± 6 mm.



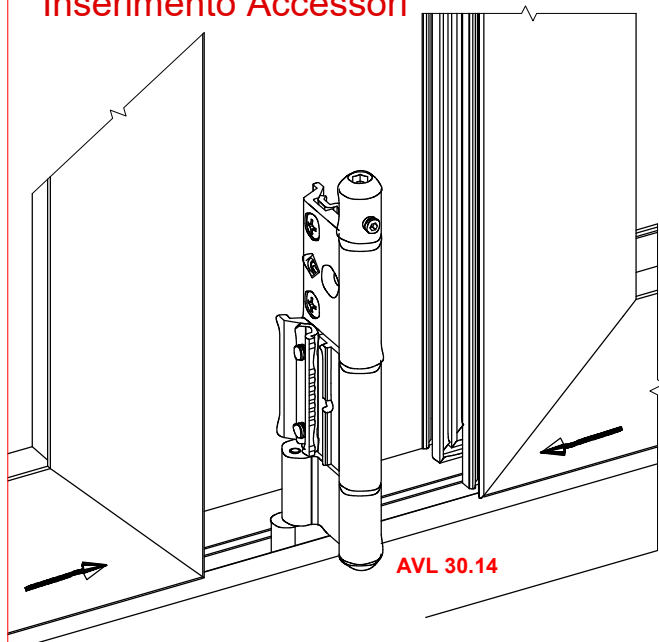
AVL 30.13



AVL 30.13

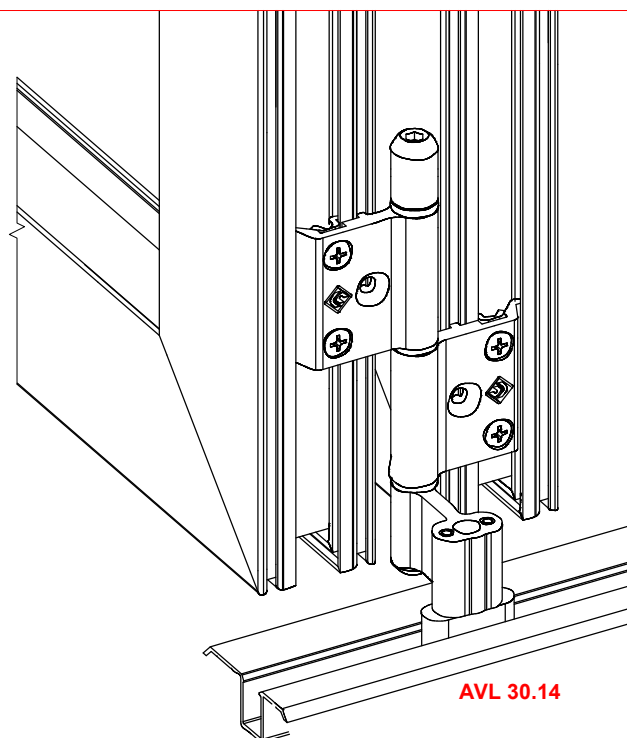


M Inserimento Accessori



MONTAGGIO

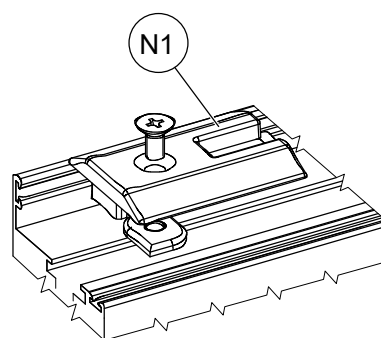
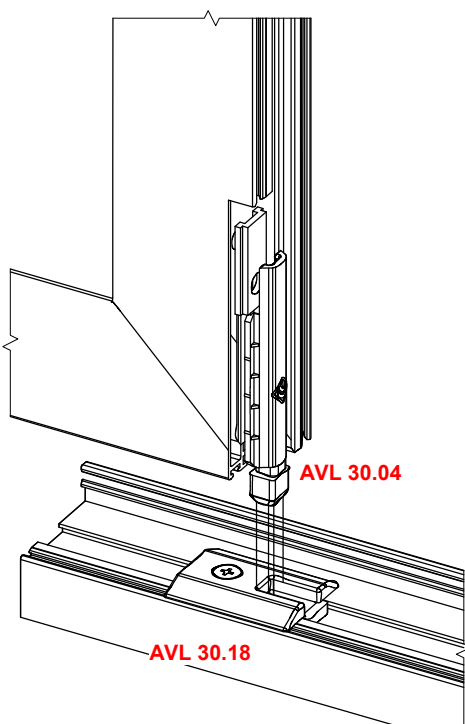
Inserire guida cerniera nel binario, serrare le ali sui profili posizionandola come nel dettaglio



NOTA

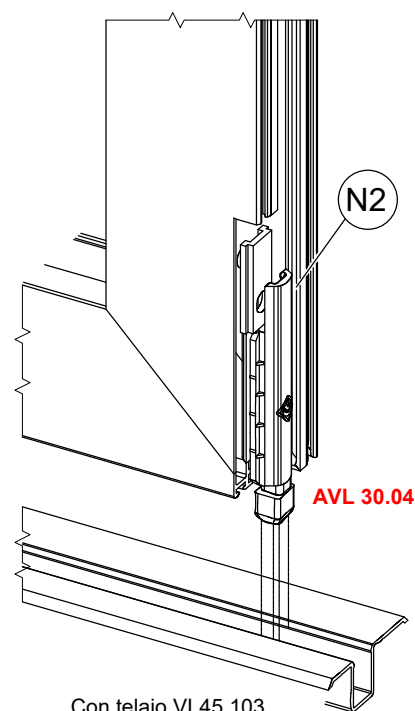
In funzione del telaio fisso inferiore utilizzare la cerniera specifica

N Inserimento Accessori



AVL 30.18

Con telaio VL45.102



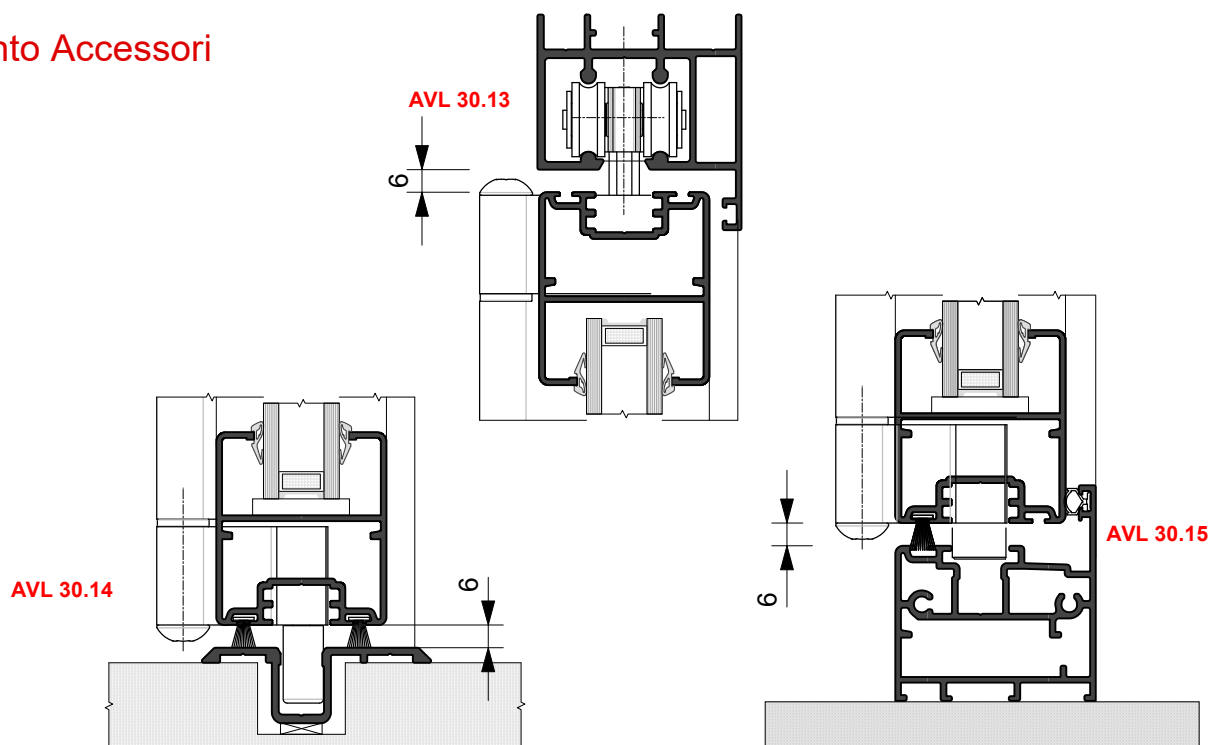
AVL 30.04

Con telaio VL45.103



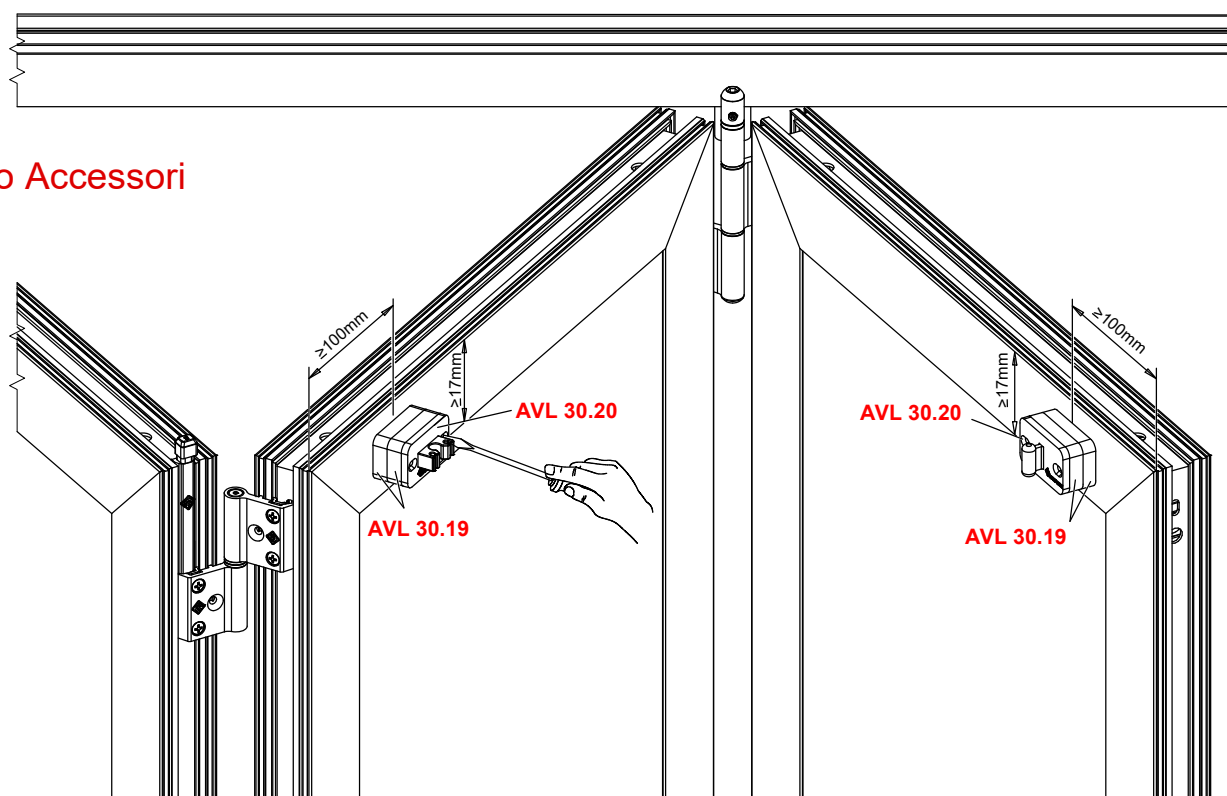
O1

Inserimento Accessori



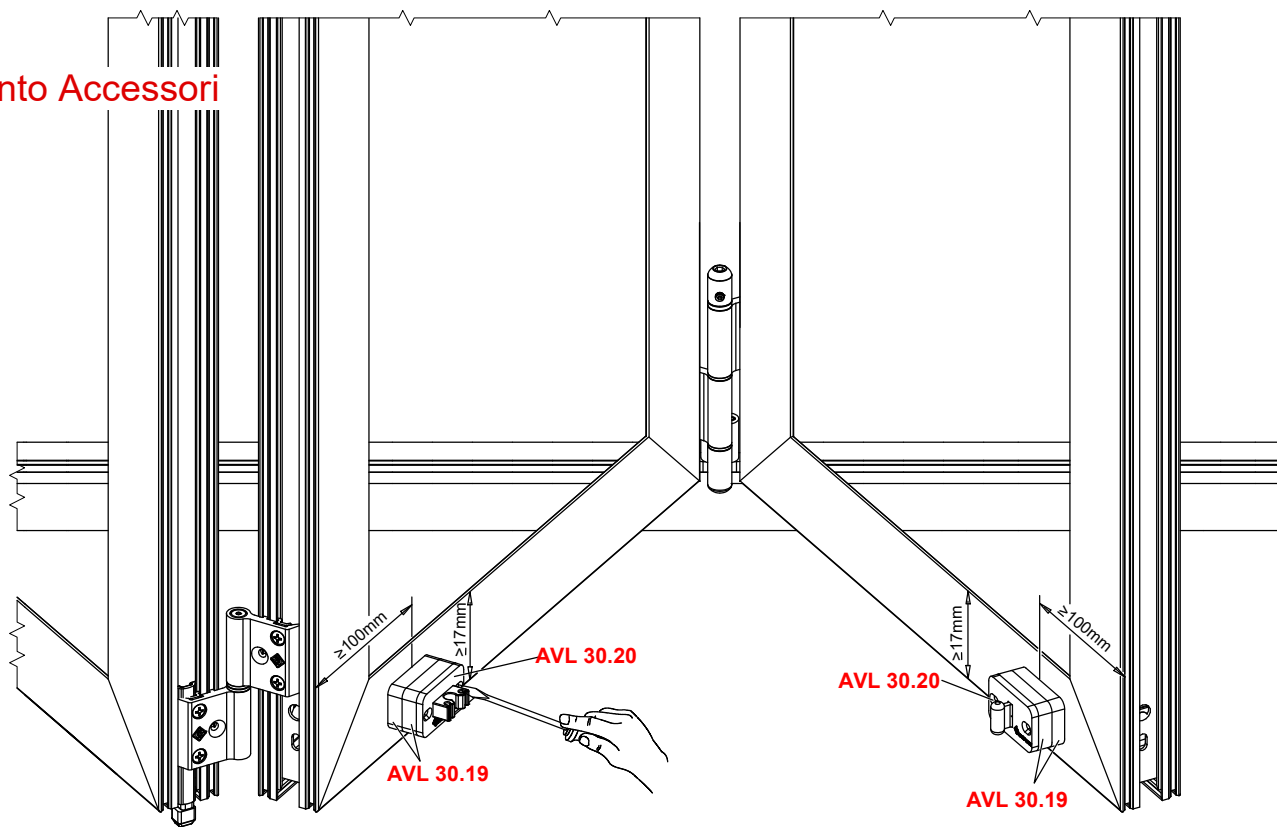
P1

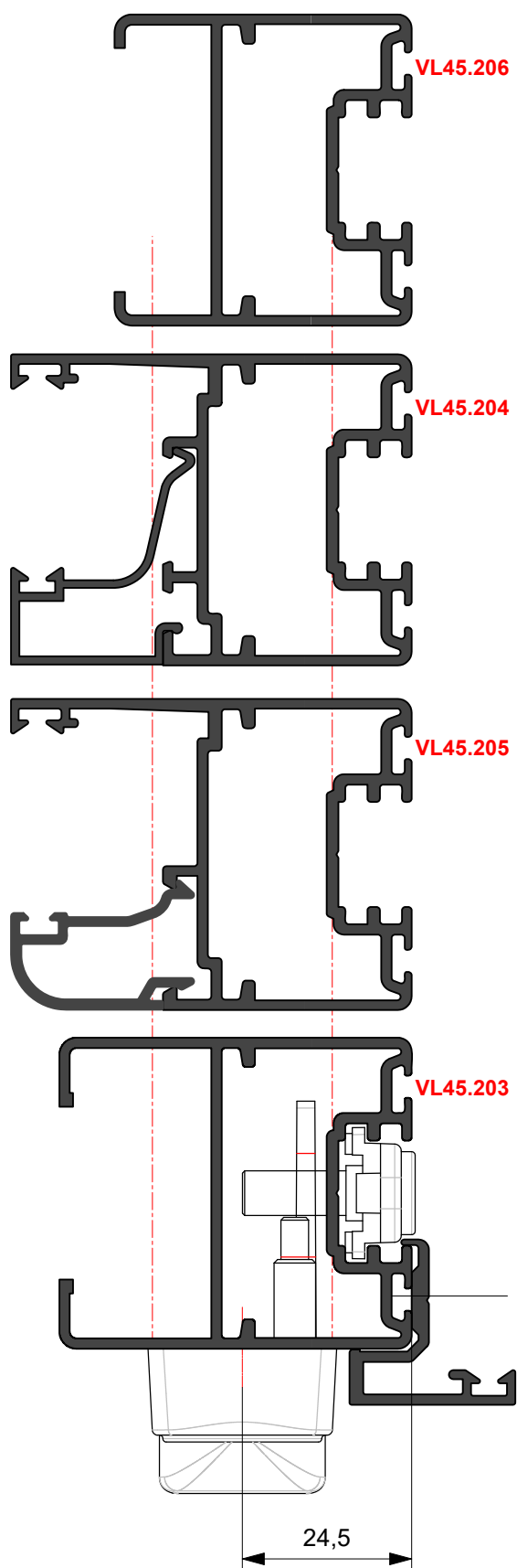
Inserimento Accessori



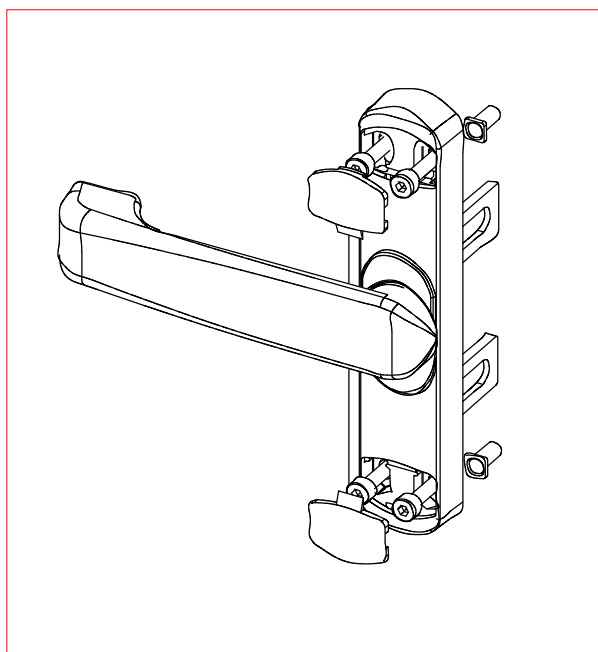


P2
Inserimento Accessori



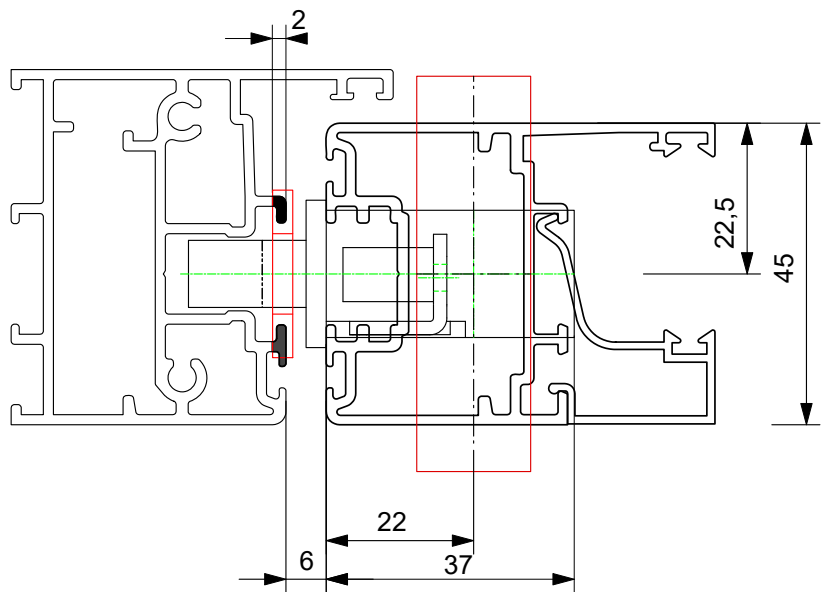
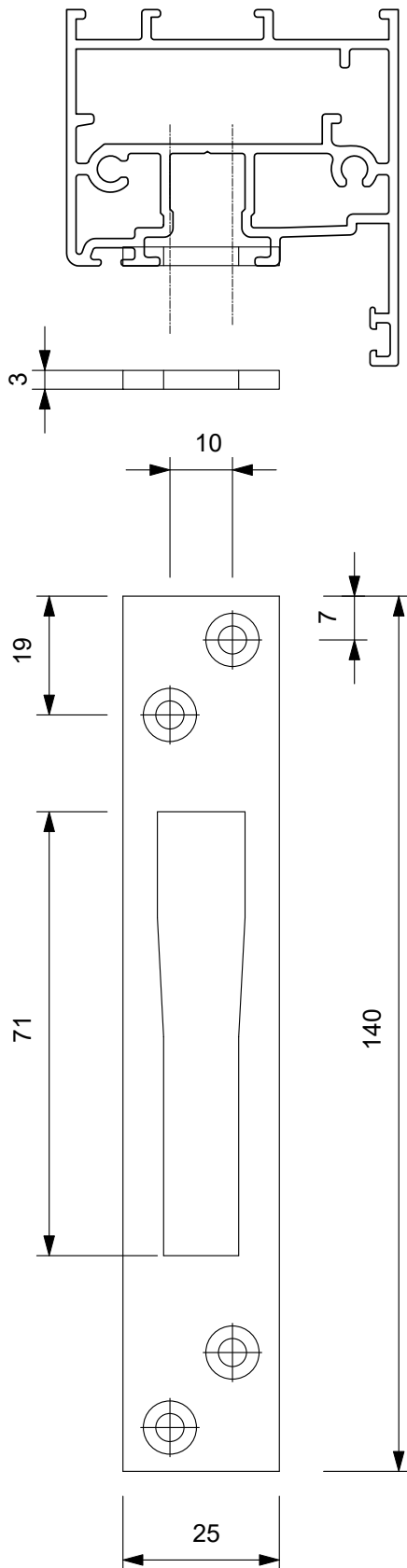


Posizionamento art. **AVL 30.08**





SERRATURE DA DA MONTANTE



Serratura **CISA** 46265-25-0

Contropiastra in dotazione

24x3mm Cilindro (L59, 29.5-29.5)

0E300-07-0-12

Opzionale

Aste interne 06441-10-0

Coppia Comando per Aste Esterne

06442-00-0 Contropiastra 25x1.5mm

06459-02-0

PAM SYSTEM S.r.l.

S.S. 230 - Fornace Crocicchio
13030 Formigliana (VC)
Tel. 0161 858811 - Fax 0161 858800
www.pamsystemsrl.com - info@pamsystemsrl.com

ALLUMINIO DI QUALITA' S.p.A.

Via Colano, 9/A 12/K
16162 Bolzaneto (GE)
Tel. +39 010 7491941 - Fax +39 010 7450155
www.alluminiodiqualitya.it

PAESANI GROUP**Paesani S.r.l.**

Via Emilia, 41
47921 Rimini
Tel. 0541 748511 - Fax 0541 741208

Magazzino Nord

Via Luigi Bonati, 21
29017 Fiorenzuola d'Arda (PC)
Tel. 0523 943138
www.paesani.com - info@paesani.com

ALUK GROUP Centro di Firenze

Piani della Rugginosa, 203/206
55066 Reggello (FI)
Tel. 055 8662351/352 - Fax 055 8662065

DI.V.A. S.r.l.

Via Po, 25 - Z. I. Sambuceto
66020 San Giovanni Teatino (CH)
Tel. 085 4405210 - Fax 085 4405207
www.camel-diva.com - info@camel-diva.com

EUROALL S.r.l.

Strada Comunale della Mola Saracena, 23
00065 Fiano Romano (RM)
Tel. 0765 455228/61 - Fax 0765 455317
www.euroallsl.it - info@euroallsl.it

PROFILATI UMBRIA S.r.l.

Via Dei Tigli, 35
06083 Bastia Umbra (PG)
Tel. 075 8012385-075 8010328 - Fax 075 8012386
profilatiumbria@virgilio.it

TSL ALLUMINIO S.r.l.

Via di Torre Spaccata, 172 - 00169 Roma
Tel. 06 2251591 (Ric. Aut.) - Fax 06 2280693
www.tsalluminio.it - info@tsalluminio.it

ALLCAR SERVICE S.r.l.

Via Acuto, 120 - 00131 Roma
Tel. 06 4130626 (Ric. Aut.) - Fax 06 4130367
allcarservice@mclink.it

ALLUCOM S.r.l.

Via Vecchia Barletta 237
Z. Ind. - 76123 Andria (BT)
Tel. 0883 592213 - Fax 0883 552386
www.allucom.com - info@allucom.com

ALLUCOM S.r.l.

Via Zippitelli, 28/B - 70123 (BA)
Tel. 0805058608 - Fax 0805058607
www.allucom.com - info@allucom.com

CARUSO S.r.l.

Z.I. Contrada Le Macere
86019 Vinchiatura (CB)
Tel. 0874 340024 - Fax 0874 340025
carusosrl1@libero.it

**SALENTO METALLI S.r.l.**

Via Federico II, 13 - Zona PIP
73020 Cavallino (LE)
Tel. 0832 614576 - Fax 0832 614635
www.salentometalli.it - info@salentometalli.it

MIDA ALLUMINIO S.r.l.

Via Piano del Principe, 36
80047 San Giuseppe Vesuviano (NA)
Tel. 081 5297373 - Fax 081 8284449
www.midaalluminigroup.it - info@gruppomida.it

MIDA ALLUMINIO S.r.l.

Loc. Terzerie - Z. Ind.
80061 Ogliastro Cilento (SA)
Tel. 0974 833233 - Fax 0974 844724
www.midaalluminigroup.it - info@midaalluminigroup.it

COMAS S.r.l.

Via Porta Palermo, 84
91011 Alcamo (TP)
Tel. 0924 507050 - Fax 0924 507051
www.comasgroup.it - info@comasgroup.it

ITALBACOLOR S.r.l.

C.da Valle S. Maria
87024 Fuscaldo (CS)
Tel. 0982 618025 - Fax 0982 720235
www.italbacolor.it - commerciale@italbacolor.it



www.twinsystems.it info@twinsystems.it

Consorzio **TWIN SYSTEMS**

Via di Torre Spaccata, 172 00169 ROMA
Tel./Fax 06 23260298